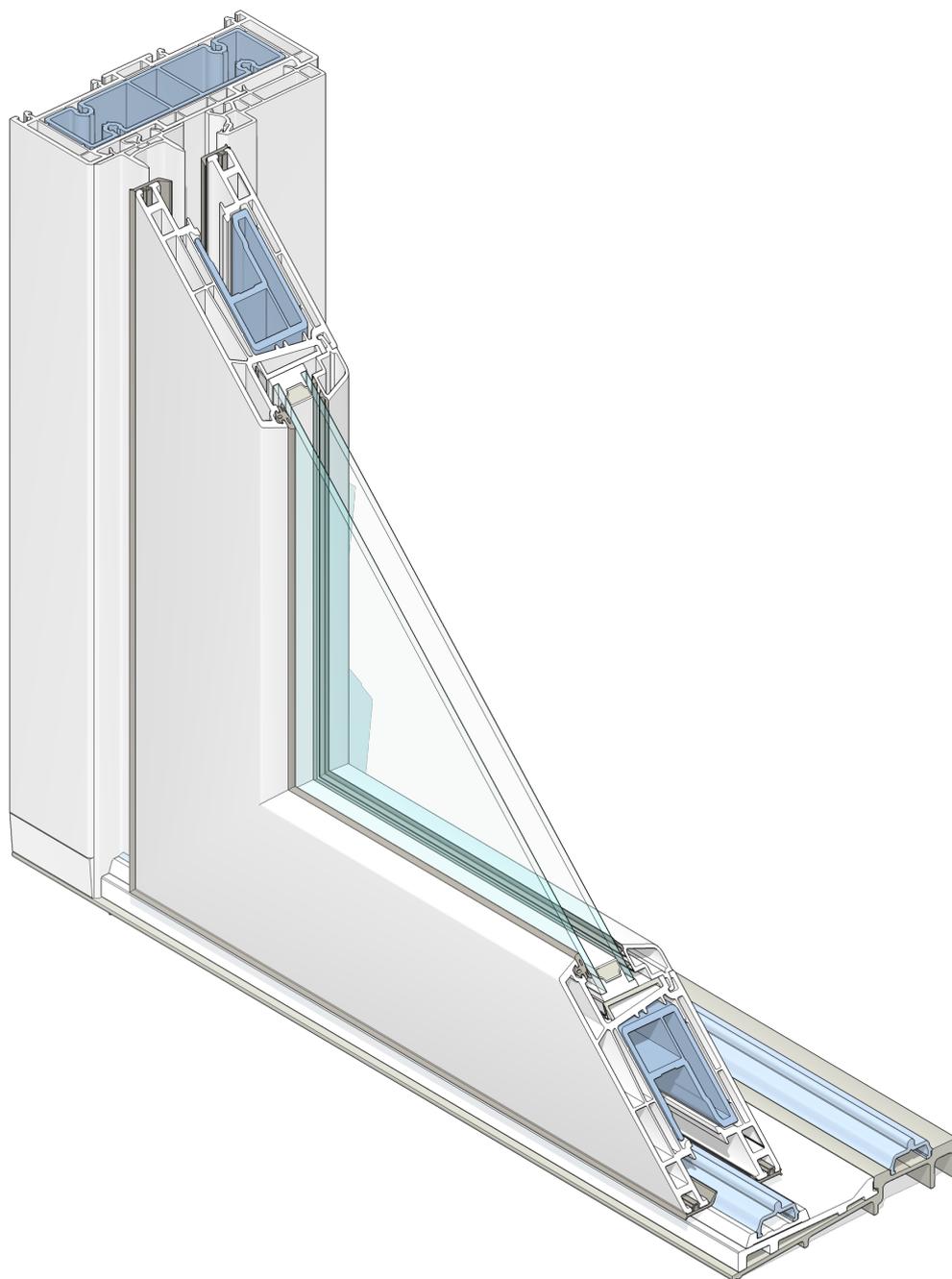




VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

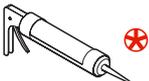


MACO RAIL-SYSTEMS
Alzante scorrevole HS Profine Premidoor 70
Schema A, C, D, F, G

Edizione 02/2017



Legenda

	HS	Finestra alzante scorrevole
	HB	Altezza battente
	LB	Larghezza battente
	LTE	Larghezza telaio esterna
	HTE	Altezza telaio esterna
L	L	Lunghezza
	HM	Altezza maniglia
	EM	Entrata maniglia
	O	Opzionale
		Parti da sigillare

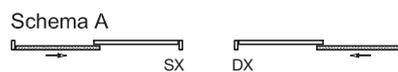
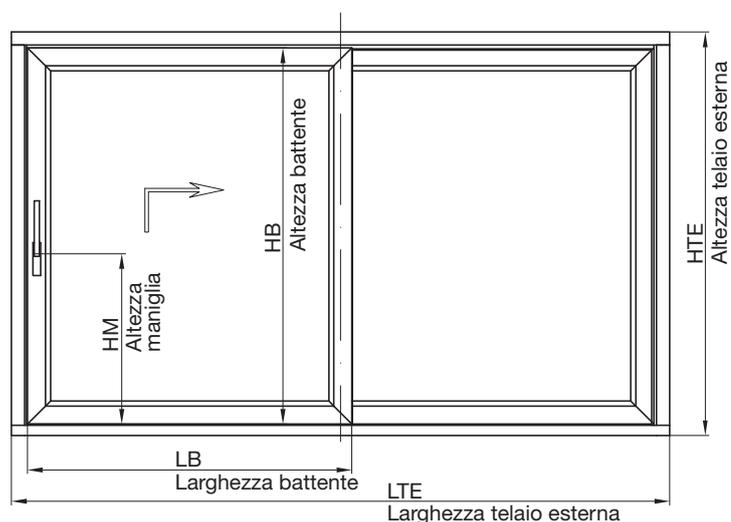
Dimensioni in mm: tutte le dimensioni riportate senza unità di misura, sono indicate in mm.



Indice

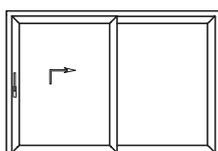
Versioni e campi di applicazione	4
Composizione ferramenta	5
Taglio soglia	6 – 7
Preparazione del battente	8 – 9
Foratura e fresatura sul battente	10
Montaggio del battente	11 – 12
- Panoramica della ferramenta	
- Montaggio dei carrelli	
- Montaggio della serratura	
- Montaggio dello binario di guida superiore	
- Montaggio della maniglia	
Montaggio del battente fisso	13 – 18
- Inserimento del battente scorrevole	13
- Montaggio del gommino paracolpi HS (Schema A, C e G)	14
- Montaggio del finecorsa da 28 mm	14
- Montaggio dei perni di chiusura schema A e D	15
- Montaggio dei perni di chiusura schema C e F	16 – 17
- Chiusura schema G	18
Montaggio della guida posizionamento anta (maggiore tenuta)	19
Sezioni Schema A	
- Verticale	20
- Orizzontale	21
Taglio soglia Schema D	22
Assemblaggio della soglia, Schema D	23-25
Montaggio guida posizionamento anta (tenuta migliore)	26
Sezioni Schema D,	
- Verticale	27
- Orizzontale	28
Avvertenze importanti	29
Esclusione di responsabilità	29

Versioni

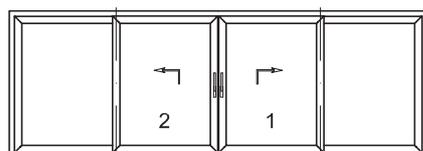


Per lo schema G, la chiusura sul montante non è possibile. La chiusura viene effettuata tramite il blocco di chiusura, che si monta sulla soglia.

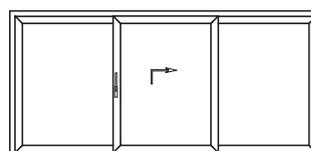
Schema A



Schema C



Schema G



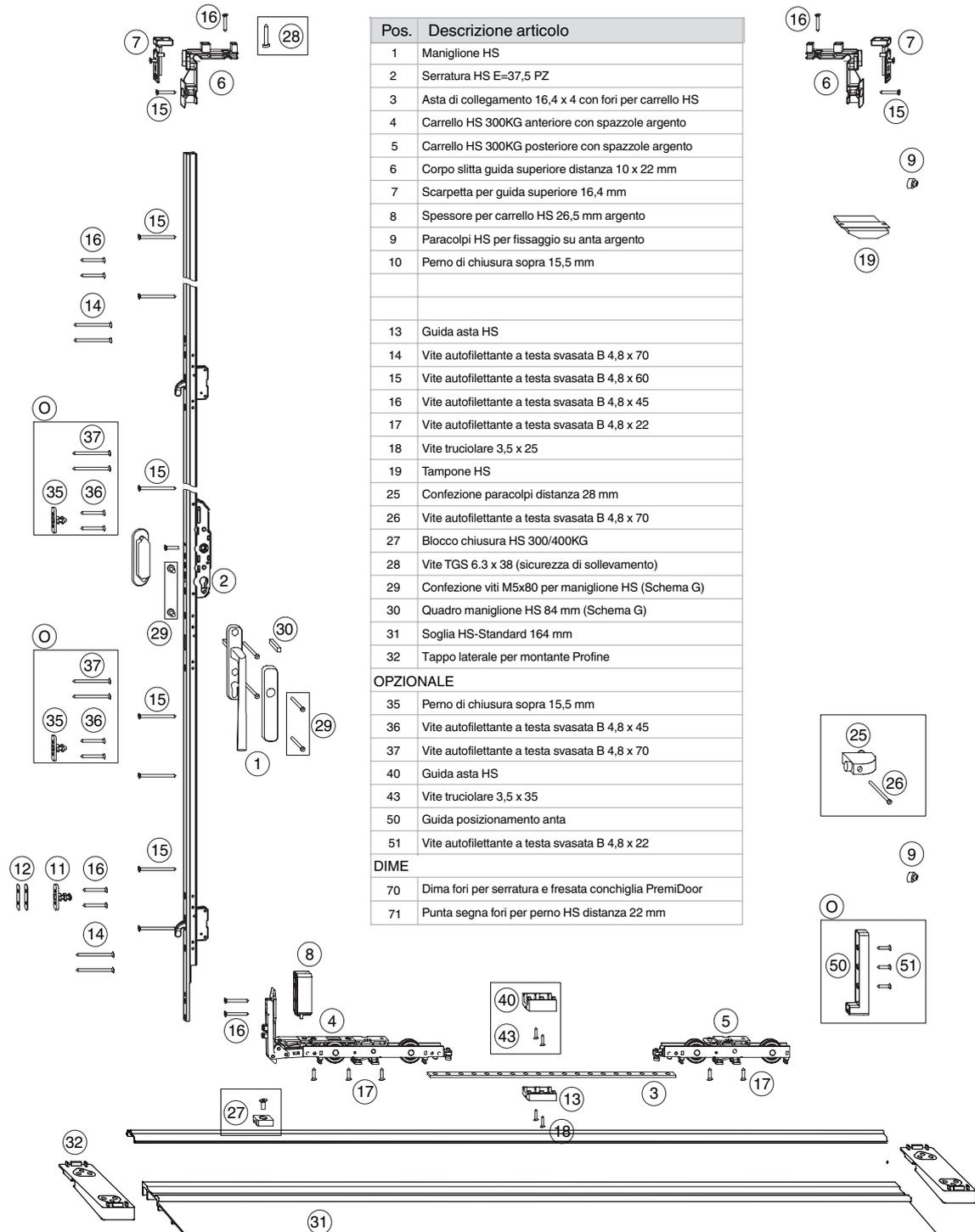
Campi di applicazione

Per Maco HS 300 si applicano i campi d'applicazione indicati nella tabella. Per la lavorazione dei profili si applicano i campi d'applicazione e i pesi massimi prescritti dal costruttore dei profili. Questi devono essere assolutamente rispettati.

Descrizione	Unità	Campo
LB	(mm)	700 - 3280
HB	(mm)	815 - 2920
LTE	(mm)	come indicato dal costruttore dei profili
HTE	(mm)	945 - 3050
Peso anta scorrevole	(kg)	max. 400*
Entrata	(mm)	37,5
EM serratura Gr. 1 - 2	(mm)	408 (HB 815 - 1820)
EM serratura Gr. 3 - 5	(mm)	1008 (HB1730 - 2920)

*Da un peso dell'anta di 200 kg é consigliato l'uso dell'ammortizzatore. (Ordinazione dell'ammortizzatore possibile sul catalogo online o sul catalogo cartaceo).

Composizione ferramenta



Pos.	Descrizione articolo
1	Maniglione HS
2	Serratura HS E=37,5 PZ
3	Asta di collegamento 16,4 x 4 con fori per carrello HS
4	Carrello HS 300KG anteriore con spazzole argento
5	Carrello HS 300KG posteriore con spazzole argento
6	Corpo slitta guida superiore distanza 10 x 22 mm
7	Scarpetta per guida superiore 16,4 mm
8	Spessore per carrello HS 26,5 mm argento
9	Paracolpi HS per fissaggio su anta argento
10	Perno di chiusura sopra 15,5 mm
13	Guida asta HS
14	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 70
15	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 60
16	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 45
17	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 22
18	Vite truciolare 3,5 x 25
19	Tampone HS
25	Confezione paracolpi distanza 28 mm
26	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 70
27	Blocco chiusura HS 300/400KG
28	Vite TGS 6.3 x 38 (sicurezza di sollevamento)
29	Confezione viti M5x80 per maniglione HS (Schema G)
30	Quadro maniglione HS 84 mm (Schema G)
31	Soglia HS-Standard 164 mm
32	Tappo laterale per montante Profine
OPZIONALE	
35	Perno di chiusura sopra 15,5 mm
36	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 45
37	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 70
40	Guida asta HS
43	Vite truciolare 3,5 x 35
50	Guida posizionamento anta
51	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 22
DIME	
70	Dima fori per serratura e fresata conchiglia PremiDoor
71	Punta segna fori per perno HS distanza 22 mm

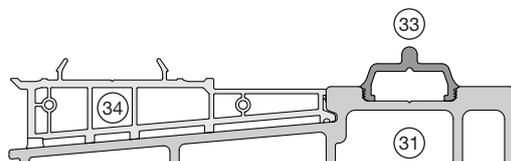
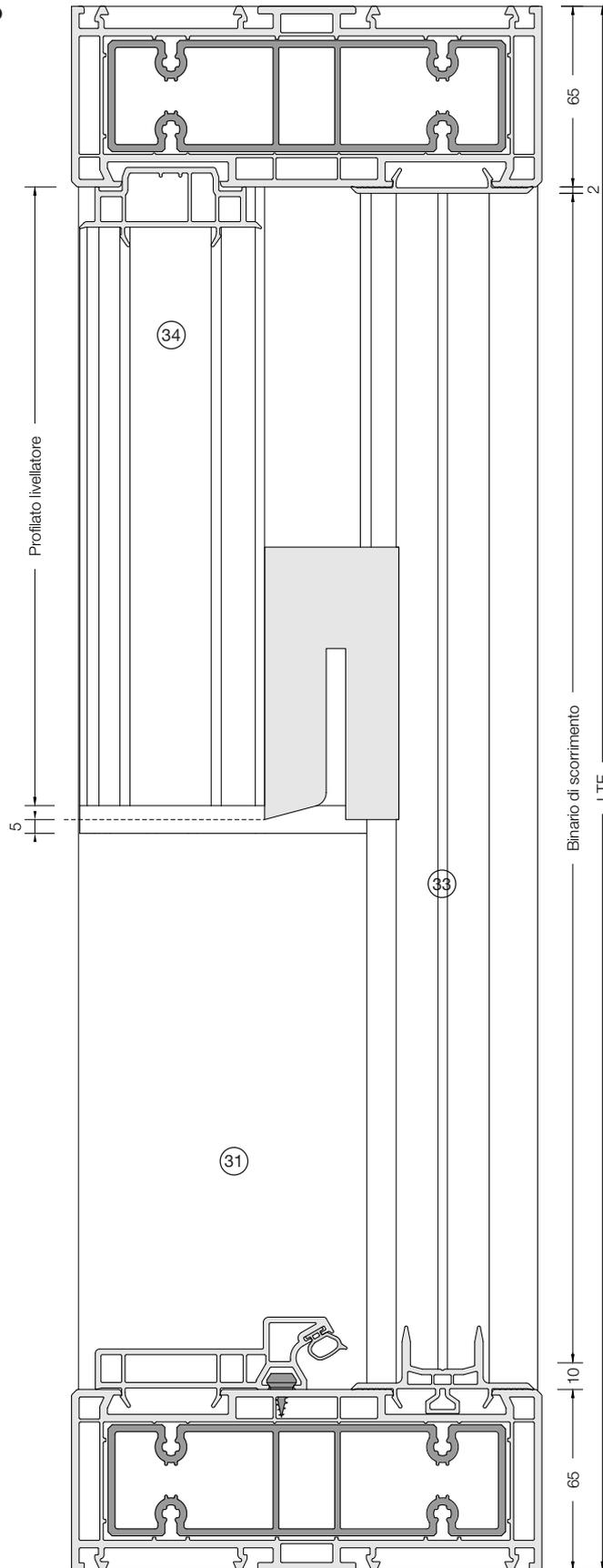


Taglio soglia Schema A

Pos.	Descrizione	Unità	Taglio
31	Soglia HS-Standard da 164 mm	mm	LTE
33	Binario a scorrimento, battente mobile	mm	LTE – 142
34	Profilato livellatore, battente fisso	mm	LB + 5
24	Spessore in PE per Profine PremiDoor 70	mm	LTE – 100



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



sezione soglia

Preparazione del battente

Montare il battente secondo le istruzioni fornite da Profine.

Eeguire tutti i fori e le fresature sulle cornici e sulle mostre. Le viti di fissaggio della ferramenta B 4,8 DIN 7982 vengono generalmente inserite forando anche il profilo di rinforzo con punta da $\varnothing 4,2$.

(V)	Rimuovere il profilo di rinforzo se si utilizza la serratura a cilindro	
(W)	Fresata scatola serratura	220 mm x 22 mm x 53 mm (L x B x T)
(K)	Fresata carrello HS anteriore	360 mm x 22 mm x 53 mm (L x B x T)
(L)	Fresata carrello HS posteriore	305 mm x 22 mm x 53 mm (L x B x T)
(M)	Tagliare obliquamente il profilo di rinforzo	
(X)	Usare con LB battente scorrevole	bianco > 1.800 mm, 1 x a metà colorato > 2 x a distanza regolare
(Y)	Passo fori	
(Z)	Filo superiore della soglia	

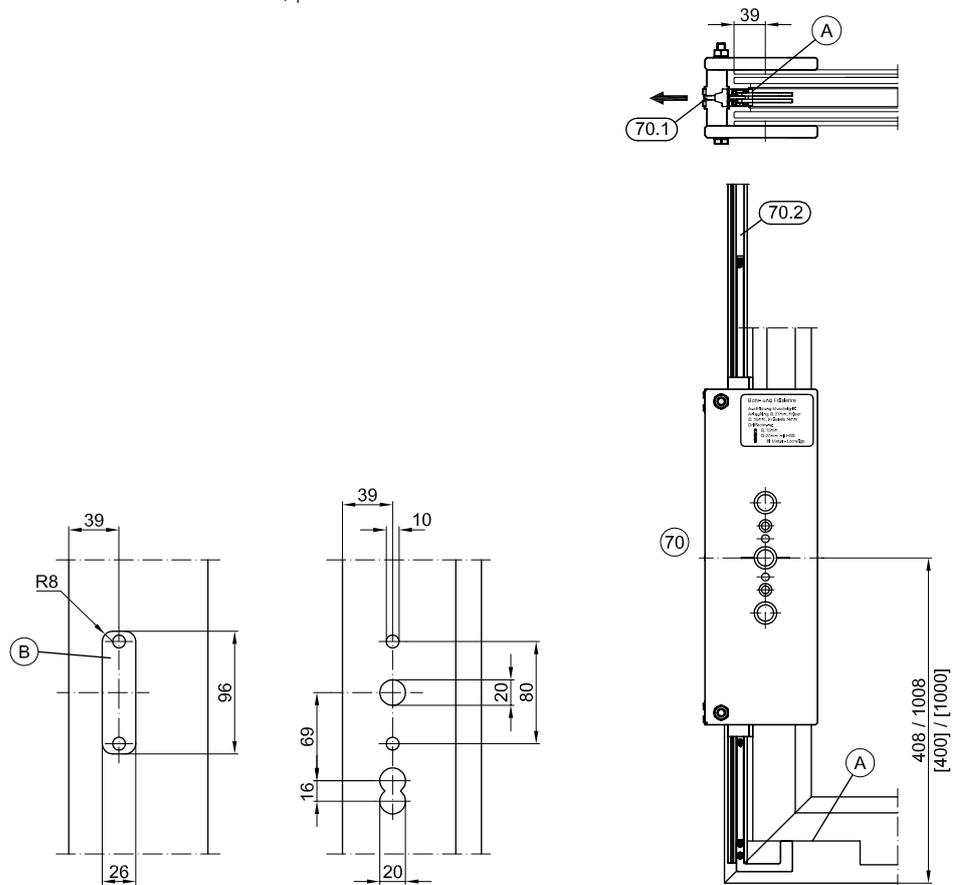
Num.	Definizione articolo
14	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 70
15	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 60
16	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 45
17	Vite a testa svasata B 4,8 x 22
18	Vite autofilettante a testa svasata 3,5 x 25
36	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 45
51	Vite autofilettante a testa svasata B 4,8 x 22

Posizionamento perni di bloccaggio				
Carrello	A	B	C	D
Gr. 1	204	-	-	594
Gr. 2	204	-	594	1108
Gr. 3	204	704	1194	1508
Gr. 4	204	704	1194	1908
Gr. 5	204	704	1194	2308

Foratura e fresatura sul battente

1. Eseguire le fresate per la serratura ed i carrelli come illustrato a pagina 6.
2. Regolare la dima di battuta in base allo schema A DIN sx o DIN dx; per il secondo battente in base allo schema C.
 - a. Sollevare il perno di arresto (70.1) ed estrarre l'asta di spinta (70.2) dalla guida.
 - b. Ruotare l'asta di spinta di 180° e reinserirla fino a far scattare il perno di arresto.
3. Regolare l'altezza del maniglione mediante i perni d'arresto: altezza maniglione 408 mm oppure 1008 mm
4. Posizionare la dima di foratura e di fresatura (70) al battente e fissarla per mezzo di morsetti; la battuta è rappresentata dal fondo della cava ferramenta.
5. Praticare fori da Ø 20 nella sede del maniglione e 2 fori da Ø 10 per le viti di fissaggio del maniglione.
6. Eseguire la fresatura per la maniglia a conchiglia sul lato esterno del battente.
7. Per la serratura a cilindro praticare fori da Ø 20 mm con la sega a tazza bimetallica. Spostare la dima di foratura verso il basso di 16 mm e fissarla con una punta da Ø 10 mm. Praticare il secondo foro da Ø 20 per il cilindro.

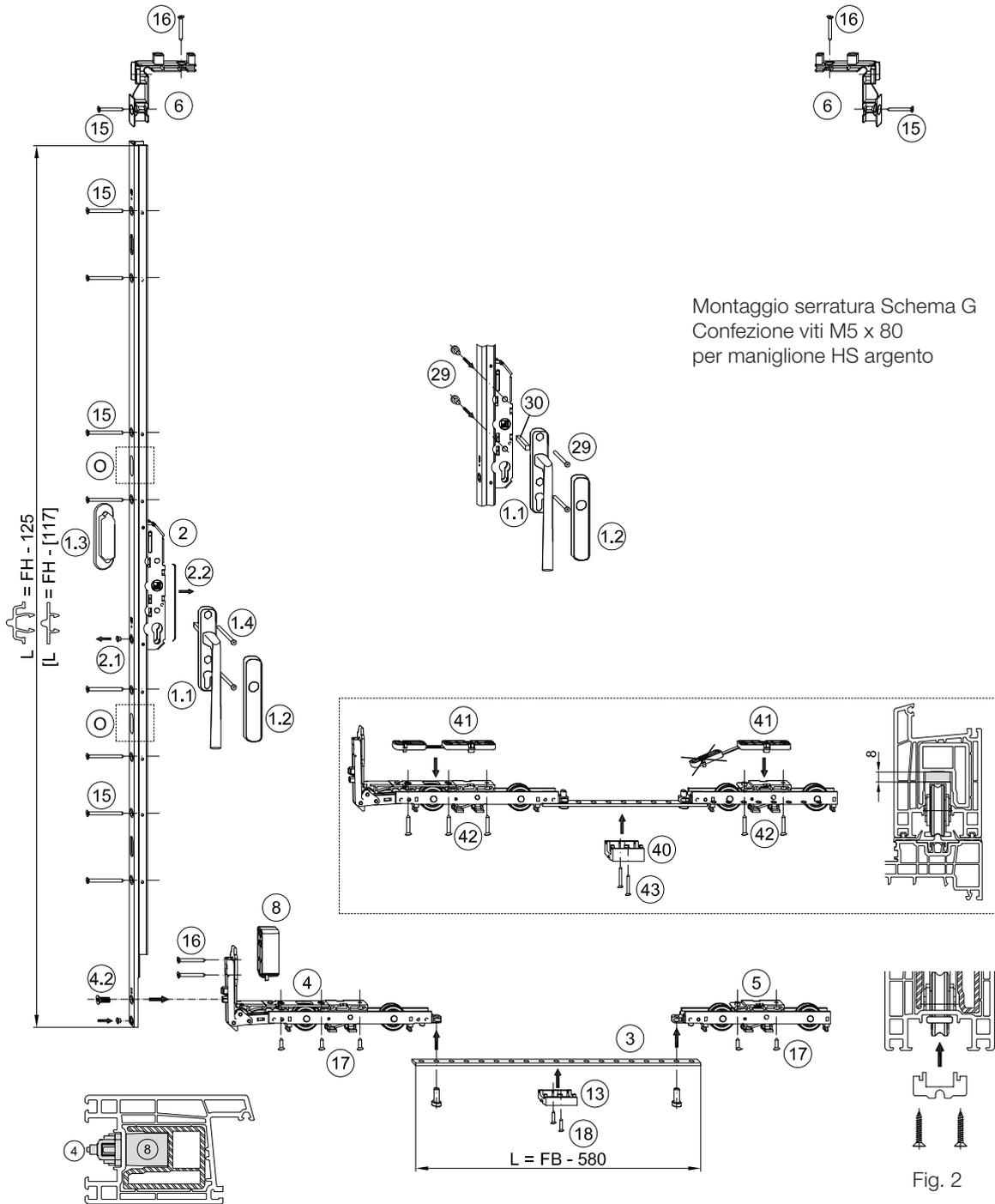
- (A) Battuta per dima
 (B) Fresatura con dima (70), anello finecorsa Ø 27 mm, fresatrice Ø 16 mm, profondità di fresatura 14 mm



Schema lato esterno anta scorrevole.
Fresatura per conchiglia

Schema lato interno anta scorrevole. Fori per maniglione HS con cilindro

Montaggio del battente



Montaggio del battente

Passo 1 Montaggio dei carrelli

1. Inserire i supporti dei carrelli HS (8) dal lato posteriore sul carrello anteriore (4).
2. Tagliare a misura l'asta di collegamento dei carrelli (3) ($L = LB - 580$ mm) in multipli di 24 mm (i fori distano 24 mm).
3. Collegare il carrello anteriore (4) al carrello posteriore (5) con l'asta di collegamento.
4. Vedere fig.1 per l'inserimento del carrello completo.
5. Avvitare il carrello anteriore (4) prima con viti autofilettanti a testa svasata B4,8 x 19 (17) e poi con viti B 4,8 x 45 (16). Avvitare il carrello posteriore con viti a testa svasata B4,8 x 19 (17).
6. A partire da una larghezza del battente superiore a 1,8 m, al centro deve essere utilizzato un supporto canalino argenteo (13). Per profili colorati impiegare 2 supporti, posizionati a intervalli uguali. Inserire il supporto canalino nella cava ferramenta e fissarlo con viti autofilettanti a testa svasata B 3,5 x 25 (18)

Binario 5 mm (F81-52-9A74): se si monta il binario da 5 mm, utilizzare il supporto canalino (40) e gli spessori da 8 mm (41). Fare attenzione alla differenza della lunghezza serratura!

Passo 2 Montaggio della serratura

1. Tagliare a misura la serratura dell'alzante (2) (HB - 125 mm) e portarla in posizione di chiusura (maniglia rivolta verso l'alto). Per lo schema G avvitare entrambi i perni di bloccaggio (29) di lato, nei fori predisposti nella scatola della serratura.
2. Rimuovere il coperchio in PVC (2.2) dalla scatola della serratura.
3. Smontare la vite a testa svasata M5 x 10 (4.2) dal carrello anteriore (4).
4. Inserire la serratura nella cava ferramenta del battente e accoppiarla al rinvio d'angolo del carrello anteriore, quindi fissarla nella parte inferiore con la vite a testa svasata M5 x 10 (4.2). La serratura, in corrispondenza dei perni di bloccaggio, va fissata con viti a testa svasata B4,8 x 60 (15).
5. In caso di utilizzo di un cilindro a chiave, rimuovere la calotta di chiusura (2.1) dalla testata della serratura, quindi tagliare il profilo di rinforzo del battente in corrispondenza del cilindro, come illustrato a pag.6.

Passo 3 Montaggio del corpo slitta superiore

1. Inserire il corpo slitta (6) nella sede della ferramenta del battente e fissarlo con viti autofilettanti a testa svasata B4,8 x 45 (16).

Passo 4 Montaggio del maniglione HS

1. Collegare la conchiglia (1.3) e la rosetta della maniglia (1.1) con la vite a testa svasata M6 x 70 (1.4).
2. Agganciare il copirosetta (1.2) sulla rosetta della maniglia.

Per la soluzione con maniglione HS senza conchiglia (schema G) fissare il maniglione direttamente sulla serratura con viti a testa svasata M6 (29). Accorciare le viti a 50 mm!

Attenzione: per la soluzione con maniglione HS senza conchiglia (schema G) bisogna ordinare la confezione viti M6 x 80 (29) ed il quadro maniglione HS 91 mm (30).

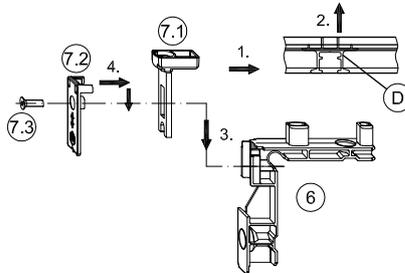
Montaggio del battente fisso

Inserimento del battente scorrevole

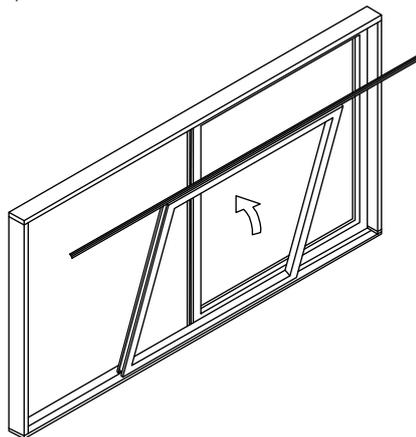
1. Spingere il pattino (7.1) nel binario di guida superiore, 1 x SX e 1 x DX.
2. Montaggio del binario di guida come descritto dal costruttore dei profili.
3. Spingere il pattino (7.1) nel corpo slitta superiore (6) einschieben.
4. Agganciare il coperchio della slitta (7.2) e bloccarlo con la vite autofilettante a testa svasata 5 x 20 (7.3). Non serrare eccessivamente la vite, prestare attenzione alla regolazione massima in altezza del pattino.

(D) Binario di guida superiore

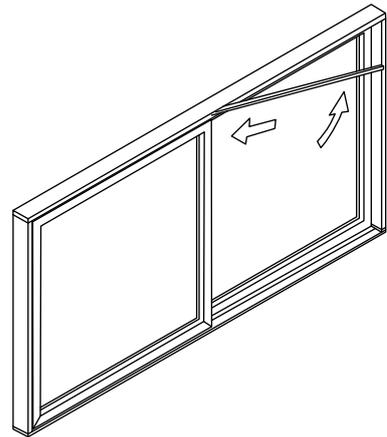
Schema per il lato sinistro



2.
Aggancio dell'anta scorrevole
assieme al binario guida
superiore



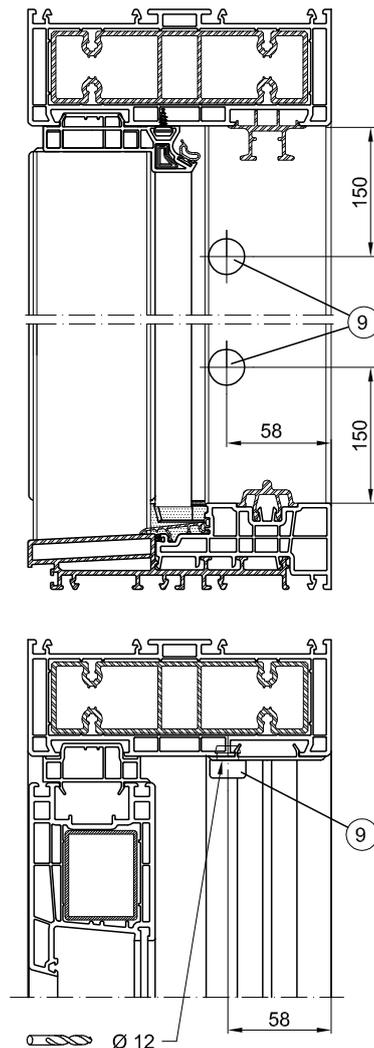
2.
Aggancio dell'anta scorrevole
con binario guida superiore
diviso



Montaggio del battente fisso

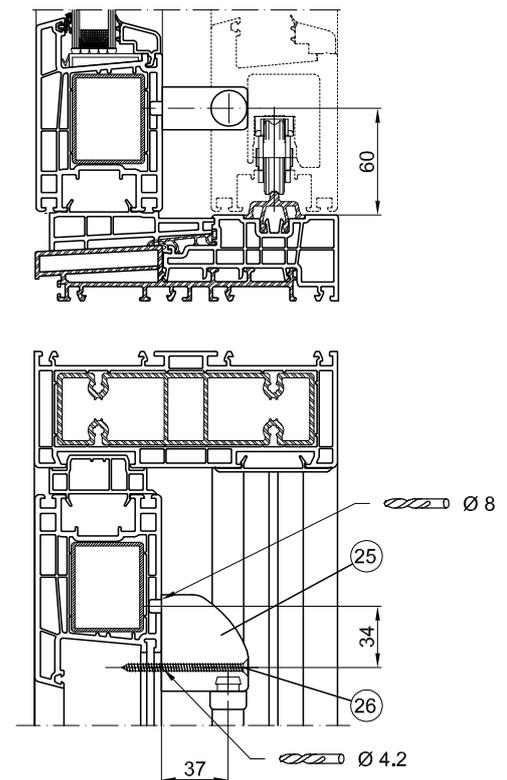
Montaggio del gommino paracolpi HS (schema A - C - G)

1. Tracciare i fori per il gommino paracolpi (9) sul telaio, sgrossare con $\varnothing 5$ mm quindi forare con $\varnothing 12$ mm.
2. Spingere il gommino paracolpi nel foro.



Montaggio del finecorsa da 28 mm

1. Tracciare i fori per il paracolpi da 28 mm (25) sul battente e praticare i fori con un trapano $\varnothing 4,2$ mm o $\varnothing 8$ mm.
2. Montare il paracolpi sul battente e bloccarlo con viti autofilettanti a testa svasata B 4,8 x 80 (26).



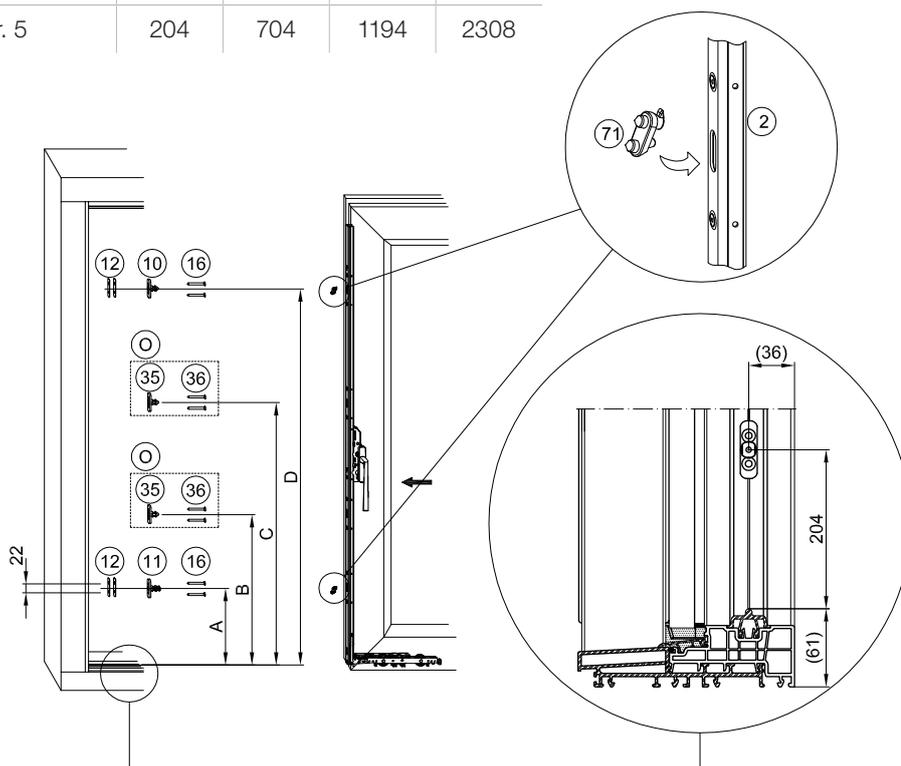
Montaggio del battente fisso

Montaggio dei perni di chiusura schema A e D

1. Portare la serratura in posizione di scorrimento (maniglia rivolta verso il basso).
2. Inserire la punta segna-fori (71) nei punti di chiusura della serratura (2).
Opzionale: Per più di due punti di chiusura è necessario rimuovere la piastrina in lamiera sagomata dalla testata della serratura.
3. Spingere il battente scorrevole contro il telaio fisso ed esercitare una certa pressione per segnare la posizione delle viti di fissaggio.
4. Praticare i fori con un trapano \varnothing 4,2 mm nel punto segnato.
5. Fissare i perni di chiusura (10) e (11) con le viti autofilettanti a testa svasata B4,8 x 45 (16). La pressione di contatto della guarnizione può essere adattata mediante gli spessori per perni di chiusura (12).

Perni di chiusura – Posizione

Serratura	A	B	C	D
Gr. 1	204	-	-	594
Gr. 2	204	-	594	1108
Gr. 3	204	704	1194	1508
Gr. 4	204	704	1194	1908
Gr. 5	204	704	1194	2308



Montaggio del battente fisso

Montaggio dei perni di chiusura del battente schema C e F

1. Portare il battente (G) in posizione di scorrimento (maniglia rivolta verso il basso).
2. Tagliare a misura il listello del profilo (I) (fornito in dotazione dal costruttore del profilo) come descritto dal costruttore del profilo e montarlo sul battente (G).
3. Portare il battente (H) in posizione di scorrimento (maniglia rivolta verso il basso). Inserire la punta segna-fori (71) nei punti di chiusura della serratura.
Opzionale: Per più di due punti di chiusura è necessario rimuovere la piastrina in lamiera sagomata dalla testata della serratura.
4. Spostare il battente scorrevole (H) contro il battente (G) ed esercitare pressione per il centraggio del foro dei perni di chiusura.
5. Praticare i fori con un trapano \varnothing 4,2 mm nel punto segnato attraverso il listello profilato e il profilo di rinforzo del battente
6. Avvitare i perni di chiusura (10) e (11) mediante viti autofilettanti a testa svasata B4,8 x 45 (14) al listello profilato e alla serratura. La pressione di contatto della guarnizione può essere adattata mediante gli spessori per perni di chiusura (12).

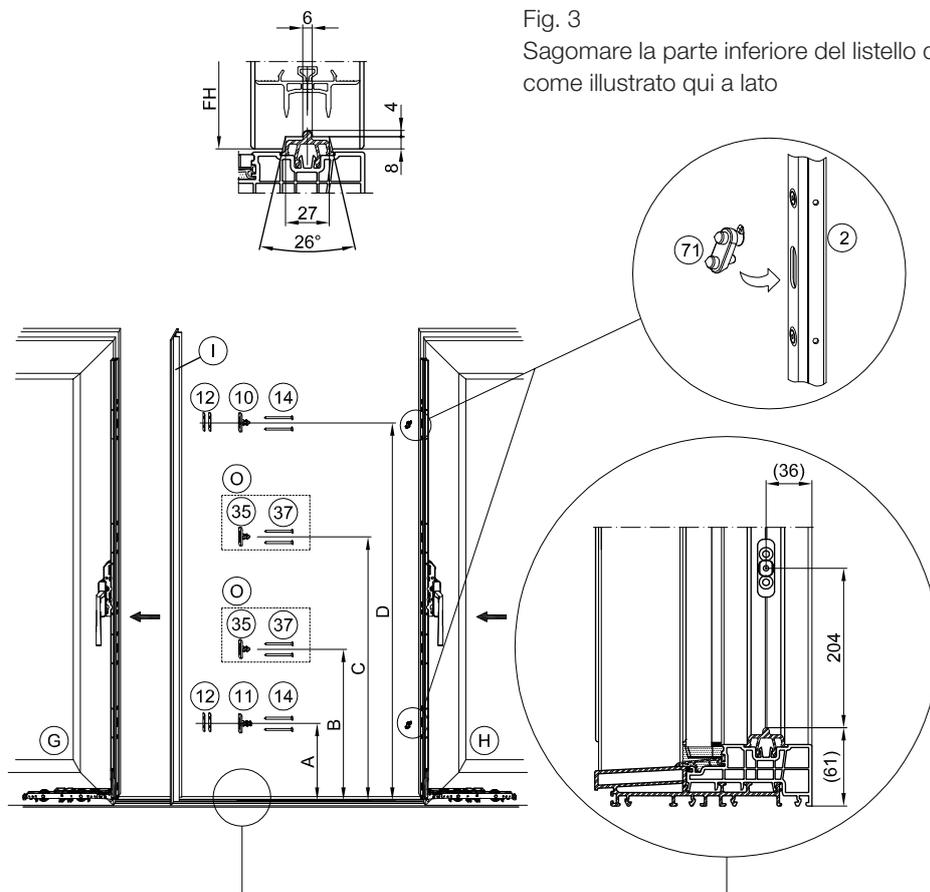


Fig. 3

Sagomare la parte inferiore del listello del profilo (I) come illustrato qui a lato

Montaggio del battente fisso

7. Montaggio del delimitatore d'apertura

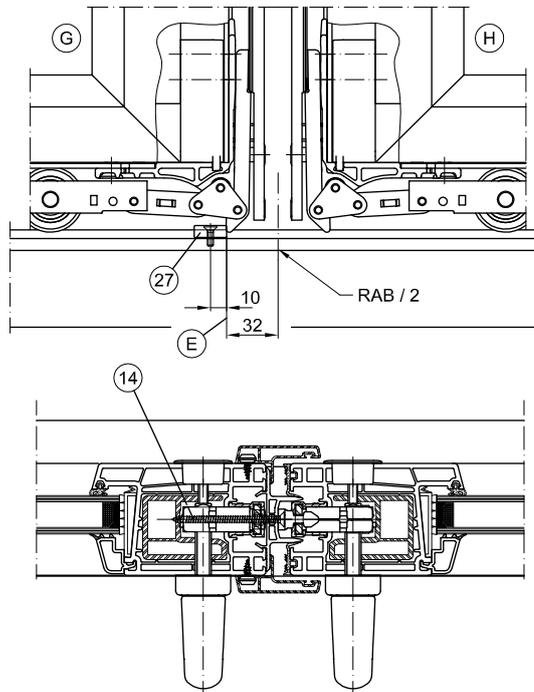
- a. Segnare il punto centrale del telaio (LTE/2).
- b. Collocare il blocco di chiusura (27) sul binario di scorrimento e forare con un trapano \varnothing 3 mm.
- c. Avvitare il delimitatore d'apertura sul binario di scorrimento con una vite a testa svasata M4 x 12.

8. Per evitare manovre errate si consiglia di contrassegnare il primo e il secondo battente.

Apertura: prima il primo battente
 poi il secondo battente
 Chiusura: invertire la sequenza

L'adesivo con le indicazioni d'uso è contenuto nell'imballaggio HS 300 kg.

(E) Bordo anteriore del delimitatore d'apertura



Montaggio del battente fisso

Chiusura Schema G

1. Chiudere il battente
2. Segnare la misura 24 mm sulla soglia (bordo anteriore frontale – posizione della vite).
3. Posizionare correttamente il delimitatore d'apertura (27) sul binario e forare con punta da $\varnothing 3$ mm.
4. Avvitare il delimitatore d'apertura al binario di scorrimento con una vite autofilettante a testa svasata da M4 x 12.
5. Tagliare il listello profilato (J) (fornito dal costruttore dei profili) come illustrato nella fig. 4, estrarlo e montarlo sul battente.
6. Vite di riduzione d'alzata del battente scorrevole.

Avvitare la vite autofilettante a testa svasata B6,3 x 38 (28) ca. 50 mm dal bordo interno del battente - Preforare il telaio con punta da $\varnothing 5,5$.

(E) = Bordo anteriore delimitatore d'apertura

(F) = Bordo anteriore serratura

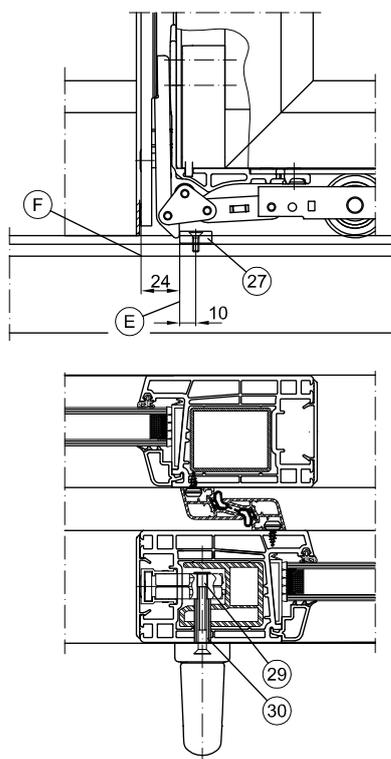
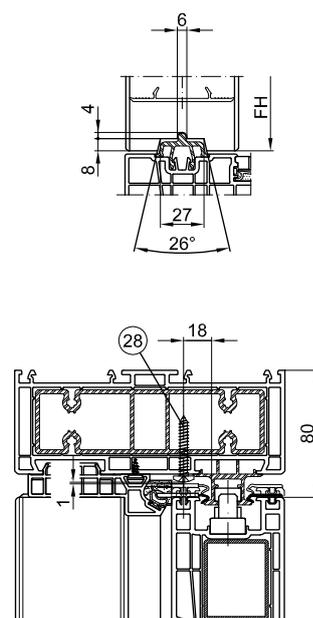


Fig. 4

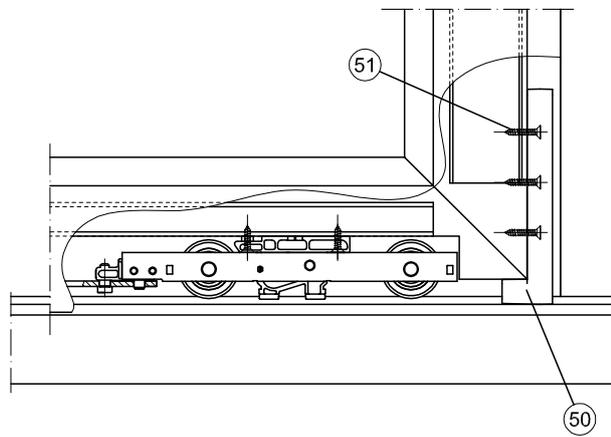
Sagomare la parte inferiore del listello del profilo (J) come illustrato qui sotto



Montaggio guida posizionamento anta (tenuta migliore)

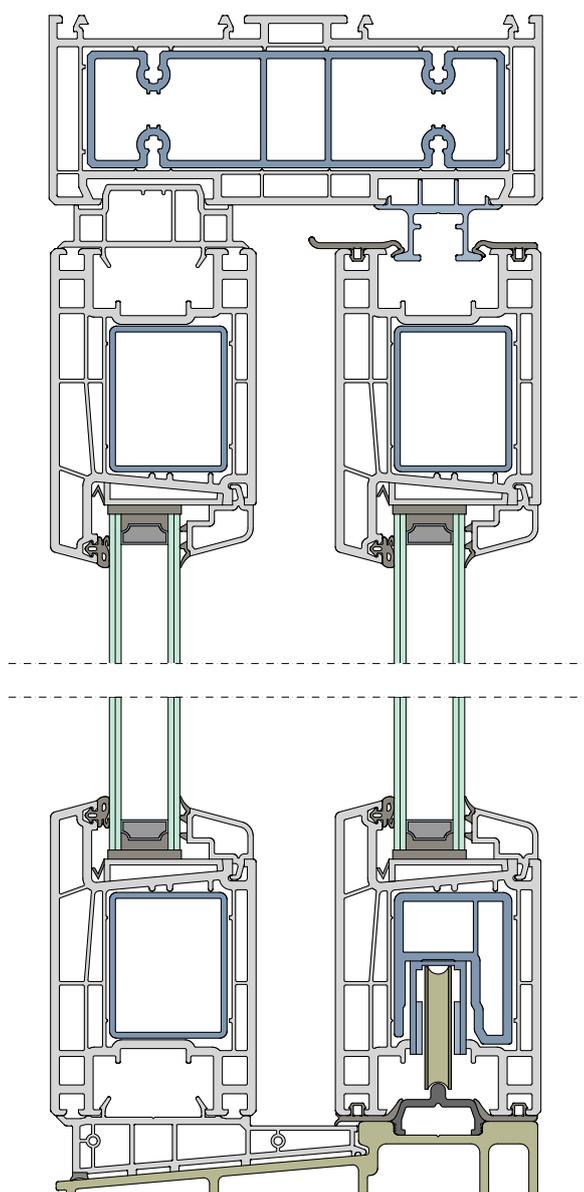
A scelta, è possibile montare, verticalmente sul lato cerniera, per ciascun'anta scorrevole una guida di posizionamento.

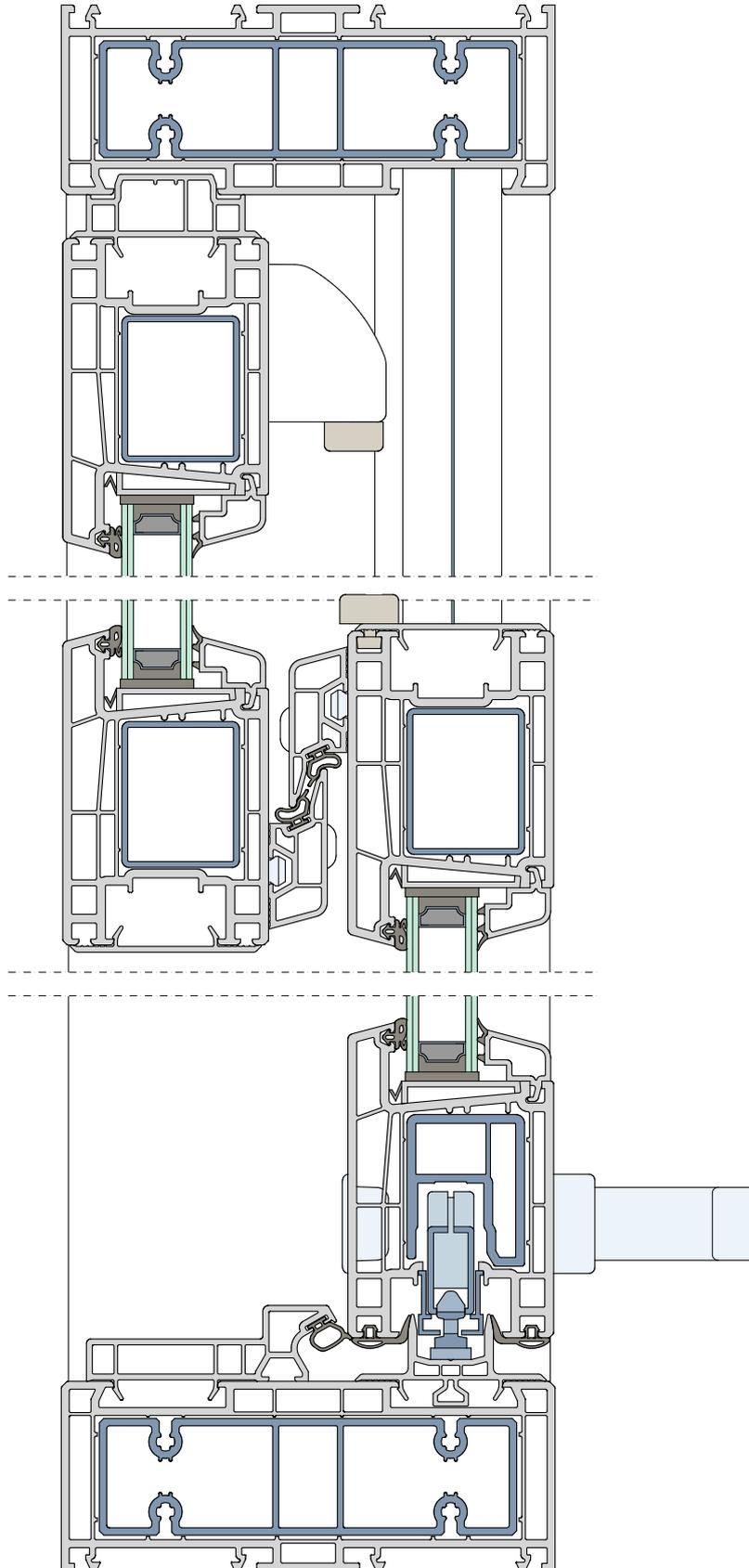
1. Chiudere il battente scorrevole e portarla in posizione di chiusura (con il maniglione rivolto verso l'alto).
2. Applicare la guida di posizionamento (50) al binario di scorrimento e fissarla con viti autofilettanti a testa svasata B 4,8 x 22 (51).





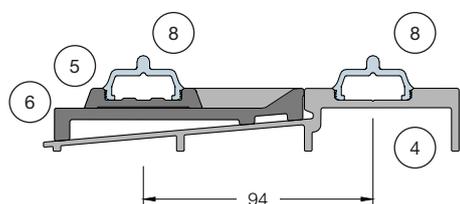
Sezioni Schema A





Taglio soglia Schema D

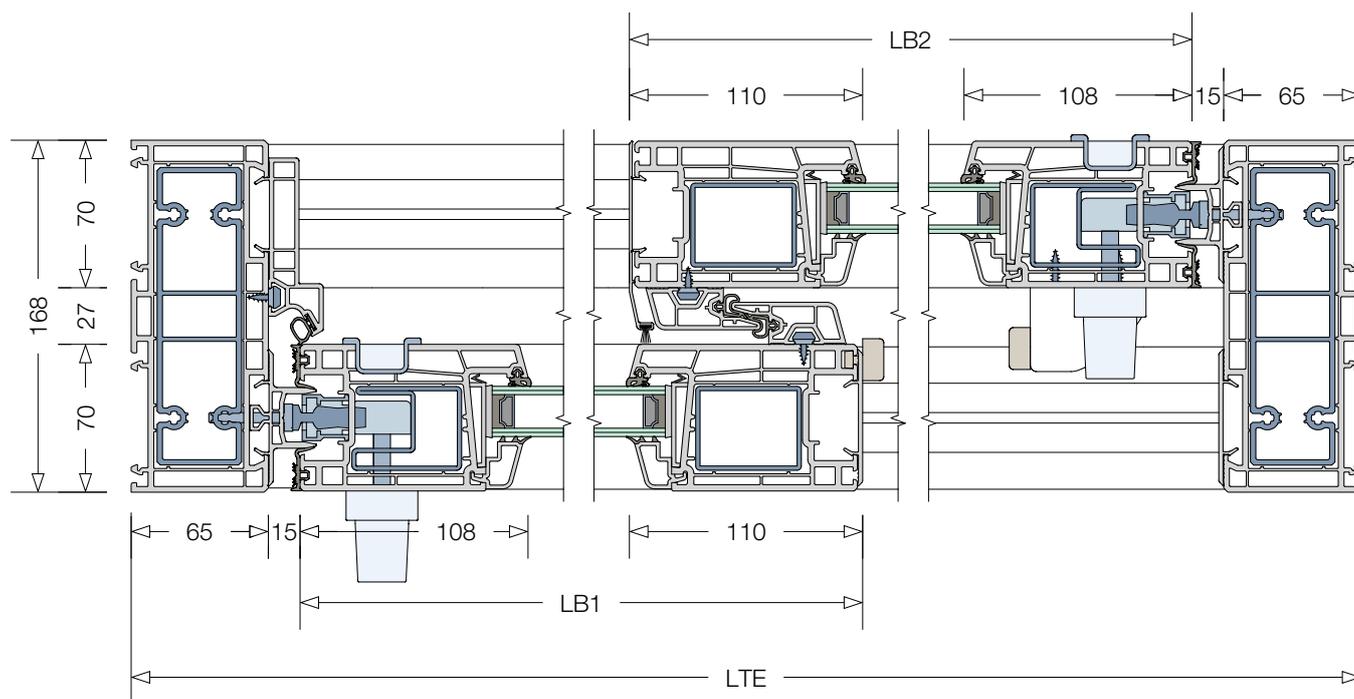
Metodo di calcolo per taglio soglia,
profilo intermedio profilato su soglia e binario di scorrimento



Descrizione	Pos.	Unità	Taglio
Lunghezza soglia (LTE)	4	mm	$2 \times (LB - 9)$
Lunghezza profilo intermedio			
• con asole di scarico	6	mm	LB - 47
• senza asole di scarico	6	mm	LB - 41
Lunghezza profilato su soglia	5	mm	LTE - 130
Lunghezza binario di scorrimento	8	mm	LTE - 130

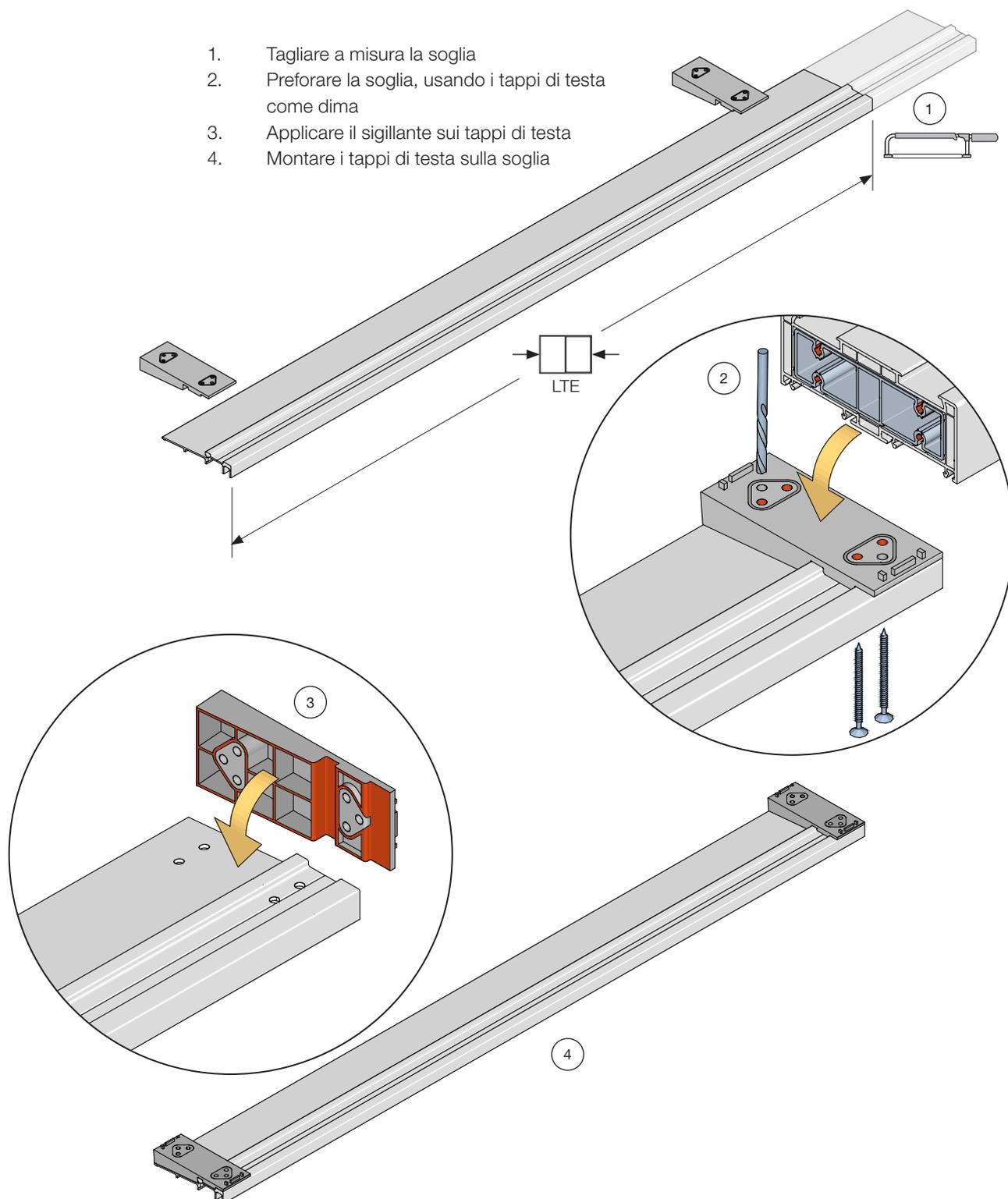
LB Larghezza Battente

LTE Larghezza Telaio Esterno

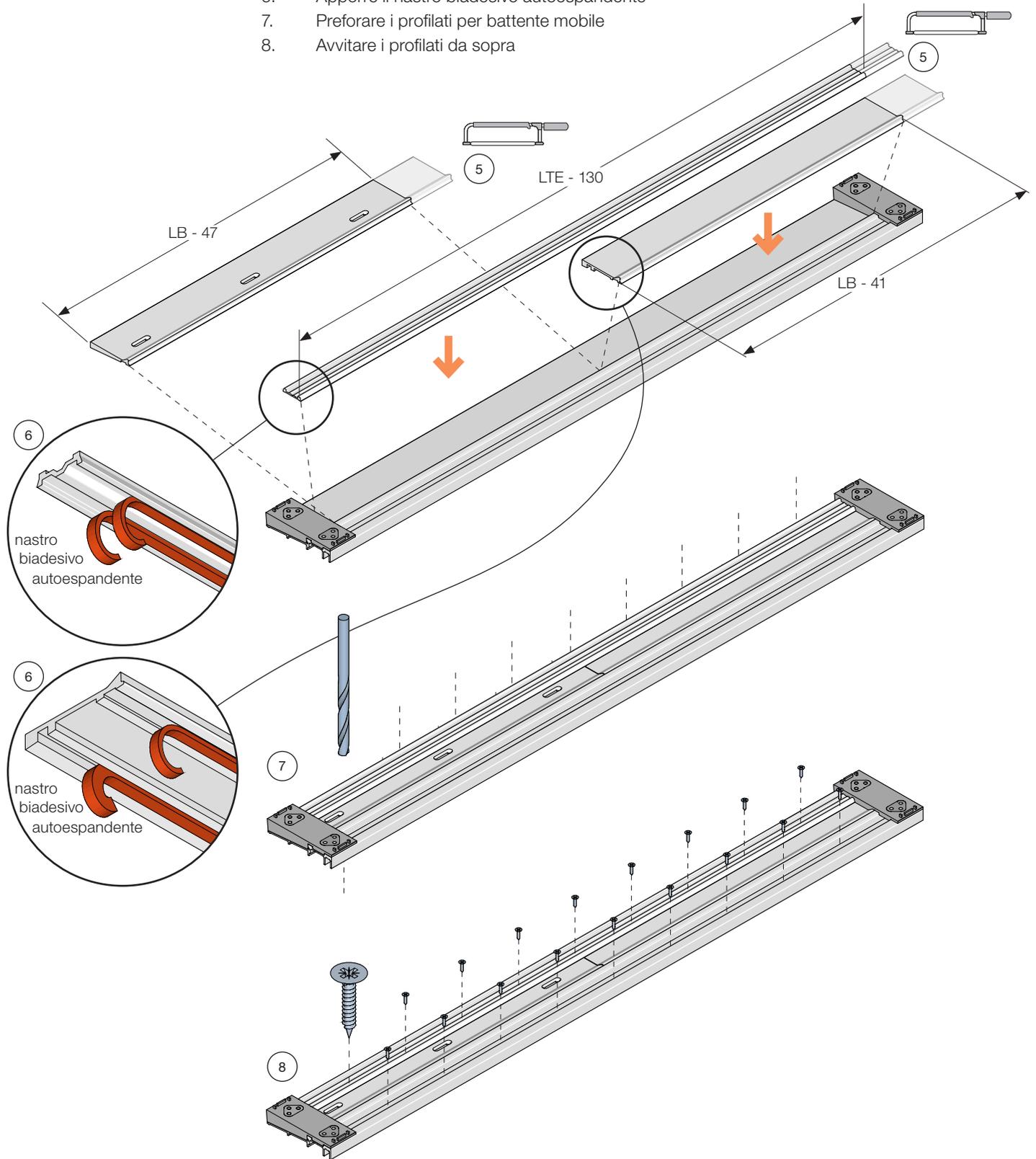


Assemblaggio della soglia Schema D

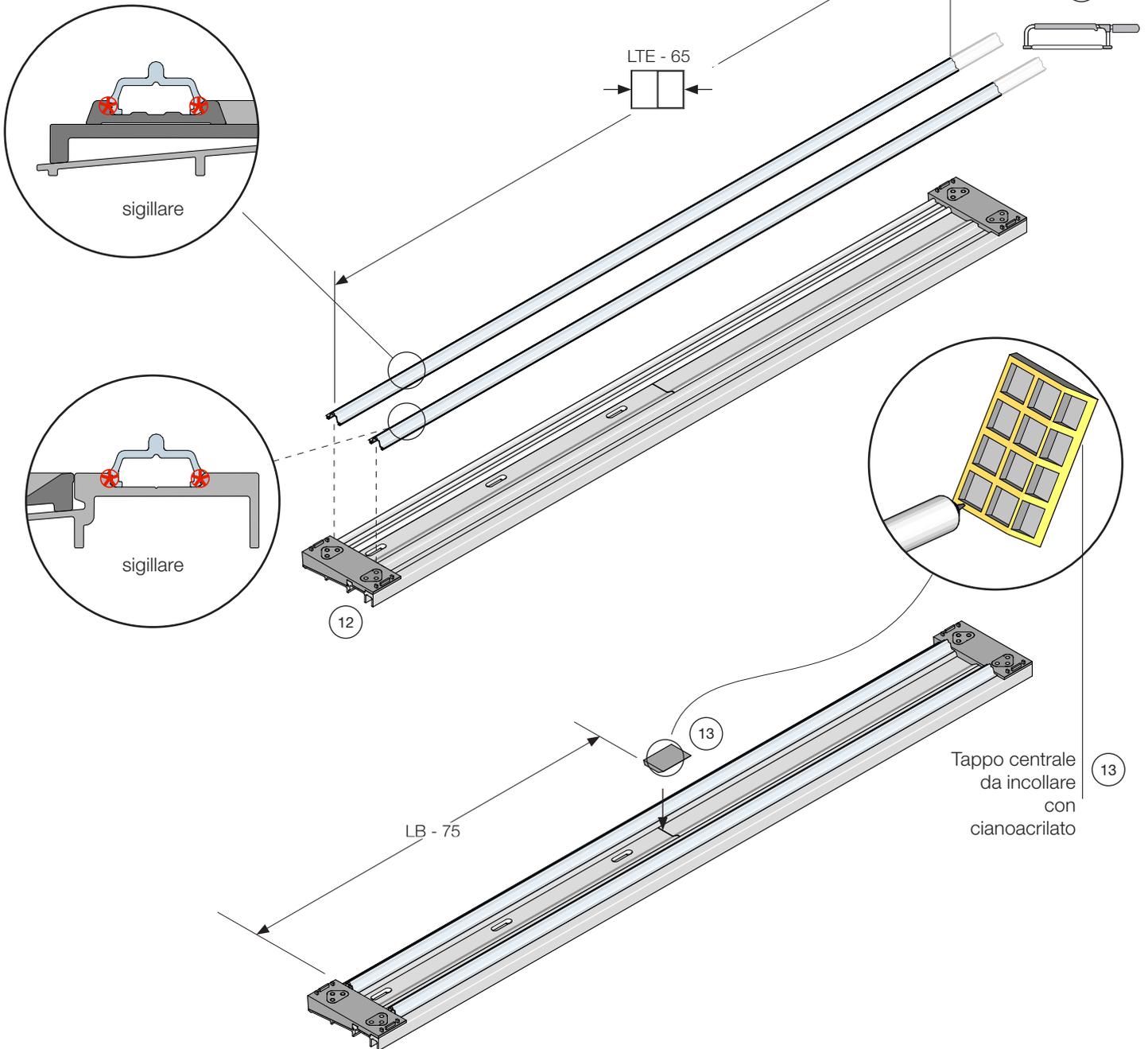
1. Tagliare a misura la soglia
2. Preforare la soglia, usando i tappi di testa come dima
3. Applicare il sigillante sui tappi di testa
4. Montare i tappi di testa sulla soglia



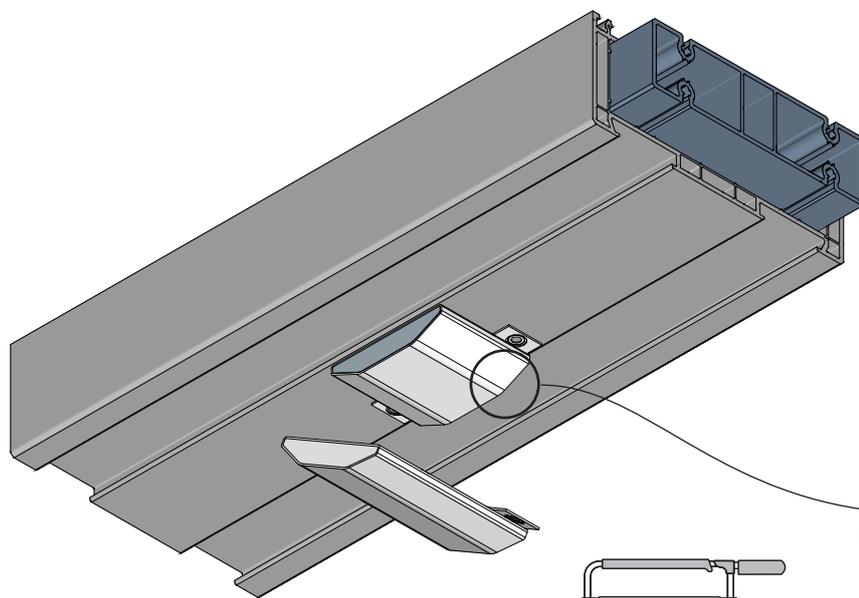
5. Tagliare a misura i profilati per battente mobile
6. Apporre il nastro biadesivo autoespandente
7. Preforare i profilati per battente mobile
8. Avvitare i profilati da sopra



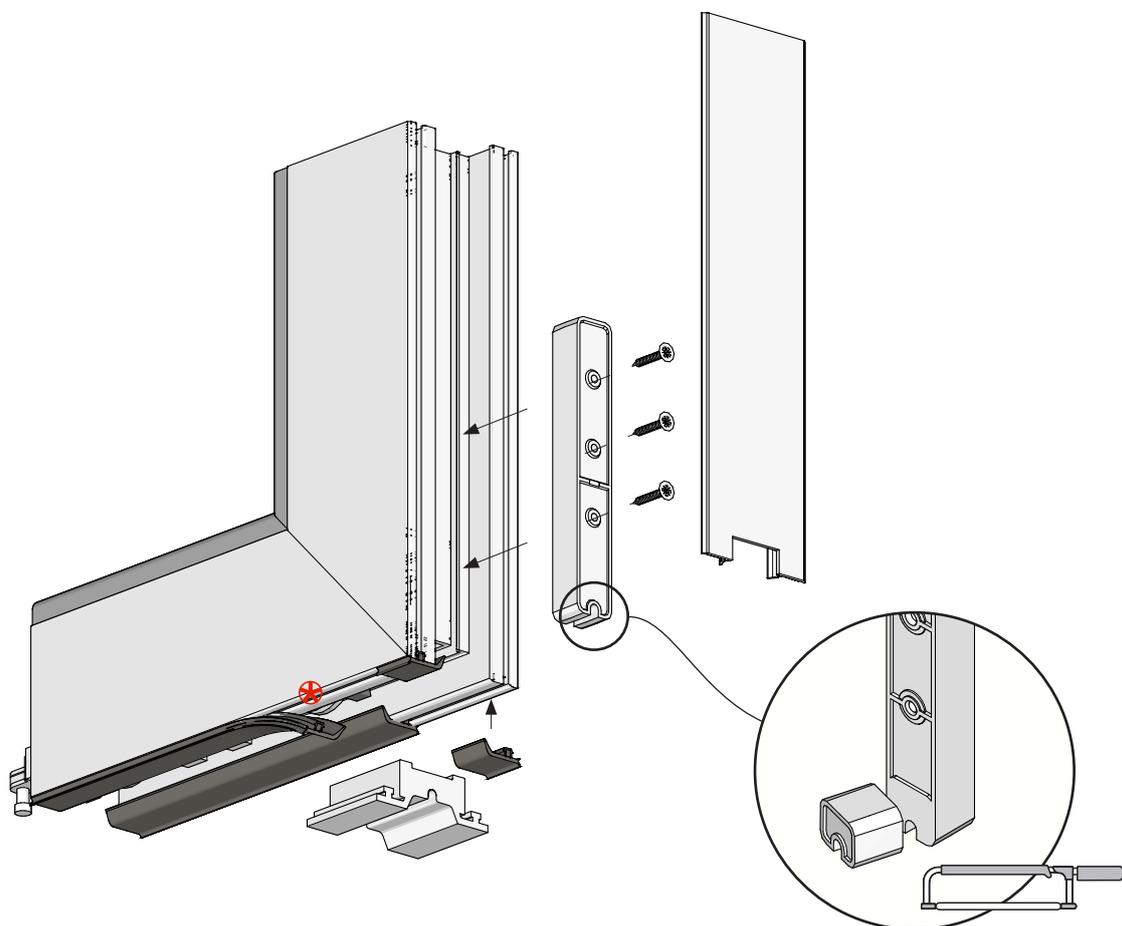
11. Tagliare a misura i binari bassi
12. Montare i binari bassi, applicando il sigillante
13. Montare il tappo centrale applicando il sigillante



Montaggio guida posizionamento anta (tenuta migliore)

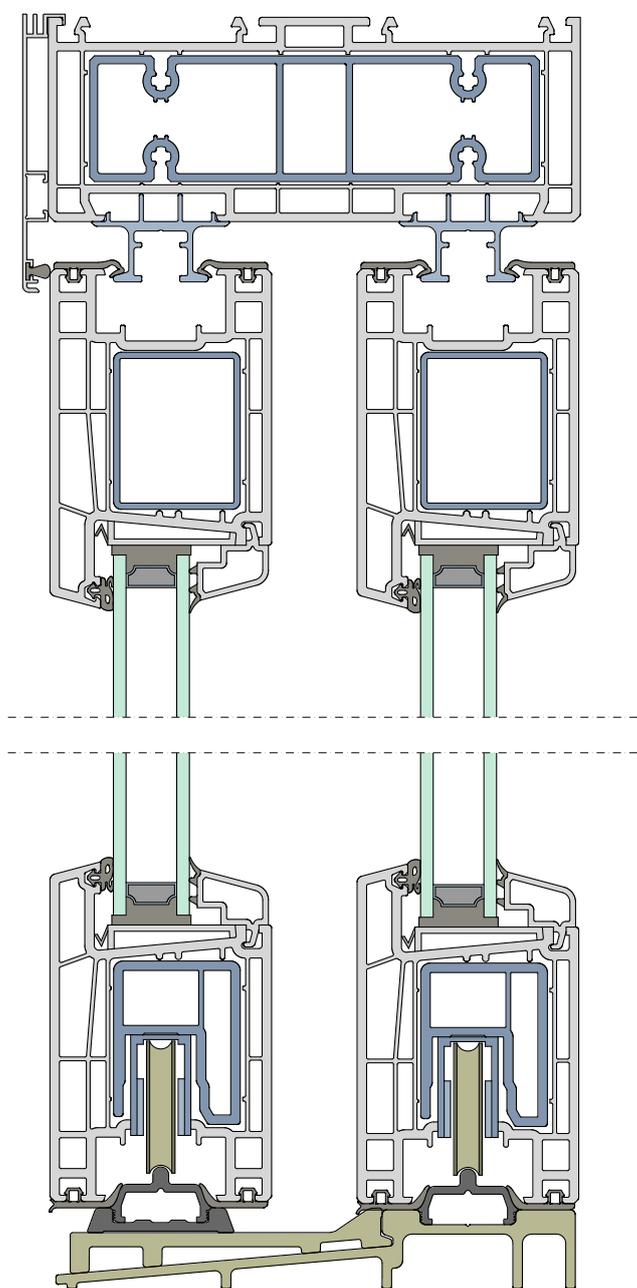


Tagliare il tampone superiore in modo da coprire esattamente la distanza tra i binari superiori e avvitarlo alla traversa

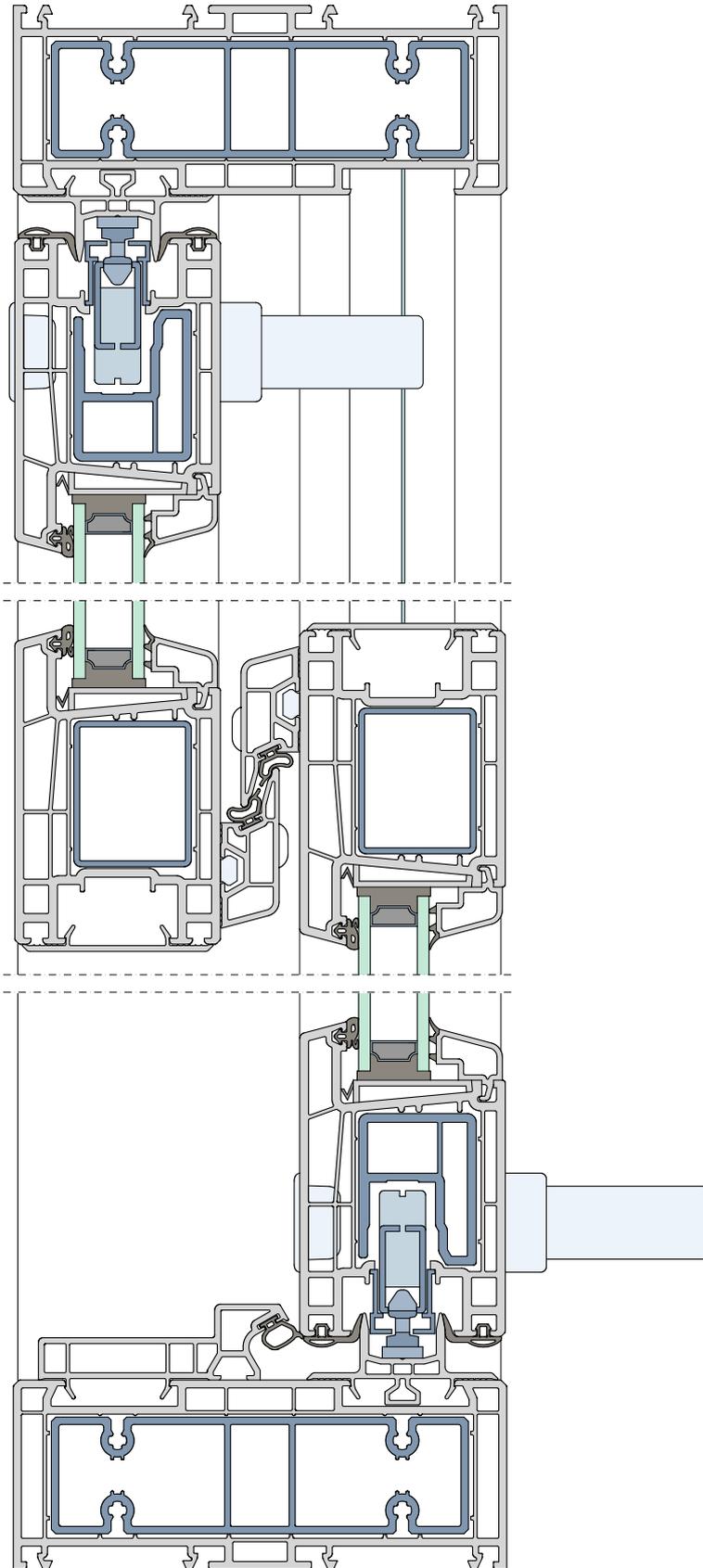




Sezioni Schema D



Sezioni Schema D





Avvertenze importanti

- Per i meccanismi degli alzanti scorrevoli HS MACO devono essere osservati i campi d'applicazione descritti a pagina 4. Inoltre, si applicano le istruzioni di PROFINE, in particolare quelle relative a possibili limitazioni nelle dimensioni e nel peso del battente. Eventuali direttive di produzione o di lavorazione speciali devono essere rispettate. Osservare i dati relativi alle coppie di serraggio.
- Le parti descritte nel presente manuale sono realizzate in materiale inossidabile o in acciaio passivato galvanicamente e sigillato a norma DIN EN 12329. Queste non devono essere utilizzate in ambienti contenenti sostanze aggressive o a rischio di esplosioni.
- Assemblare l'intero meccanismo solo utilizzando parti MACO e gli accessori prescritti da PROFINE. In caso contrario possono verificarsi danni per i quali non ci assumiamo alcuna responsabilità.
- Montare tutti i meccanismi in modo corretto come descritto nel presente manuale e osservare tutte le avvertenze di sicurezza
- Utilizzare viti del diametro indicato.
- Le viti vanno avvitate diritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle eccessivamente, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- Tutte le viti per il fissaggio dei componenti portanti (ad es. carrelli, binari di guida e di scorrimento) devono ancorarsi nel profilo di rinforzo.
- Nell'area di fissaggio dei carrelli garantire un trasferimento diretto del carico di serraggio delle viti sul profilo di rinforzo.
- Gli elementi degli alzanti scorrevoli devono essere trattati superficialmente solo prima del montaggio dei meccanismi. Un trattamento superficiale a posteriori può limitare la funzionalità dei meccanismi. In tal caso decade qualunque rivendicazione in garanzia nei confronti del costruttore dei meccanismi.
- Per le operazioni di spessoramento osservare la Direttiva tecnica n. 3 dei vetrai "Klotzung der Verglasungseinheiten" (Spessoramento delle unità di vetro).
- Non utilizzare sigillanti a reticolazione acida o acetica, poiché possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento o la soglia e tutte le battute dai depositi di polvere e sporcizia, in particolare dai residui cementizi e dai calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità e i detergenti acidi.
- Attenersi alle "Prescrizioni e note sul prodotto e sulla responsabilità del produttore (VHBE)".
- Informare l'utente finale sul contenuto delle "Prescrizioni e note per l'utente finale (VHBE)".
- Applicare in modo ben visibile l'adesivo con le indicazioni d'uso sul battente alzante scorrevole montato. L'adesivo con le indicazioni d'uso si trova nel cartone base.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo ai meccanismi.
- Forzando oltremodo o azionando in modo improprio i meccanismi dell'alzante scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora in determinate circostanze (impiego all'interno di scuole, asili ecc.) si ritenga che l'alzante scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni, occorre evitarle adottando misure opportune.

Ad es.

- posizionando il paracolpi in modo tale da ridurre la corsa di apertura del battente oppure
- montando un cilindro a chiave per impedire un uso non autorizzato.

In caso di dubbi rivolgersi al referente MACO.

Esclusione di responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per anomalie di funzionamento e danni agli alzanti scorrevoli e ai serramenti sui quali sono montati, che siano riconducibili a capitolati lacunosi, alla mancata osservanza delle presenti istruzioni di montaggio o a manovre violente sul meccanismo (ad es. dovute a un uso improprio).

Edizione	Nota	Pagine
05/2014		
02/2015	Taglio soglia HS	
01/2017	Aggiunta lavorazione Schema D	22 - 28
08/2020	Aggiunta nota	4



Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito www.maico.com, sezione "Download".