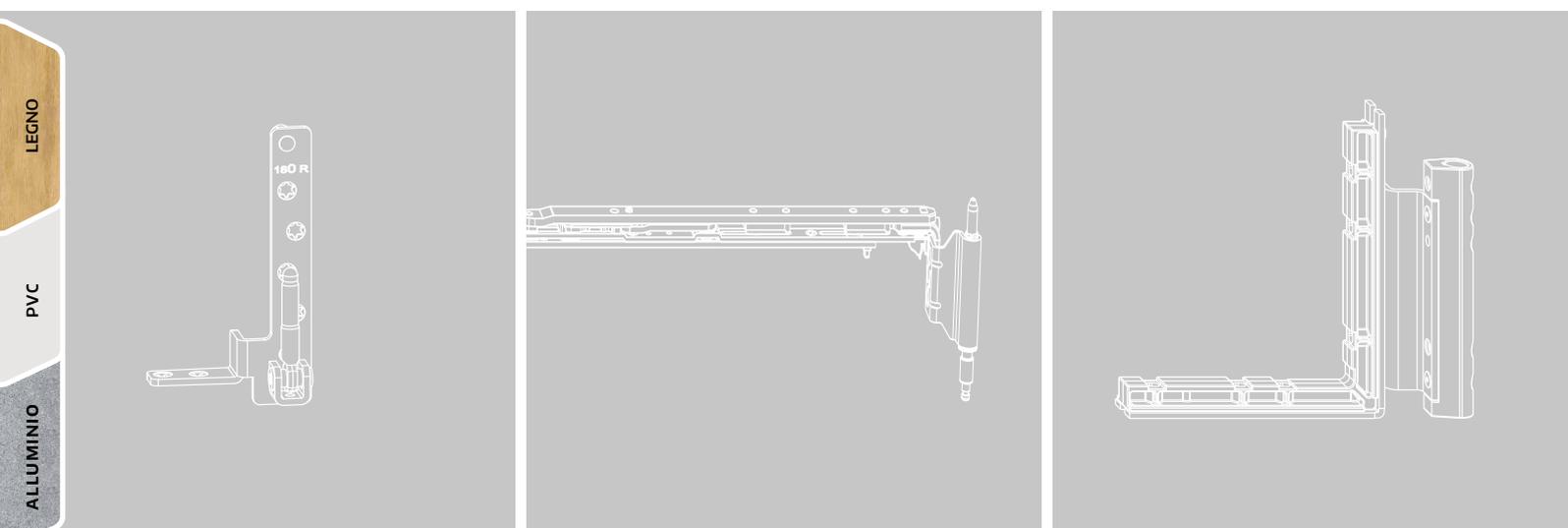




VALORIZZIAMO  
IL SERRAMENTO

# MACO MULTI MAMMUT

MECCANISMI ANTA E ANTA-RIBALTA



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Meccanismi per serramenti pesanti

## Legenda / Abbreviazioni

	Altezza battente in battuta (HBB)		Entrata maniglia (E)
	Larghezza battente in battuta (LBB)		Aria (A)
	Larghezza-altezza battente in battuta		Altezza battuta (AB)
	Peso massimo del battente in Kg		Scostamento (sc.)
	Movimento angolare standard		Profondità battuta (PB)
	Movimento angolare corto		MULTI-MATIC (MM)
	Cremonese fix		MULTI-MATIC con bilanciere
	Cremonese variabile		

AWD = Diagramma dei campi di applicazione

ZV = Ferramenta perimetrale



# Contenuto

<b>Wichtige Hinweise</b>	<b>4</b>
<hr/>	
<b>Indicazioni generali</b>	<b>5 - 12</b>
Applicazioni e corretto utilizzo	5
Istruzioni d'uso	5 - 9
Campi di applicazione	10 - 12
<hr/>	
<b>Composizione ferramenta</b>	<b>13 - 19</b>
Composizione ferramenta per finestra con apertura ad anta / ribalta	13
Composizione ferramenta per finestra con apertura ad anta	14 - 15
Composizione ferramenta per finestra con apertura a ribalta	16
Composizione ferramenta per finestra a 2 ante	17 - 19
<hr/>	
<b>Predisposizione e montaggio dei meccanismi</b>	<b>20 - 36</b>
<b>Telaio</b>	
Regolazione e impiego delle dime	20 - 21
Schemi forature e fresate	22 - 24
Dimensioni	25
Montaggio supporto forbice e cerniera angolare	26
<b>Anta</b>	
Regolazione e impiego della dima per fresate	27 - 28
Schemi fresate	29
Regolazione e impiego della dima per forature	30 - 31
Schemi foratura	32 - 33
Montaggio dei meccanismi	34 - 36
<hr/>	
<b>Informazioni complementari</b>	<b>37 - 45</b>
Aggancio / sgancio del battente con apertura ad anta / ribalta	37 - 38
Aggancio / sgancio del battente con apertura a ribalta	39 - 40
Sostituzione blocco ribalta o di delimitatore d'apertura della forbice	41 - 42
Regolazioni	43 - 44
Guide all'utilizzo, MULTI MAMMUT in finestre antieffrazione secondo Norma EN 1627	45

**Attenersi alle istruzioni di montaggio supplementari per chiusura centrale (Doc. Nr. 750134).**

# Indicazioni importanti

## Destinatari

Questa documentazione è destinata esclusivamente a società specializzate e personale specializzato. I lavori descritti possono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato.

## Istruzioni per l'uso

- › Salvo diversa indicazione, le misure sono espresse in millimetri.
- › Montare tutti gli elementi correttamente come descritto in questo manuale ed osservare tutte le istruzioni di sicurezza!
- › Tutte le rappresentazioni sono solo simboliche.
- › Troverete ulteriore documentazione tecnica nel nostro catalogo online su [extranet.maco.eu](http://extranet.maco.eu)
- › Questo documento cartaceo è in costante revisione e la versione attuale è disponibile per il download all'indirizzo [www.maco.eu](http://www.maco.eu).
- › La MACO si riserva di poter apportare modifiche per errori di stampa.
- › Si prega di inviare i vostri suggerimenti per il miglioramento delle nostre istruzioni tramite EMail a: [feedback@maco.eu](mailto:feedback@maco.eu)

## Indicazioni materiale

- › I componenti descritti in questa istruzione di montaggio sono realizzati in materiale inossidabile oppure in acciaio galvanico passivato e sigillati secondo DIN EN 12329. Non devono essere utilizzati in ambienti con contenuti aggressivi e corrosivi.
- › Non utilizzare sigillanti a tenuta acida poichè possono causare la corrosione dei componenti.
- › Le finestre possono essere trattate superficialmente solo prima del montaggio dei componenti. Un successivo trattamento superficiale può limitare la funzionalità dei componenti. In questo caso decade qualsiasi reclamo di garanzia verso il produttore dei componenti.

## Indicazioni generali di lavorazione

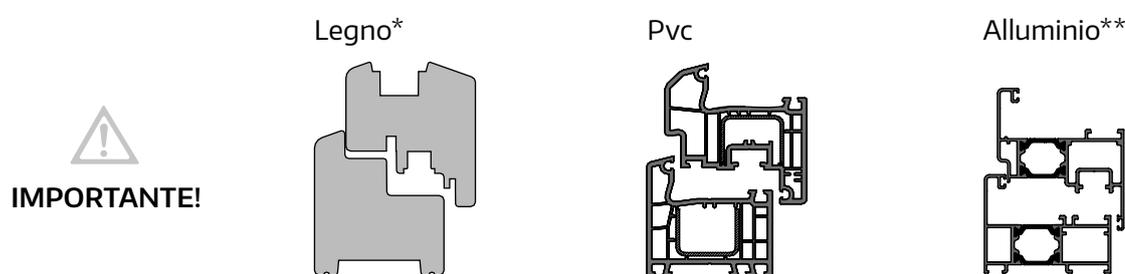
Applicazioni e utilizzo corretti.

Queste istruzioni sono vincolanti per il montaggio di serramenti con aerazione di sicurezza RC2. L'impiego e il montaggio degli scontri AS è valido ai fini antieffrazione, solamente se si rispettano scrupolosamente e con precisione le indicazioni del presente documento. Non è previsto alcun altro tipo di utilizzo per gli scontri AS. Prestare inoltre attenzione alle seguenti indicazioni:

- › Rispettare i campi di applicazione, i pesi anta e le indicazioni di lavorazione del produttore dei profili!
- › Valutare con attenzione il baricentro e il posizionamento della vetro camera: possono influenzare i campi di applicazione e il peso massimo consentito!

**L'inosservanza delle seguenti indicazioni annulla qualsiasi diritto risarcitorio.**

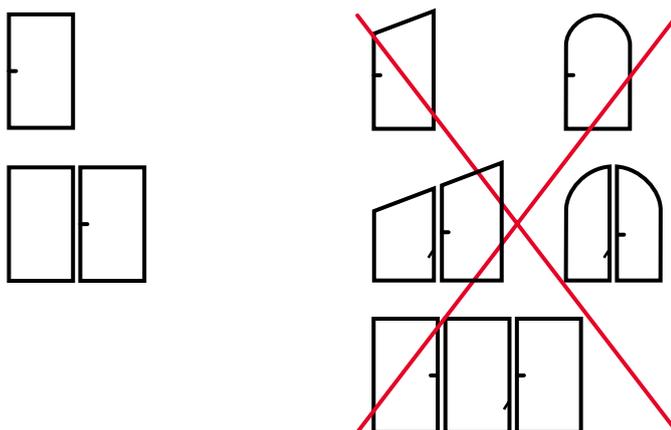
### 1 Materiali dei profili



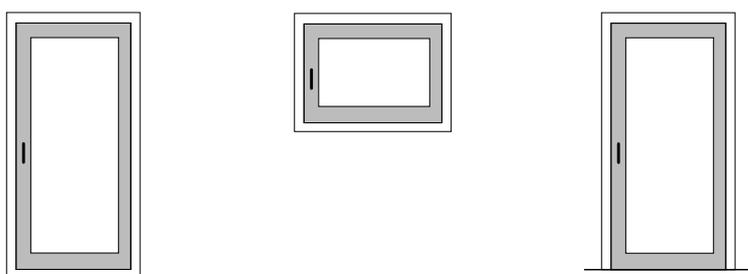
\* La battuta deve essere sufficientemente spessa per non cedere alla pressione in chiusura!

\*\*spessore battuta  $\geq 16$  mm

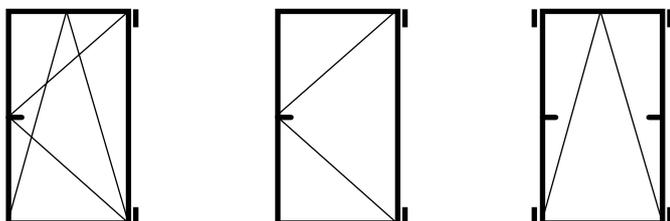
### 2 Geometria ed esecuzione anta



**3 Tipologia costruttiva della finestra**



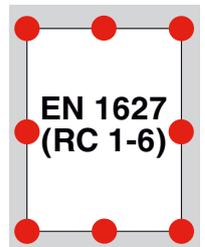
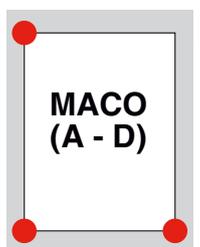
**4 Tipo di apertura**



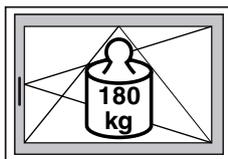
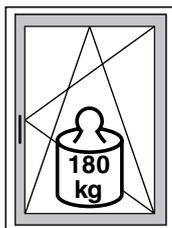
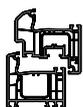
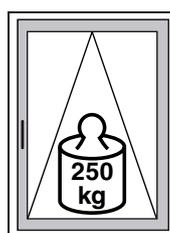
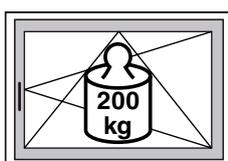
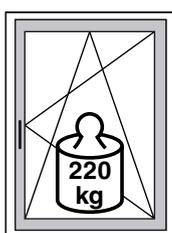
**5 Composizione ferramenta**



## 6 Composizione ferramenta (Sicurezza)



## 7 Peso massimo dell'anta



## 8 Campi di applicazione – apertura ad Anta e Anta / Ribalta

  $\leq 1800 \times 2800 \text{ mm}$

  $\geq 400 \text{ mm}$

  $\geq 360 \text{ mm}$  (  $\uparrow$  15 )  
 $\geq 455 \text{ mm}$  (  $\circ$  6,5 )

  $\geq 275 \text{ mm}$  (  $\uparrow$  15 )  
 $\geq 370 \text{ mm}$  (  $\circ$  6,5 )

  $\leq 315 \text{ mm}$

  $\geq 470 \text{ mm}$  (  $\uparrow$  15 )  
 $\geq 530 \text{ mm}$  (  $\circ$  6,5 )

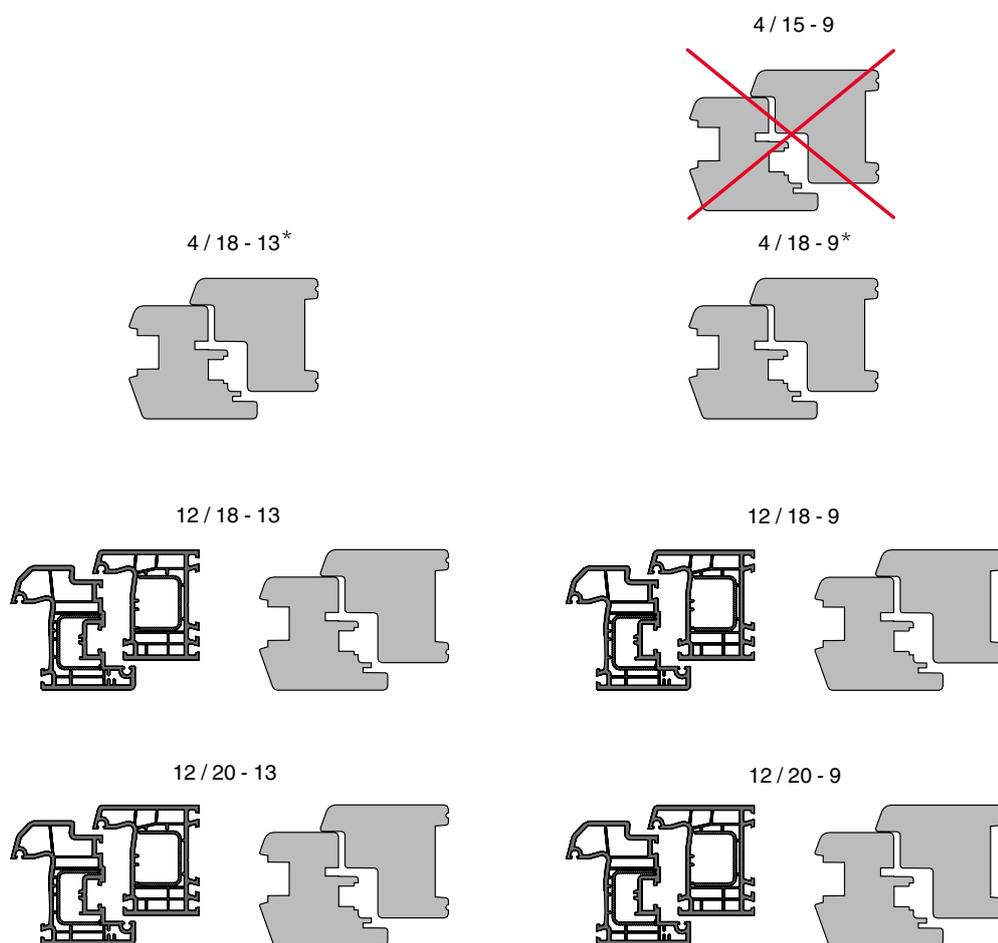
  $\geq 385 \text{ mm}$  (  $\uparrow$  15 )  
 $\geq 445 \text{ mm}$  (  $\circ$  6,5 )

## 9 Campi di applicazione – apertura a ribalta

 1200 - 2000 mm

 800 - 2800 mm

## 10 Profili anta – Aria, Altezza battuta e scostamento



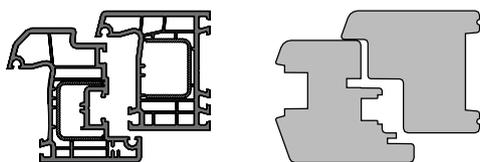
\*sono necessarie fresature aggiuntive

## 11 Canalino ferramenta

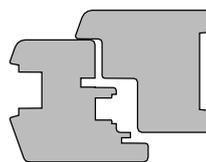
Il canalino ferramenta deve rispettare le indicazioni dei cataloghi stampati e digitali!

12 Profondità battuta

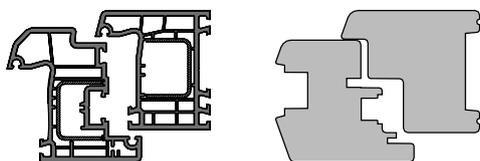
FT 24



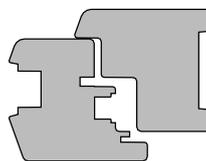
FT 18 \*



FT 30

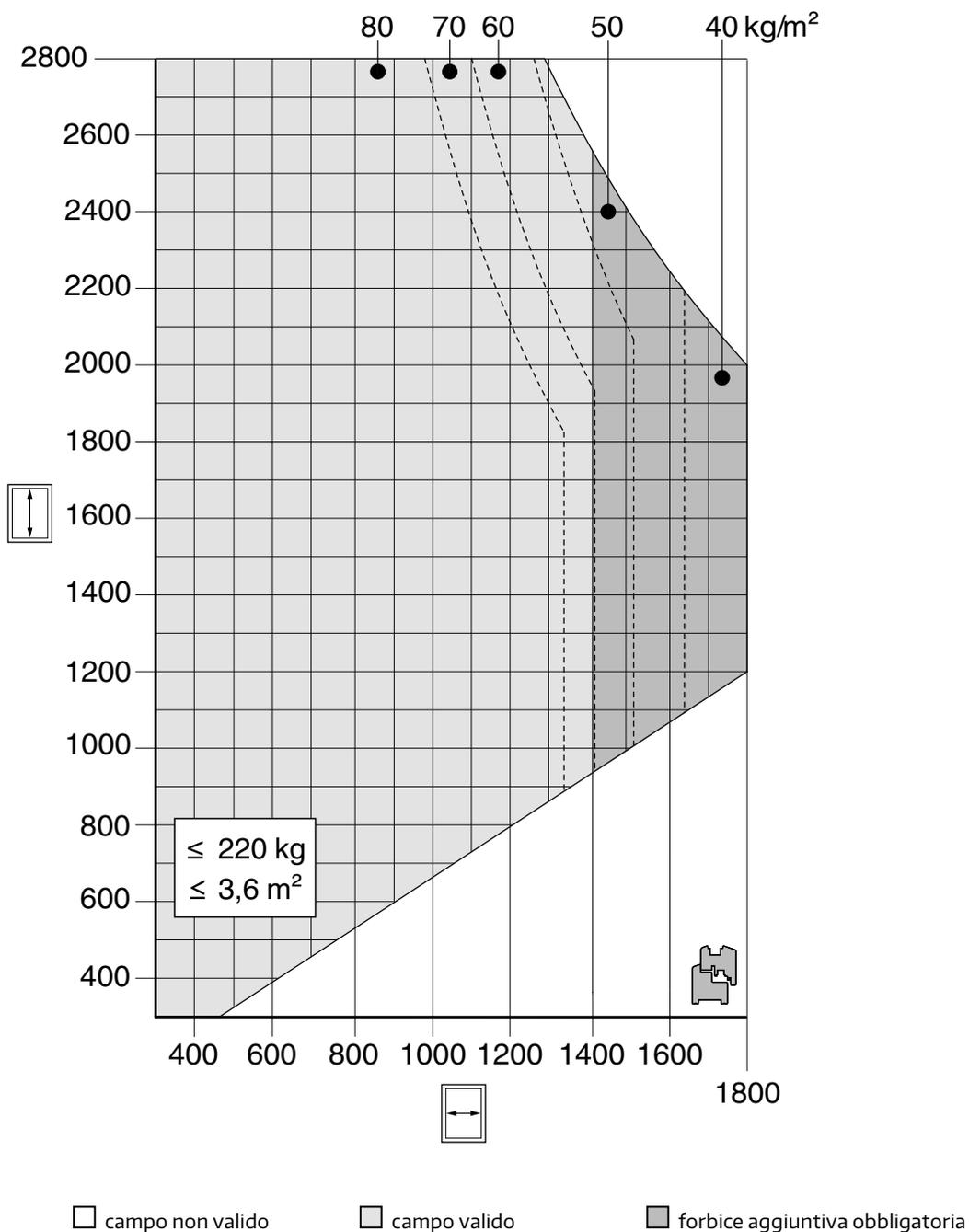


FT 20



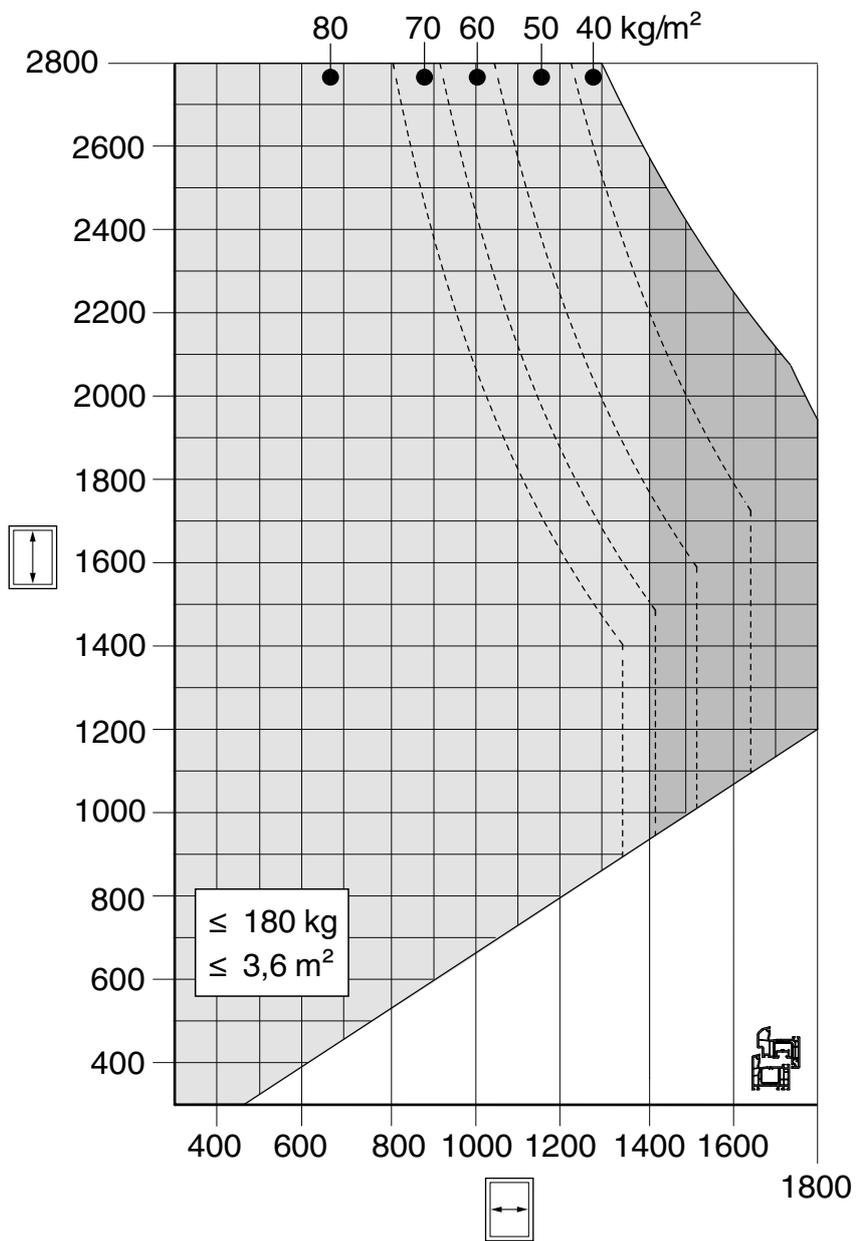
\*sono necessarie fresature aggiuntive

13 Diagramma di applicaizone per fienstre in legno ad anta e anta / ribalta



Attenersi scrupolosamente ai campi di applicazione prescritti sui cataloghi stampati e digitali

14 Campo di applicazione per finestre in Pvc con apertura ad anta e anta / ribalta



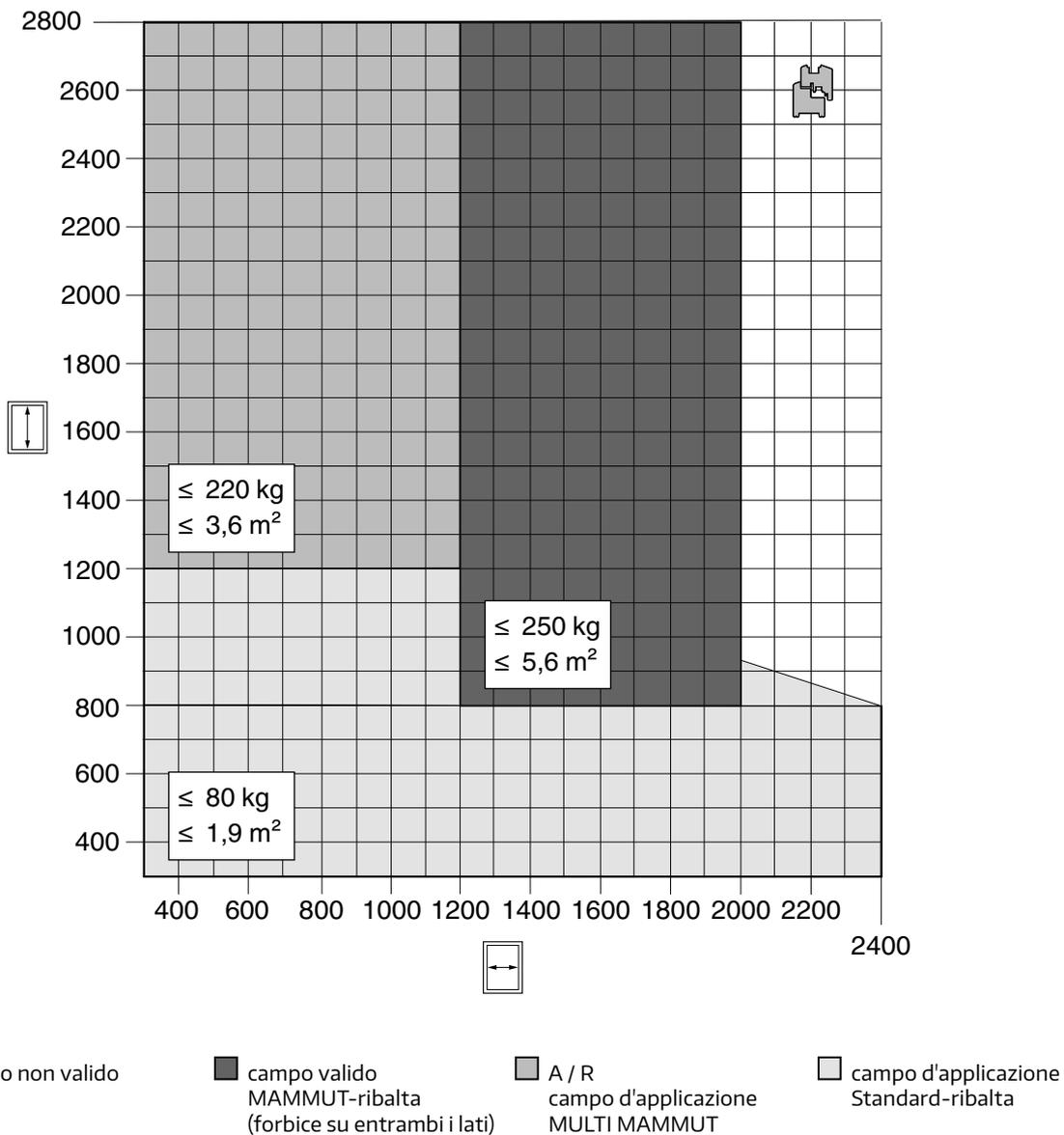
□ campo non valido

□ campo valido

■ forbice aggiuntiva obbligatoria

Attenersi scrupolosamente ai campi di applicazione prescritti sui cataloghi stampati e digitali

15 Campo di applicazione per finestre in legno con apertura a ribalta



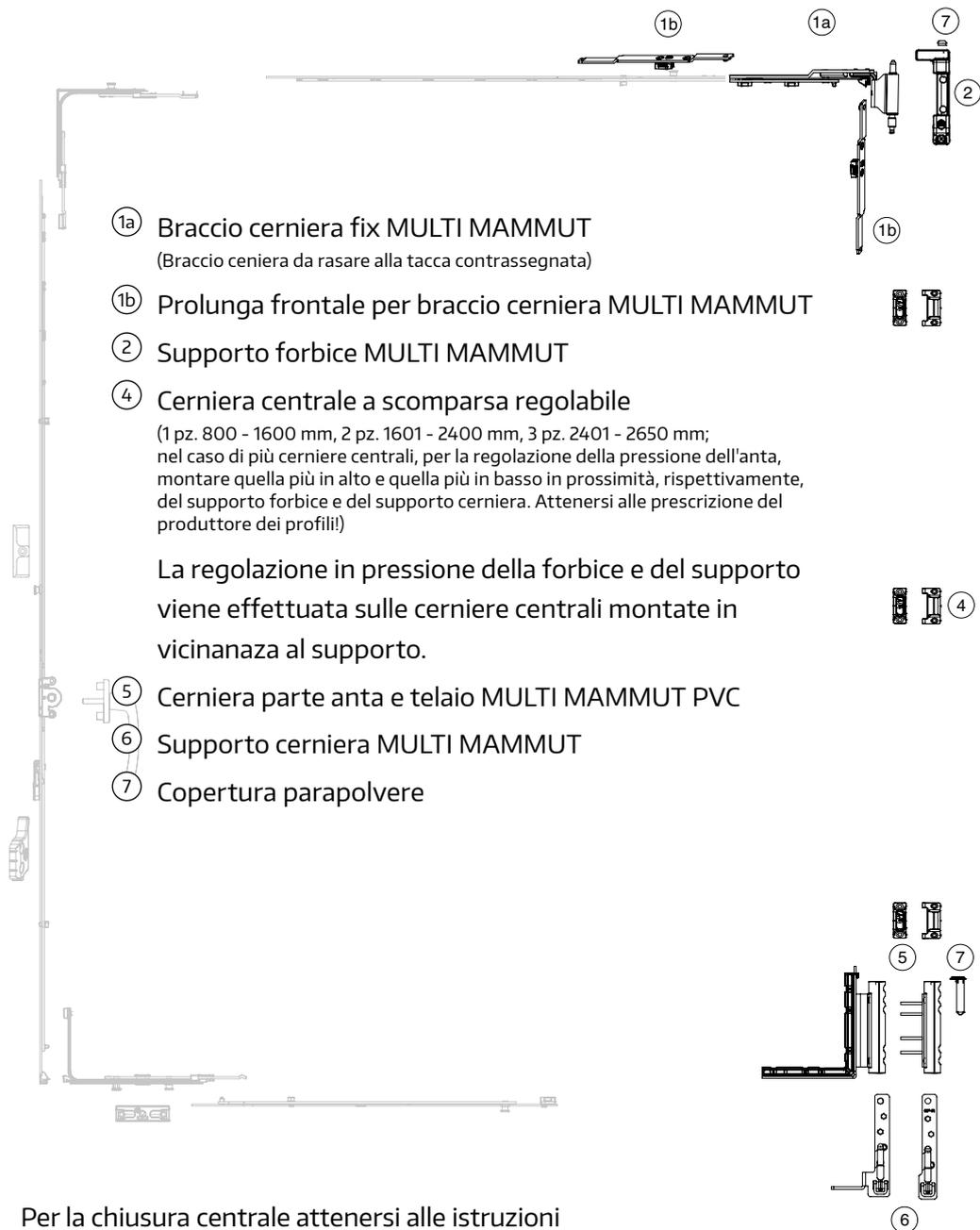
Attenersi scrupolosamente ai campi di applicazione prescritti sui cataloghi stampati e digitali

## Composizione ferramenta

Composizione per apertura anta / ribalta 1-anta

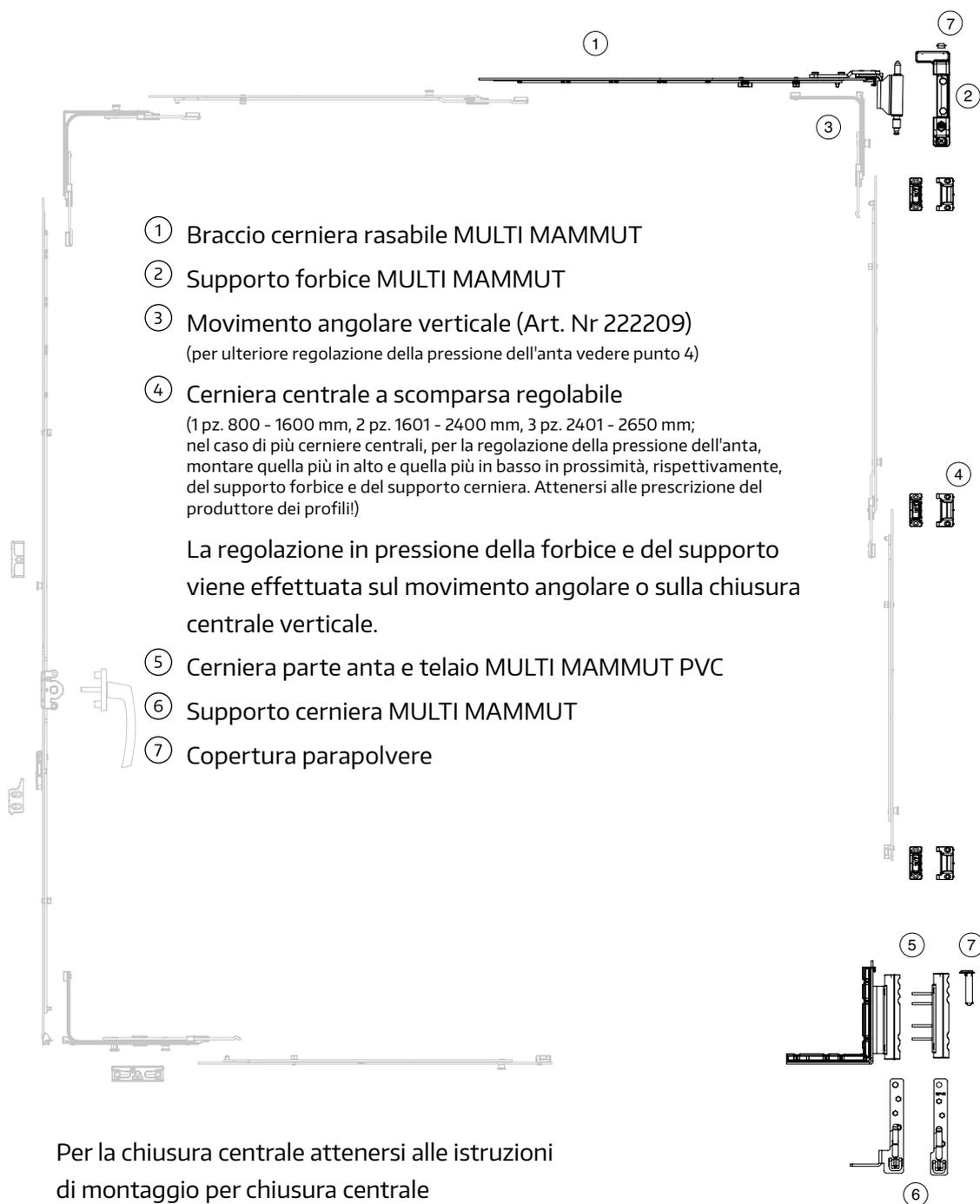


## Composizione per apertura ad anta con braccio cerniera fix (FFB 385 - 1800 mm)

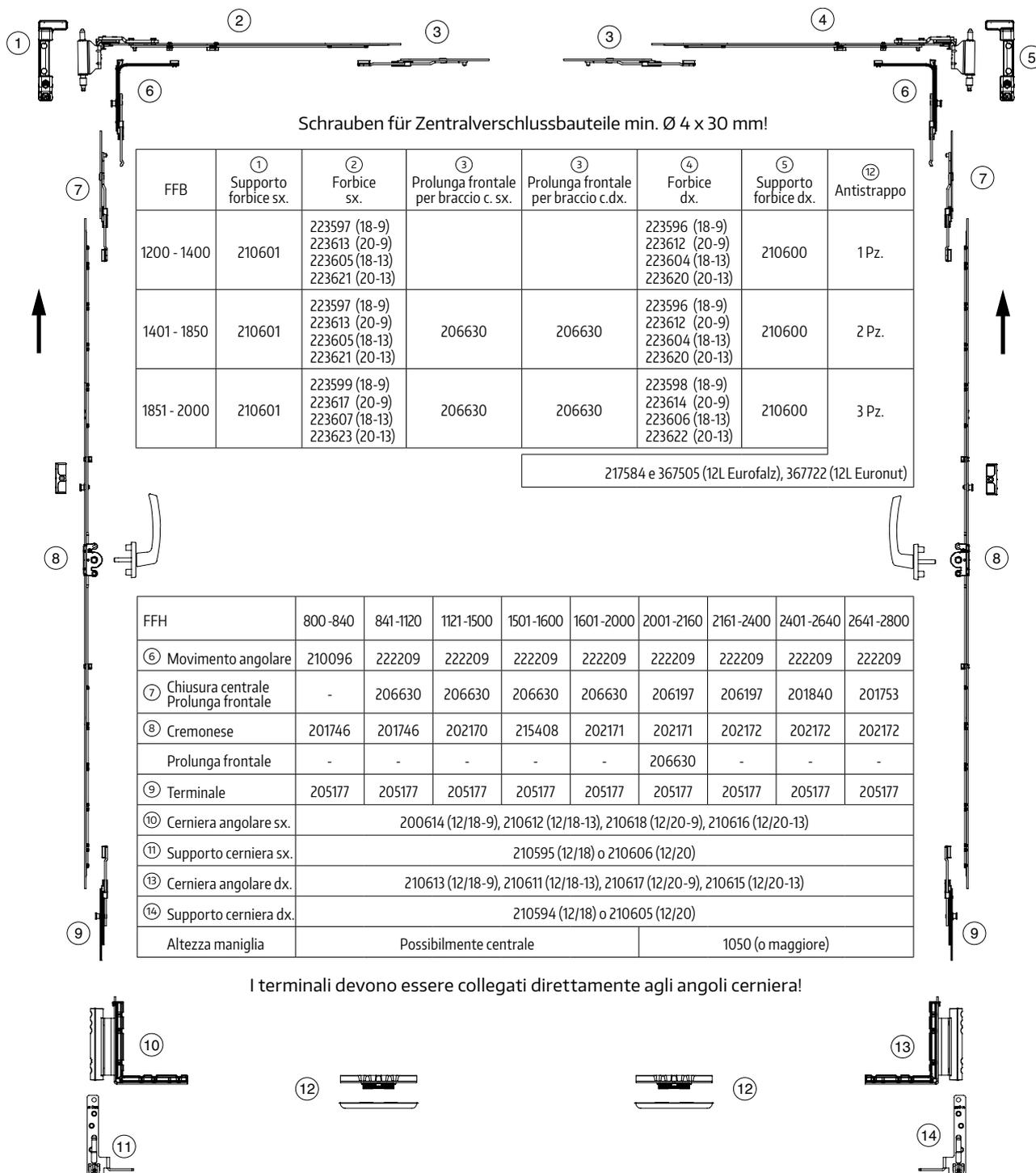


Per la chiusura centrale attenersi alle istruzioni  
di montaggio per chiusura centrale

## Composizione per apertura ad anta con braccio cerniera rasabile (LBB 400 - 635 mm)



## Composizione per apertura a ribalta con 2 cerniere centrali



- a) Montare le maniglie girate verso l'alto (= posizione di chiusura) e  
 b) ruotare le due martelline in posizione orizzontale per sbloccare la ferramenta (= posizione di ribalta).

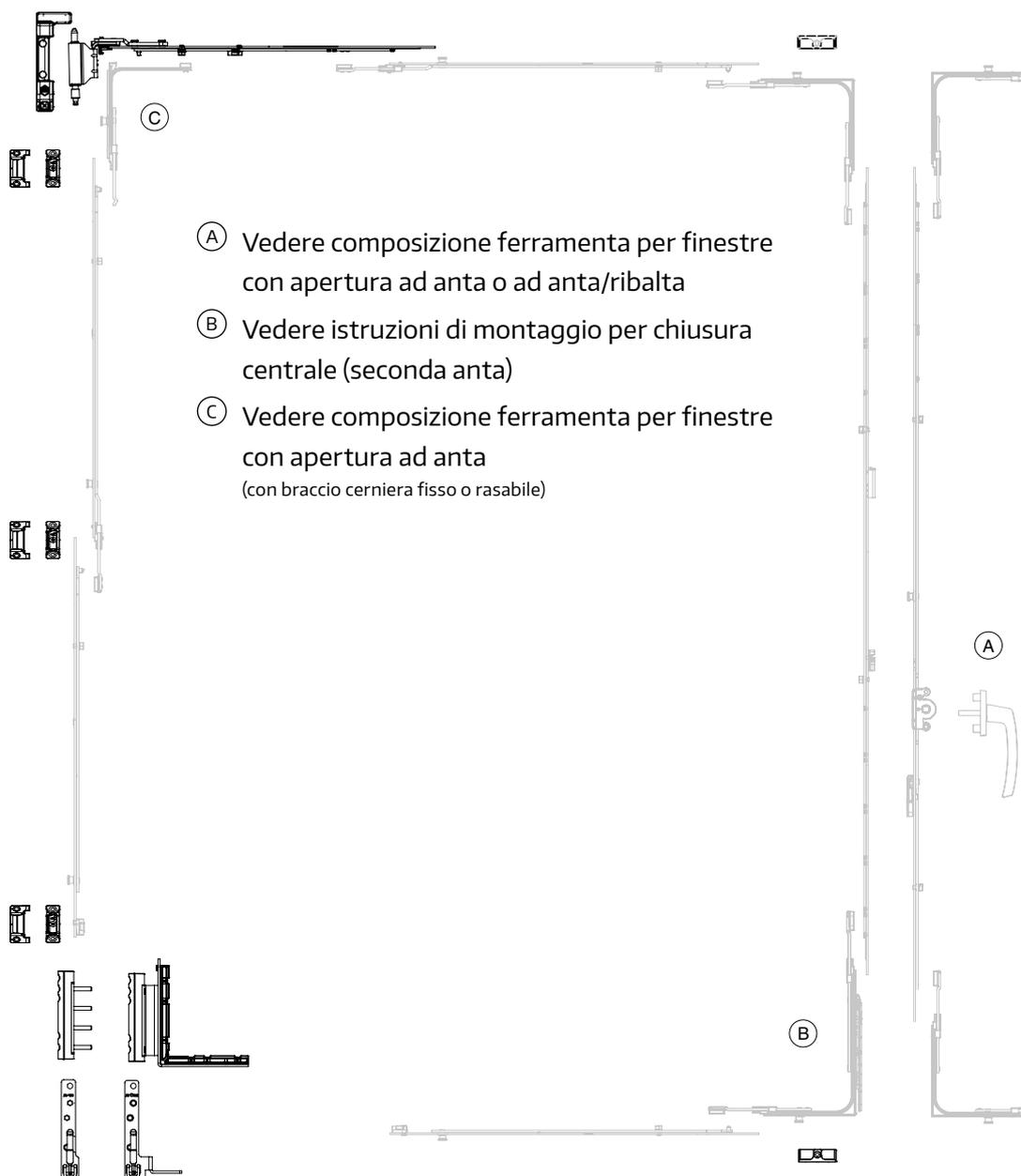
## Composizione finestra a 2 ante con catenaccio orizzontale



## Composizione finestra a 2 ante – con asta a leva fix



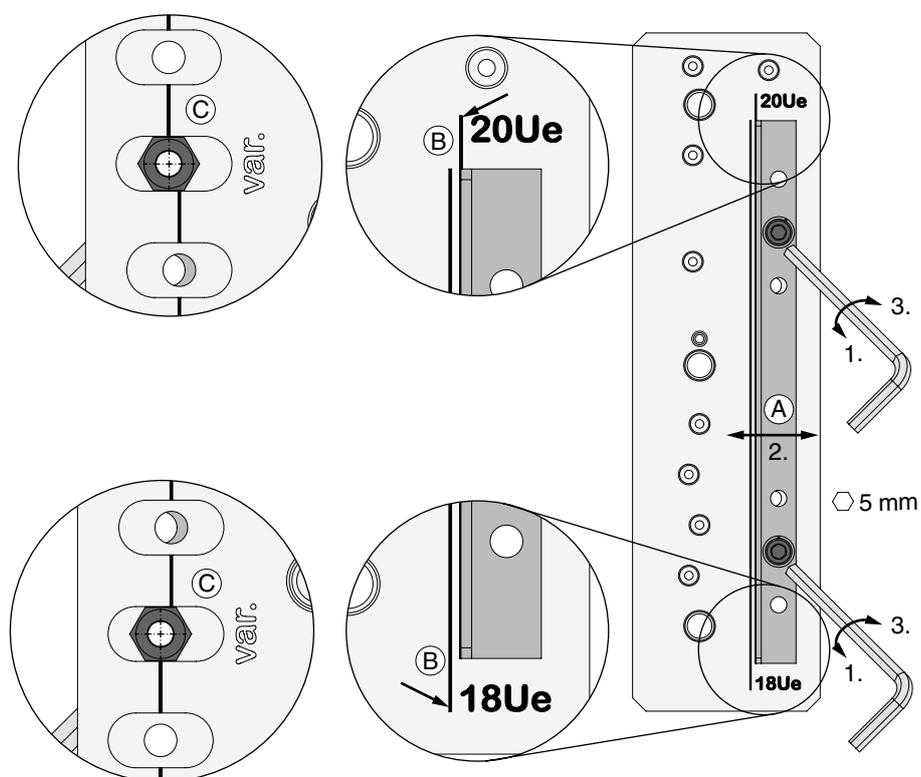
## Composizione finestra a 2 ante – con asta a leva variabile



# Montaggio dei meccanismi sul telaio

## Regolazione delle dime

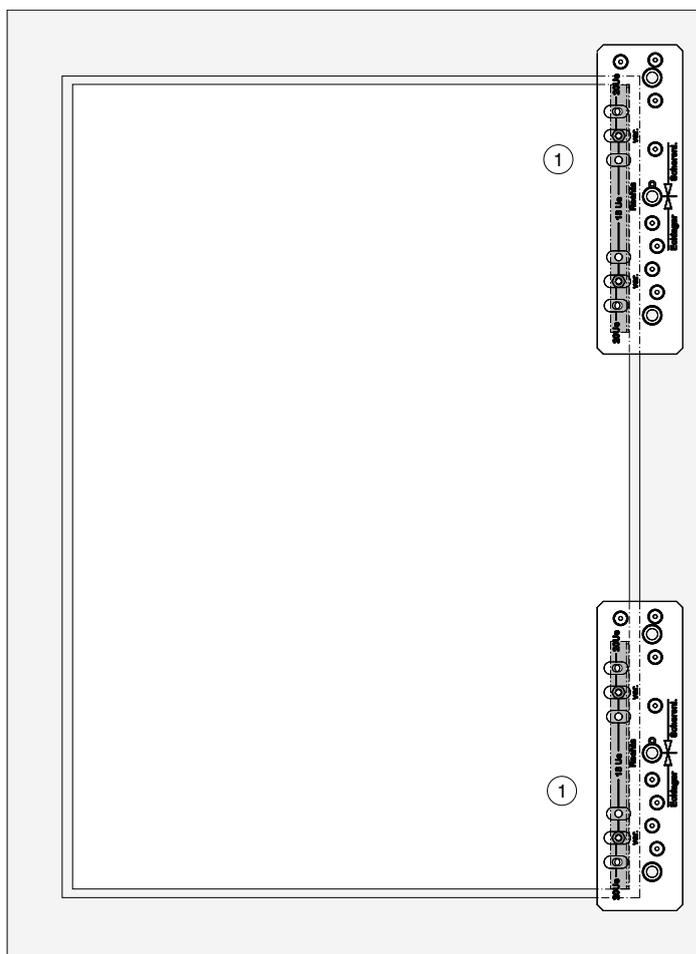
Dime fori per supporto angolo e cerniera dx. (Art. Nr. 213096) e sx. (Art. Nr. 213097)



1. Allentare le viti per impostare l'angolo di appoggio (A).
2. Impostare la misura della battuta (AB 18 / 20).  
(Riferimento (B) sul lato posteriore, riferimento (C) sul alto in vista della dima)
3. Fissare nuovamente le viti.

La dima viene fornita impostata per AB 20 mm e Aria 12 mm.

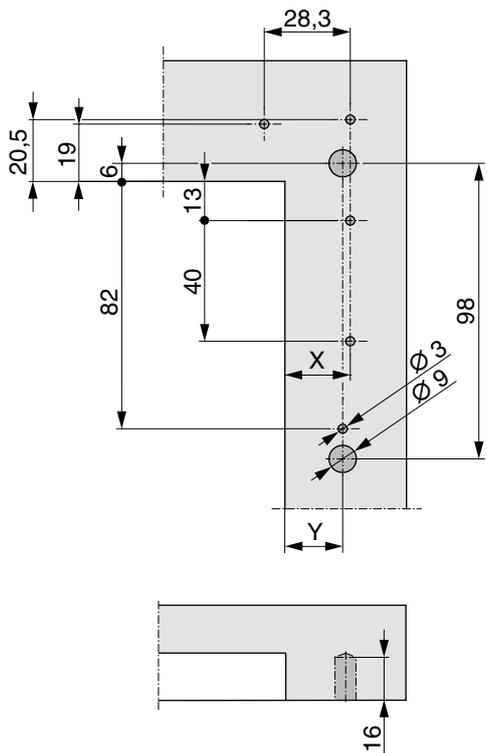
## Fori con dima per supporto cerniera e forbice



- ① Appoggiare all'angolo telaio superiore e inferiore (A 12 mm) la dima fori per anta destra (Art. Nr. 213096) e per anta sinistra (Art. Nr. 213097) e preforare con punta da  $\varnothing 3$  e  $\varnothing 9$  mm.

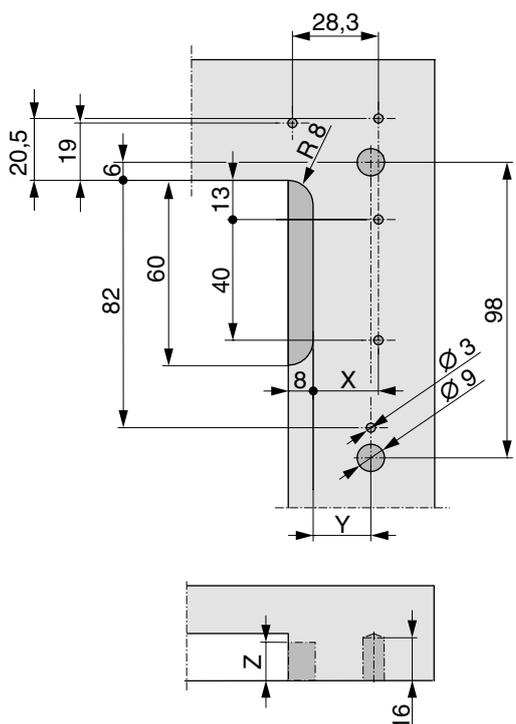
Schemi forature e fresate

Schema fori per supporto forbice MULTI MAMMUT A 12 mm



	X	Y
18 Ü	21,5	19
20 Ü	23,5	21

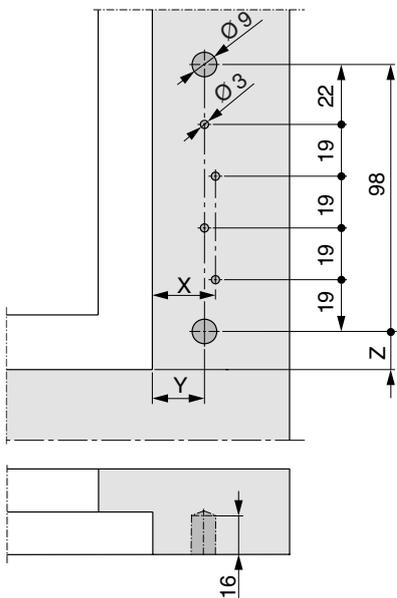
Schema fori e fresate per supporto forbice MULTI MAMMUT A 4 mm (superiore A 12 mm)



	X	Y
18 Ü	21,5	19
20 Ü	23,5	21

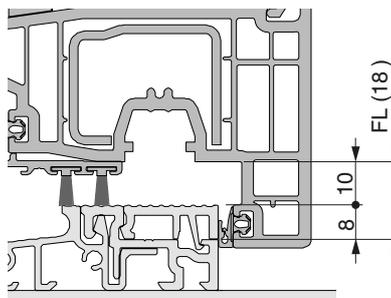
	Z
9 V	20
13 V	24

### Schema fori per supporto cerniera MULTI MAMMUT PVC A 12 mm

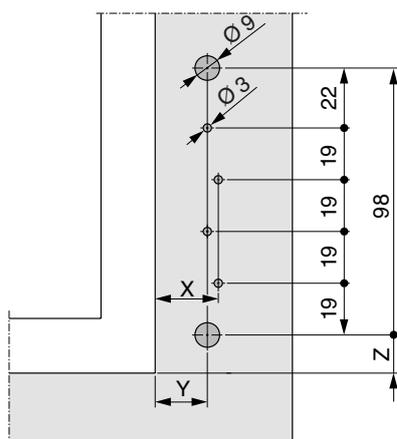


	X	Y	Z
<b>18Ü</b>	23	19	14
<b>20Ü</b>	25	21	14

Soglia	Z
<b>12L</b>	33
<b>14L</b>	35 (33 + 2 mm)
<b>18L</b>	39 (33 + 6 mm)

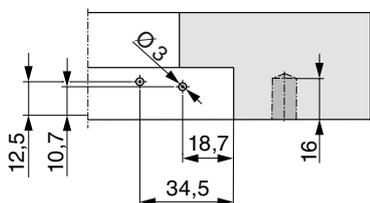


### Schema fori per supporto cerniera MULTI MAMMUT Legno A 12 mm

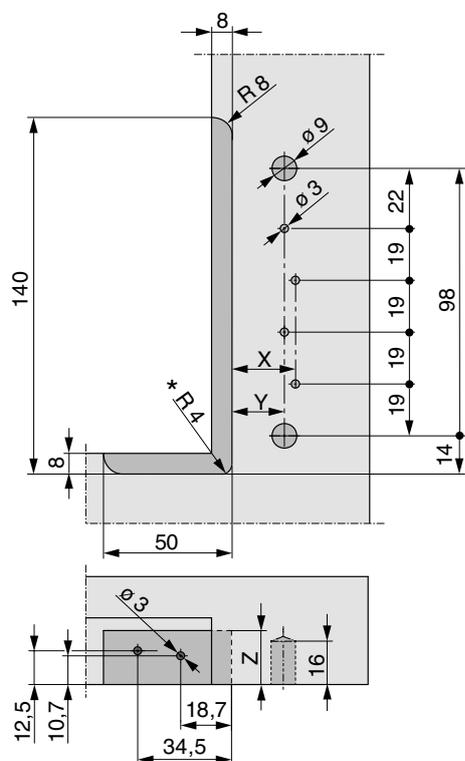


	X	Y
<b>18Ü</b>	23	19
<b>20Ü</b>	25	21

Soglia	Z
<b>12L</b>	14
<b>14L</b>	—
<b>18L</b>	—



Dima fori e fresature per supporto cerniera MULTI MAMMUT A 4 mm



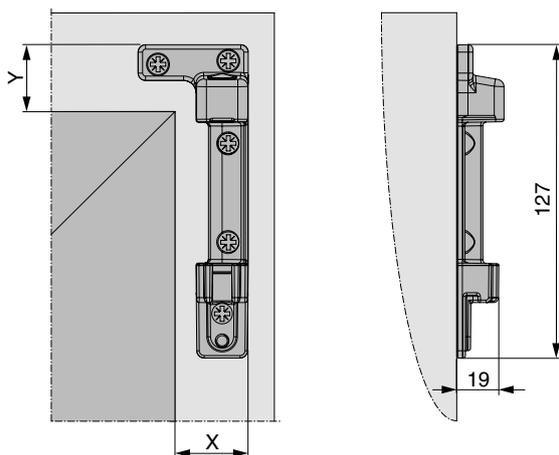
	X	Y
18 Ü	23	19
20 Ü	25	21

Attenzione: nell'angolo è necessario un angolo di R4!

	Z
9 V	20
13 V	24

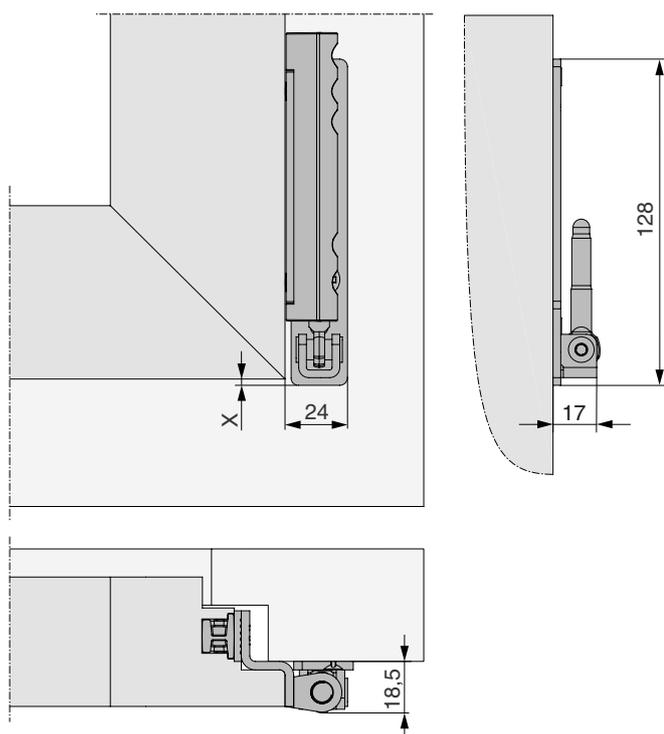
## Dimensioni

### Distanze supporto forbice MULTI MAMMUT



	X	Y
18 Ü	25	21
20 Ü	23	19

### Distanze supporto cerniera MULTI MAMMUT



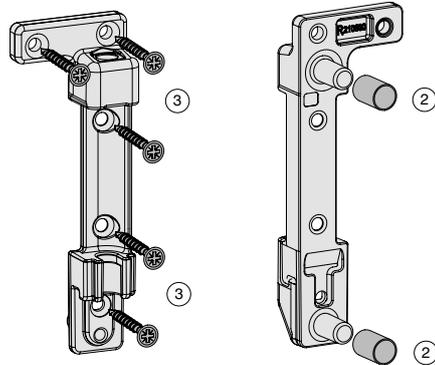
	X
18 Ü	3
20 Ü	1

## Montaggio Supporto forbice MULTI MAMMUT



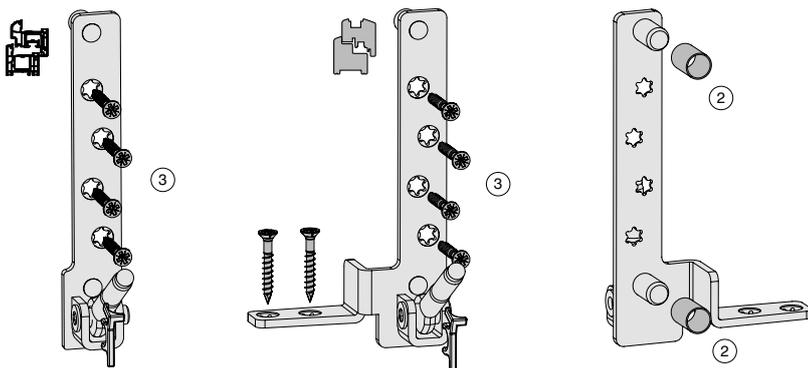
### PERICOLO!!

Il montaggio del supporto cerniera deve seguire tassativamente le prescrizioni indicate nella Direttiva TBDK (Associazione Controllo Qualità per serrature e ferramenta [www.schlossindutrie.de](http://www.schlossindutrie.de)) e nella Normativa EN 13126-8.



- ① Avvitare il supporto forbice solo dopo aver montato gli scontri, altrimenti risulta impossibile posizionare le dime!
- ② Con punta da trapano da 10-mm, utilizzare le boccole (Art. Nr. 362336).  
**Attenzione:** le boccole devono essere inserite su ogni perno: 2 per ogni supporto forbice!
- ③ Posizionare il supporto forbice e avvitare con 5 viti. Gli avvitiamenti verticali nel PVC devono fissarsi nel profilo di rinforzo (vite d'angolo)!

## Montaggio supporto cerniera MULTI MAMMUT



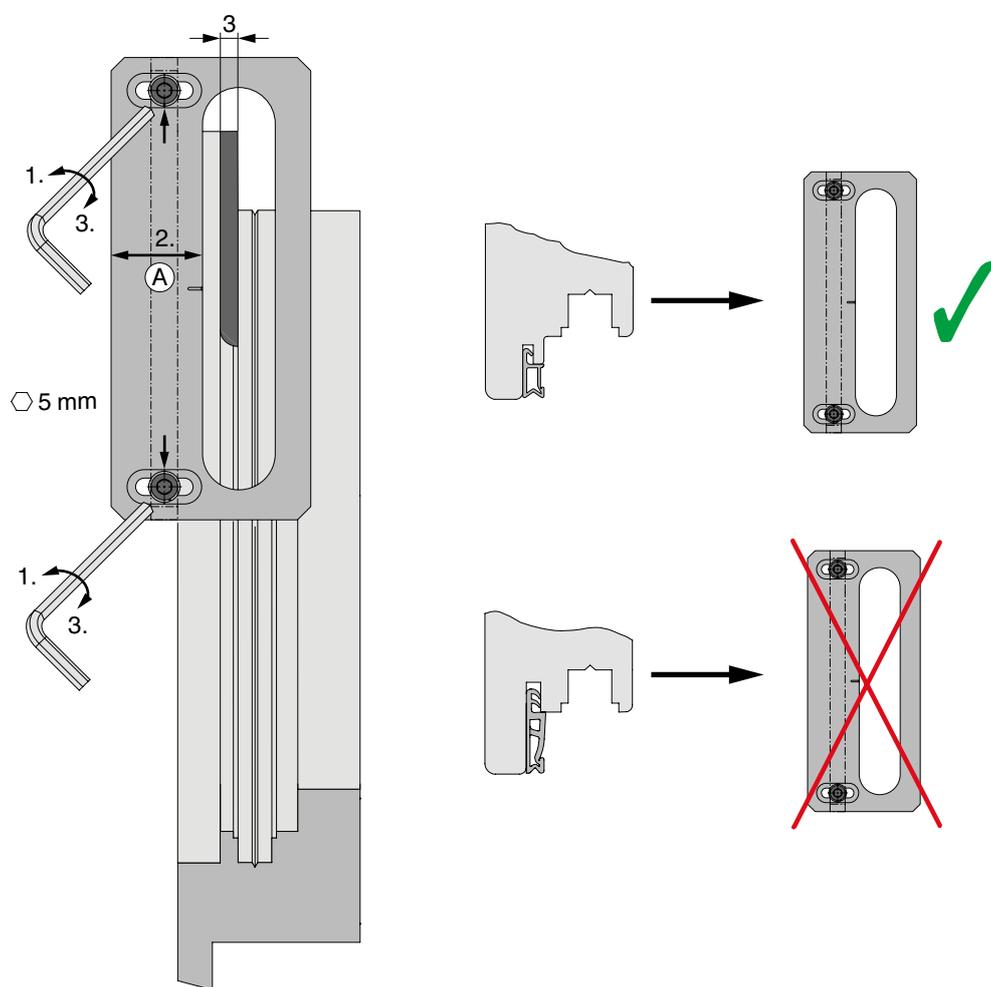
- ① Avvitare il supporto cerniera solo dopo aver montato gli scontri, altrimenti risulta impossibile posizionare le dime!
- ② Con punta da trapano da 10-mm, utilizzare le boccole (Art. Nr. 362338)  
**Attenzione:** le boccole devono essere inserite su ogni perno: 2 per ogni supporto cerniera!
- ③ Posizionare il supporto cerniera e avvitare con 4 / 6 viti. Gli avvitiamenti verticali nel PVC devono fissarsi nel profilo di rinforzo!

## Montaggio dei componenti sull'anta

Posizionamento delle dime per fresature

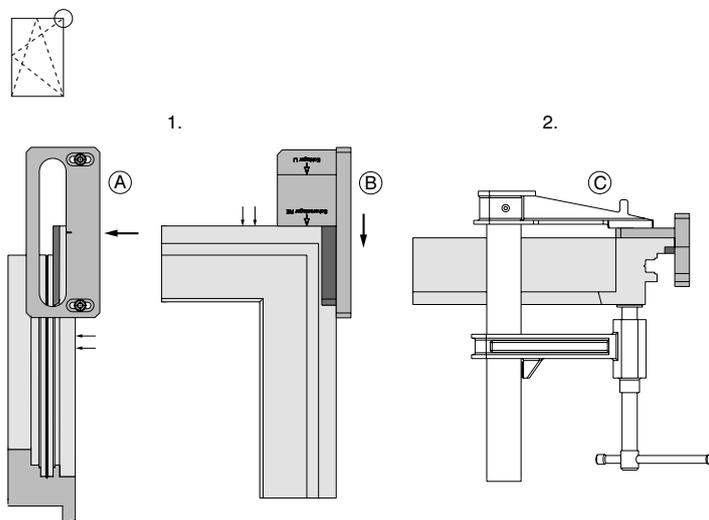
**Dime per fresatura supporto cerniera e angolo cerniera (Art. Nr. 213099)**

**NON NECESSARIO PER PROFILI CON GRANDI ALTEZZE BATTUTA!**



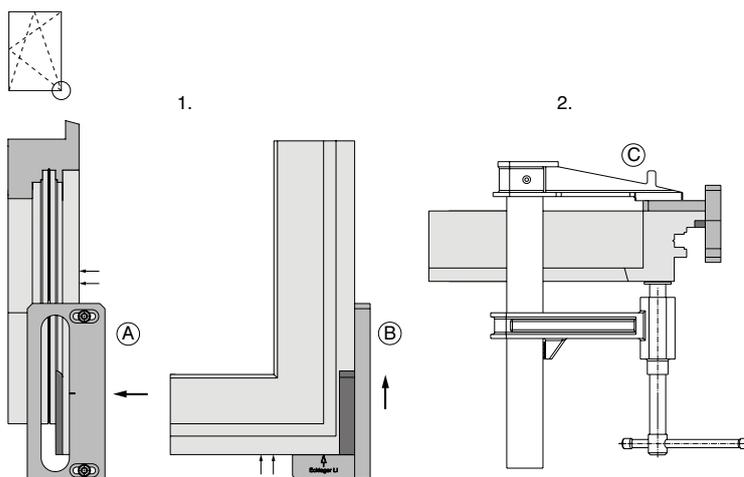
1. Allentare le vite della piastra di appoggio (A).
2. Impostare la dima in modo che tramite l'anello  $\varnothing 27$  mm e una fresa con punta da  $\varnothing 16$  mm si possa creare un passaggio di 3 mm (per la bandella) sul lato interno della battuta.
3. Fissare nuovamente le viti.

## Fresare con la dima – Bandella forbice / bandella cerniera A-B



1. Applicare la dima per fresate (Art. Nr. 213099) con l'apertura come indicato (A) e posizzarla secondo le tacche di riferimento (Scherenlager = Supporto forbice - Ecklager = supporto cerniera) (B).
2. Fissare la dime con un morsetto (C).
3. Effettuare le fresature con pantografo e anello guida da Ø 27 mm. Per profondità e larghezza della fresatura sulla battuta, vedere schema fori sulla pagina seguente.

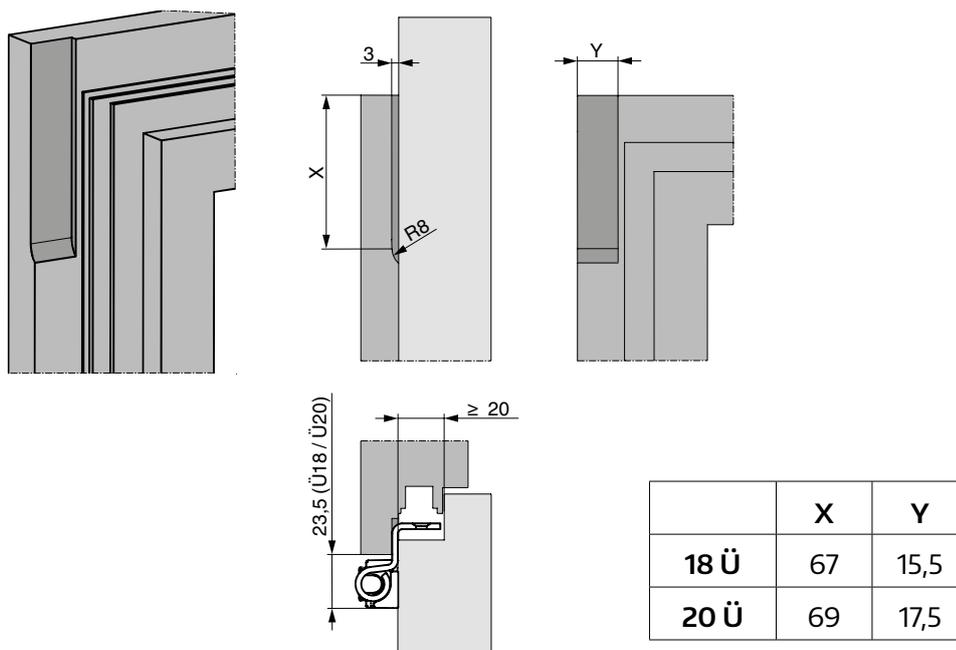
## Fresare con la dima – Supporto cerniera



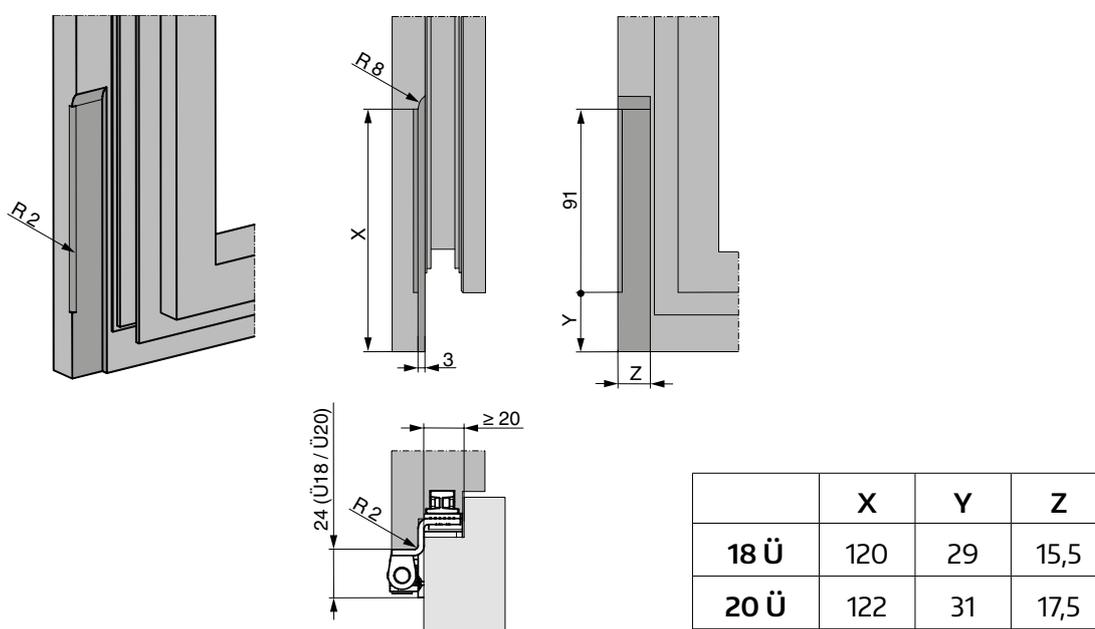
1. Applicare la dima per fresate (Art. Nr. 213099) con l'apertura come indica (A) e posizzarla secondo le tacche di riferimento (Scherenlager = Supporto forbice - Ecklager = supporto cerniera) (B).
2. Fissare la dime con un morsetto (C).
3. Effettuare le fresature con pantografo e anello guida da Ø 27 mm. Per profondità e larghezza della fresatura sulla battuta, vedere schema fori sulla pagina seguente.

## Schemi fresate

### Schema fresate braccio forbice e braccio cerniera MULTI MAMMUT

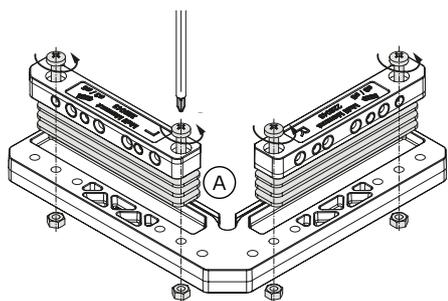


### Schema fresate supporto cerniera MULTI MAMMUT



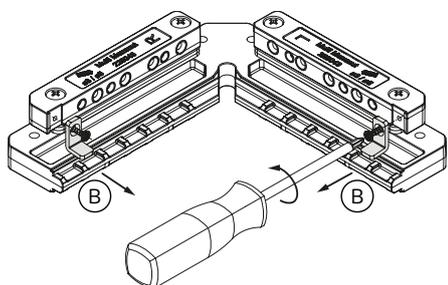
## Impostazione della dima fori

### Dima fori per supporto cerniera PVC MULTI MAMMUT (Art. Nr. 228043)

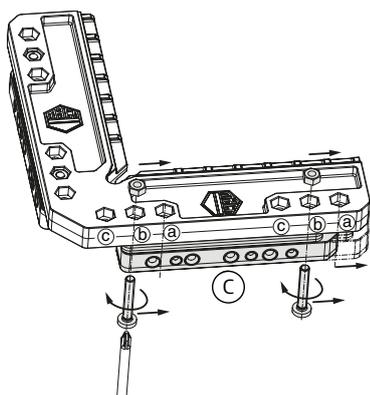


1. **Pressione:**  
Regolare la pressione inserendo diversi spessori (A)  
(7 mm = Standard).

(Set spessori Art. Nr. 104941)

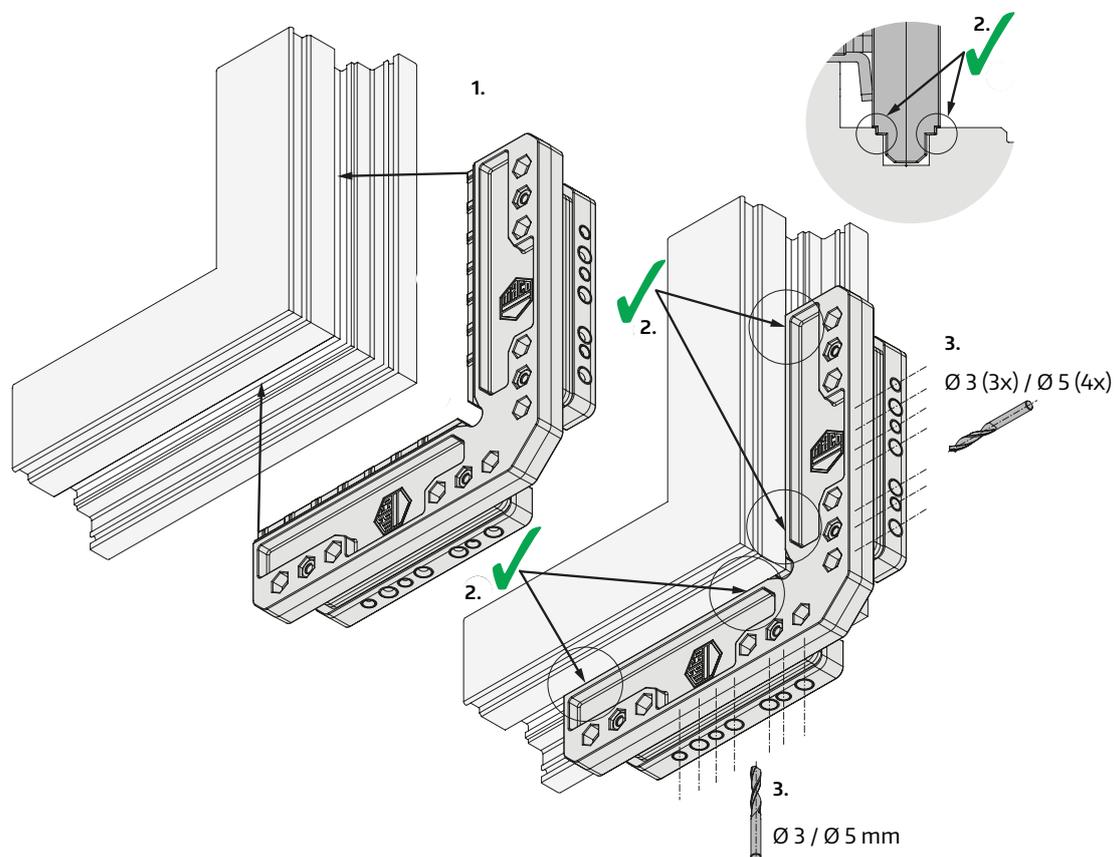


2. **Battuta:**  
AB 20 = impostazione standard.  
Per grandi altezze battuta staccare l'angolo (B).  
AB massima = 22 mm.



3. **Posizione maschera fori:**  
**(Profilo telaio / Soglia)**  
Maschera fori (C) MULTI MAMMUT in posizione:  
(a) = Soglia  
(b) = Profilo telaio (Standard)  
(c) = Reserve

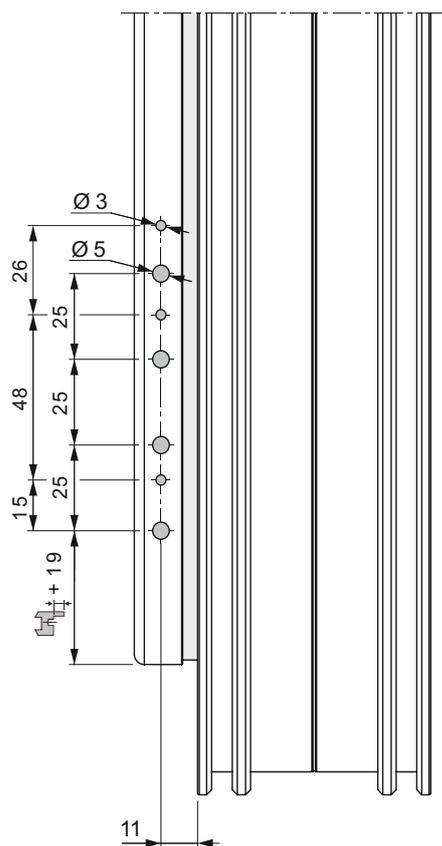
## Utilizzo della dima



1. Inserire la dima (Art. Nr. 228043) nella cava ferramenta.
2. Verificare la posizione della dima nella cava ferramenta, appoggiandola come indicato.
3. Preforare con punta  $\varnothing 3 / 5$  mm (vedere Schema fori).

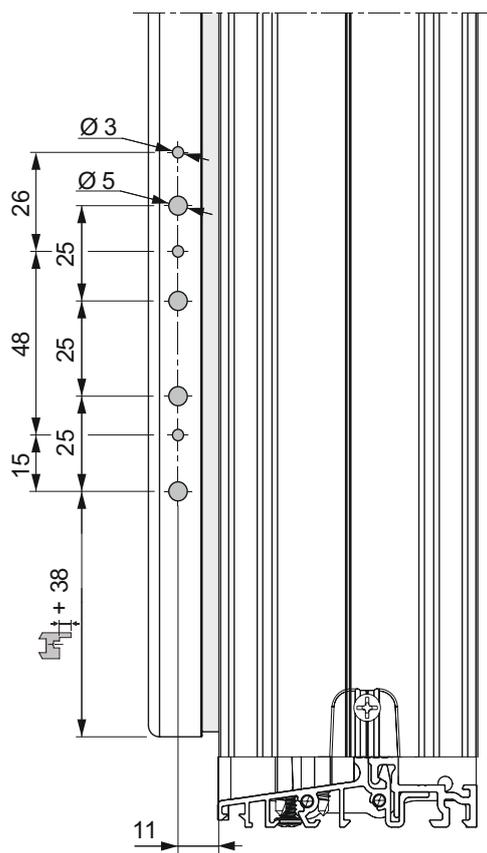
Schema di foratura

**Angolo cerniera MULTI MAMMUT con telaio su 4 lati**



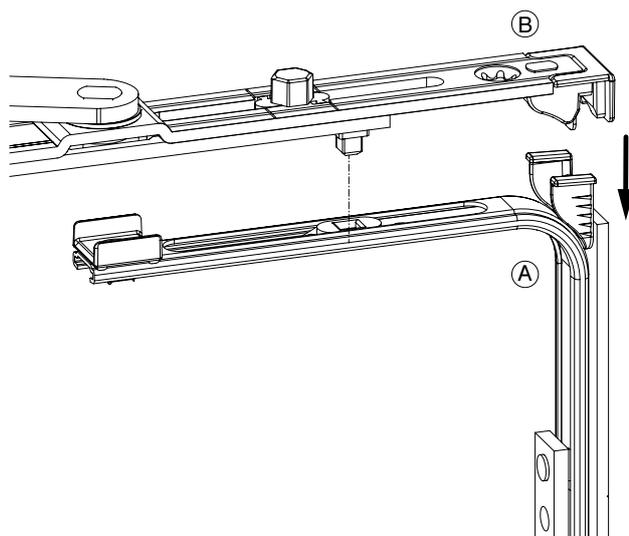
Schema di foratura

Angolo cerniera con soglia



## Montaggio dei meccanismi

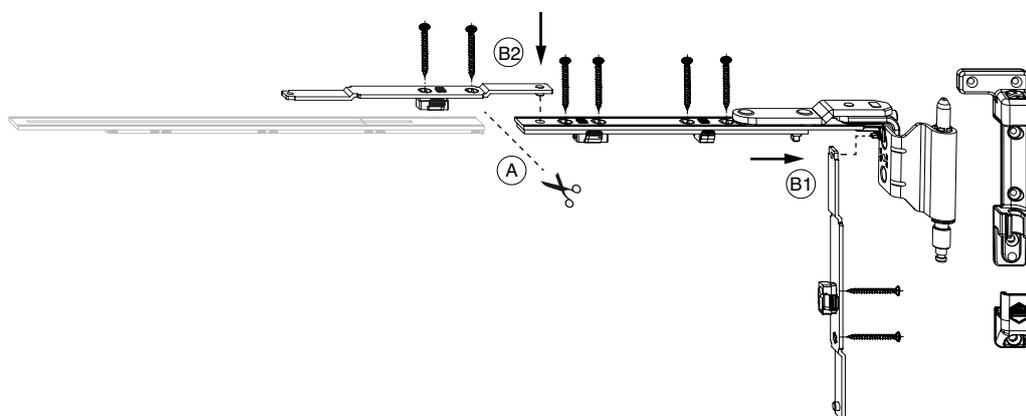
### Montaggio braccio forbice / ceniera superiore rasabile MULTI MAMMUT



1. Sollevare leggermente il braccio forbice verso l'alto e ruotarlo.
2. Inserire il movimento angolare verticale (A) nel braccio cerniera\* (B), posizionarli insieme nella cava ferramenta e avvitare

\* Per forbice Gr. 670 posizionare prima il movimento angolare nella cava ferramenta e fissarlo!

### Montaggio braccio cerniera superiore fix con prolunga frontale MULTI MAMMUT



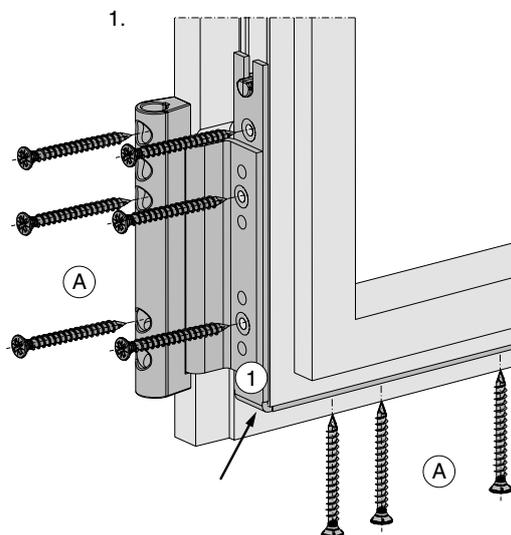
1. Rasare il braccio cerniera (A) sulla tacca contrassegnata (216 mm).
2. Agganciare verticalmente la prolunga frontale (B1) (Art. Nr. 202867) e, insieme al braccio cerniera, inserirla nella cava ferramenta e avvitare.
3. Agganciare orizzontalmente la prolunga frontale (B2) (Art. Nr. 202867) e fissarla.

## Montaggio angolo cerniera con fissaggio in battuta MULTI MAMMUT



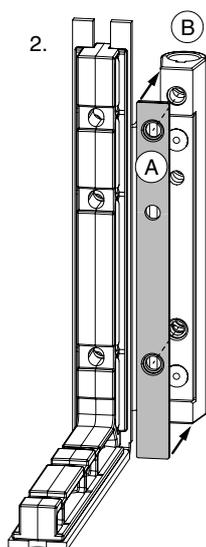
### PERICOLO!!

Avvitamento dei supporti secondo la direttiva TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) nonché EN 13126-8!



1. Collocare l'angolo cerniera nella cava ferramenta e fissare con 9 viti <sup>(A)</sup> min. Ø 4 x 25 mm.

### Opzionale:



1. Lo spessore <sup>(A)</sup> (Art. Nr. 363306 = 2 mm, Art. Nr: 363307 = 3 mm) può essere utilizzato con la cerniera fissata in battuta <sup>(B)</sup> per adattarla a grandezze battuta differenti.

## Montaggio angolo cerniera PVC MULTI MAMMUT



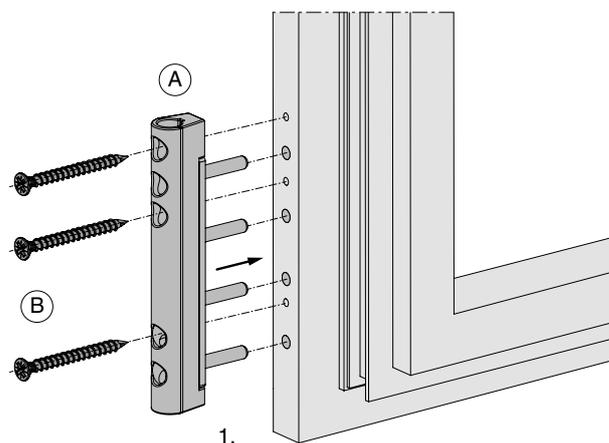
### PERICOLO!

Avvitamento dei supporti secondo la direttiva TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) nonché EN 13126-8!



### ATTENZIONE!

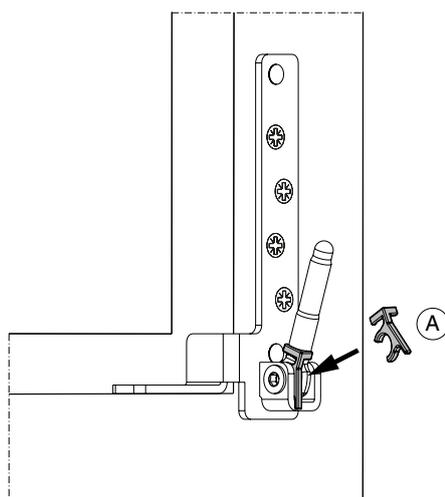
Durante l'avvitamento alla battuta è necessario attraversare almeno due pareti del profilo! È inoltre obbligatorio scegliere viti che non abbiano la testa a lenticchia, per evitare che si crei una zona di attrito tra la vite e il perno della cerniera angolare.



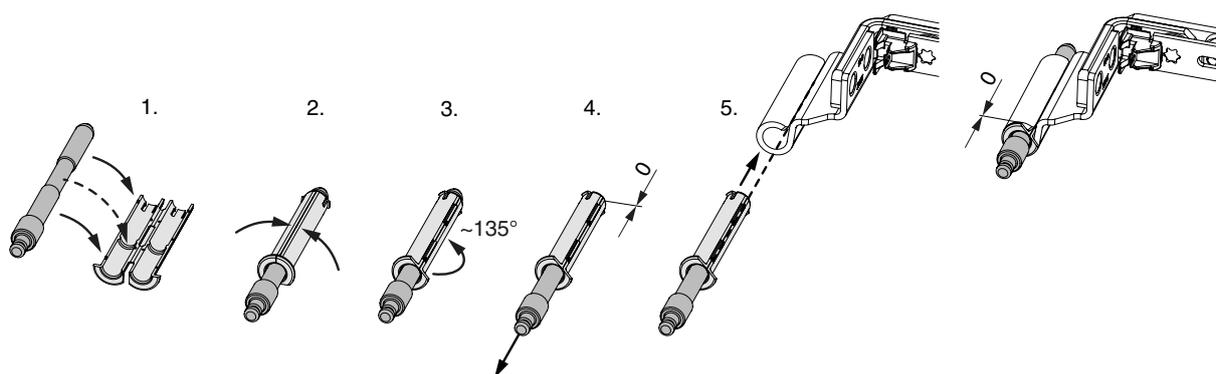
1. Posizionare l'angolo cerniera (A) nei fori ed avvitarla con tre viti (B) con lunghezza massima possibile.

## Informazioni complementari

Aggancio dell'anta (apertura ad anta e anta/ribalta)



1. Inserire il supporto per l'aggancio (A) e agganciare l'anta sul perno tenendola in posizione di apertura a 90°.



1. Inserire il perno del supporto forbice nella boccia in plastica.
2. Chiudere la boccia.
3. Girare la boccia nella posizione indicata.
4. Sfilare il perno del supporto forbice fino ad allinearli al bordo superiore della boccia.
5. Spingere la boccia, fino al bordo di battuta, nella bandella della forbice.

## Aggancio dell'anta (apertura ad anta e anta/ribalta)



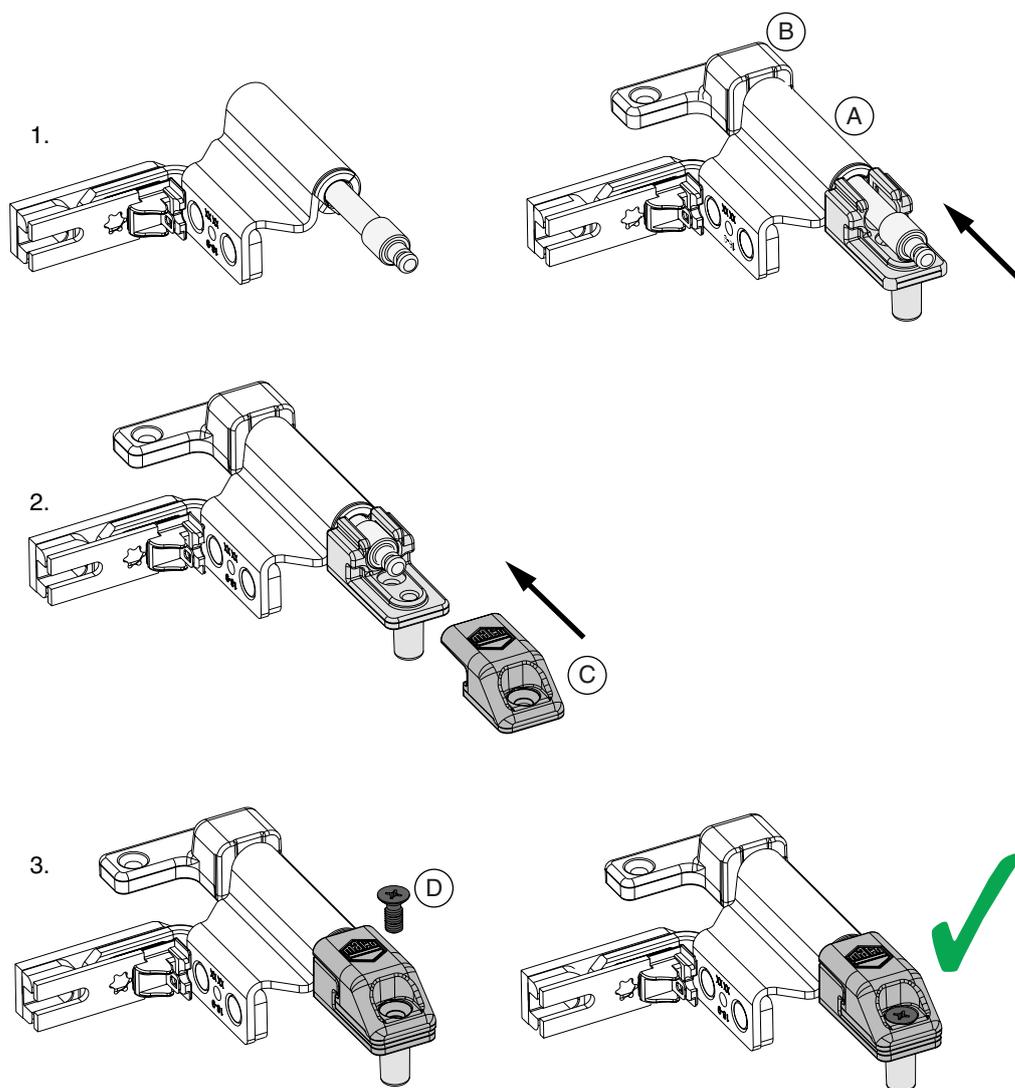
### PERICOLO!

L'inosservanza delle presenti istruzioni può causare un distacco dell'anta, con conseguenti danni a cose o persone!



### PERICOLO!

Se manca l'antisfilamento o la vite, l'anta della finestra non può essere montata, perché l'anta può cadere quando viene azionata con conseguenti danni a cose o persone!



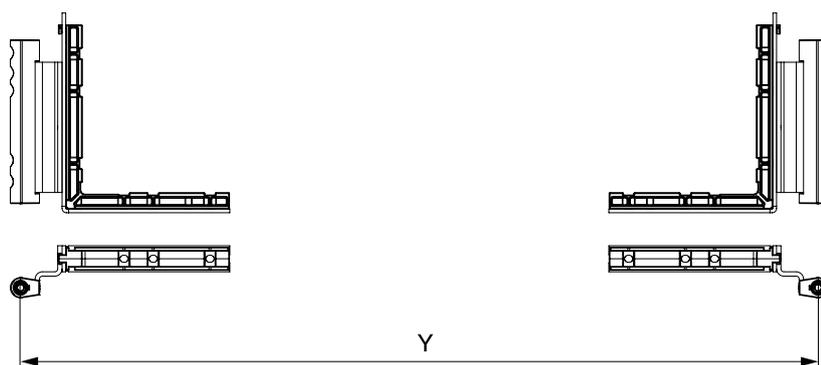
1. Agganciare la bandella forbice (A), con il perno inserito, nel supporto forbice (B) e spingere il perno verso l'alto.
2. Infilare, fino alla battua, il blocchetto antisfilamento (C) nel supporto forbice.
3. Avvitare il blocchetto antisfilamento (C) con l'apposita vite (D).

**Il blocchetto antisfilamento Art. 364675 e la vite Art. 364676 sono disponibili anche separatamente!**

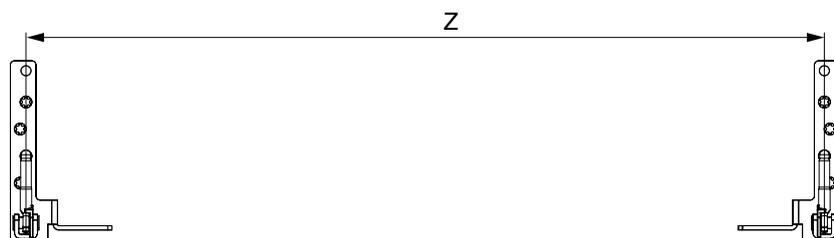
## Inserimento dell'anta (anta a ribalta 250 kg)

1. Prima di inserire l'anta controllare l'aria del serramento

Prima misurare la quota Y dell'anta.



Poi misurare e verificare sul telaio la quota Z.



### PERICOLO!

L'inosservanza delle presenti istruzioni può causare un distacco dell'anta, con conseguenti danni a cose o persone!

Nel caso in cui la quota „Z non corrisponda alla quota Y, è necessario portare i perni di supporto esattamente alla quota Y. Questa regolazione non va mai fatta solamente su uno dei due lati, perché questo può decentrare l'anta dal telaio e portare a un'aria diversa fra i due montanti verticali. Per questo è necessaria la registrazione sincronizzata dei due supporti.

2. L'anta deve essere inserita e appoggiata **contemporaneamente** su **entrambi i perni**.
3. Appoggiare l'anta al telaio. I perni del supporto forcice devono inserirsi nel supporto senza resistenza. Se non è possibile, compensare la differenza con la regolazione laterale della forcice!
4. È **obbligatorio l'inserimento su entrambi i lati della sicura anti-sfilamento del perno supporto forcice**.

## Inserimento dell'anta (anta a ribalta 250 kg)

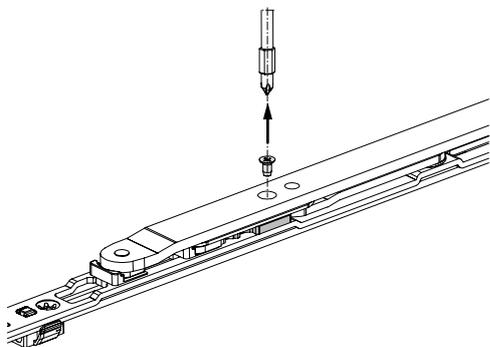


### **PERICOLO!**

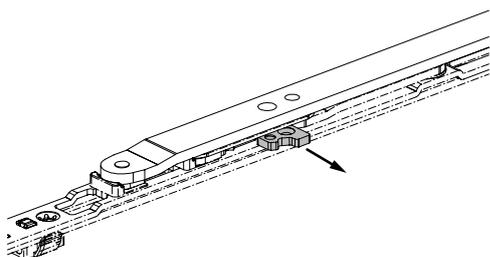
L'inosservanza delle presenti istruzioni può causare un distacco dell'anta, con conseguenti danni a cose o persone!

L'aggancio e sgancio dell'anta, in relazione al peso dell'anta stessa, va effettuato da più persone, oppure con l'impiego di mezzi idonei allo scopo (paranchi o sollevatori meccanici)!

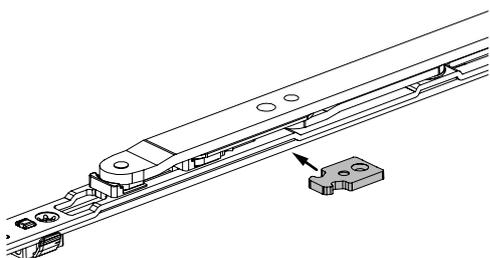
## Sostituzione blocco ribalta o di delimitatore d'apertura della forbice



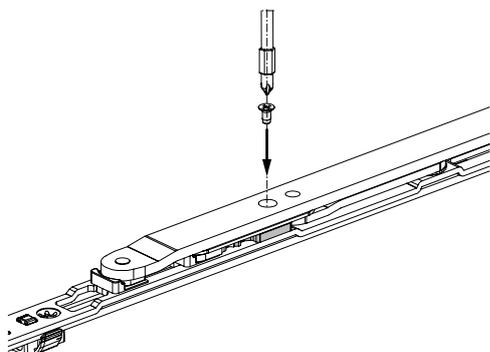
1. Svitare la vite.



2. Estrarre il blocco ribalta (ante pesanti > 60 kg)  
(Art. Nr. 368075 = preinserito standard)

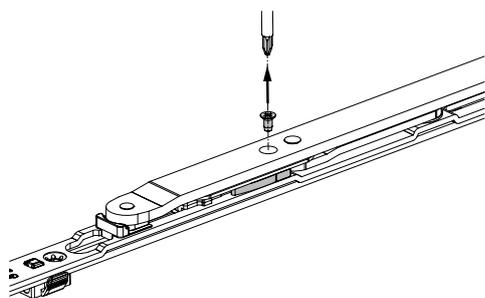


3. Per ante leggere - fino a 60 Kg - inserire il blocco  
ribalta (Art. Nr. 368076) - oppure il delimitatore  
d'apertura (Art. Nr. 368077).

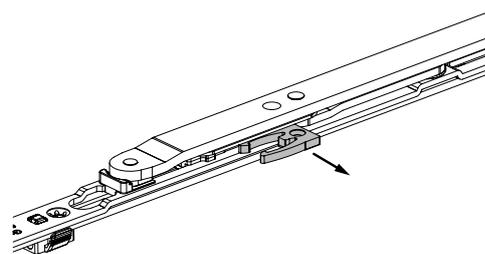


4. Fissare nuovamente il blocco ribalta o delimitatore  
d'apertura.

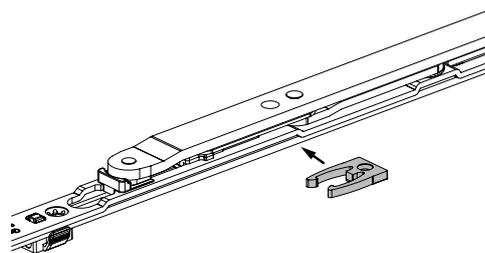
## Sostituzione blocco ribalta o di delimitatore d'apertura della forbice



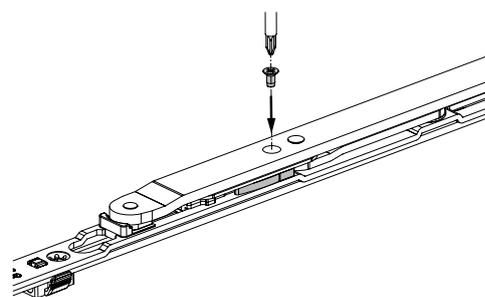
1. Svitare la vite.



2. Estrarre il blocco ribalta.



3. Inserire il blocco ribalta.



4. Fissare il blocco ribalta.

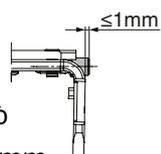
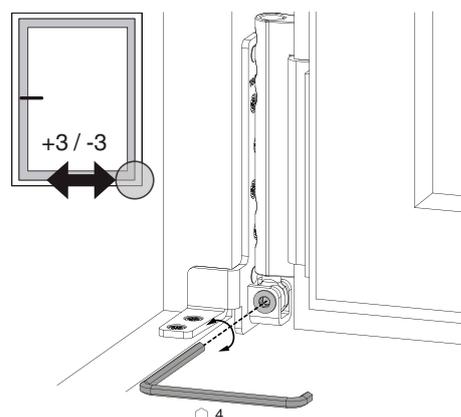
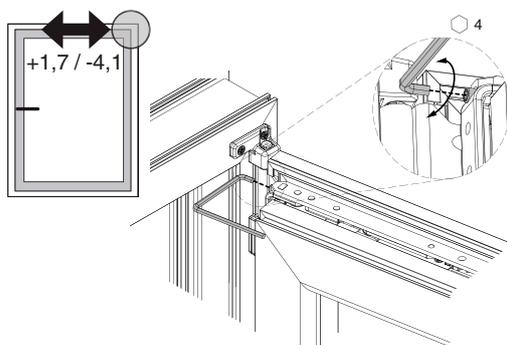
## Regolazione supporto angolare e forbice

### Regolazione laterale



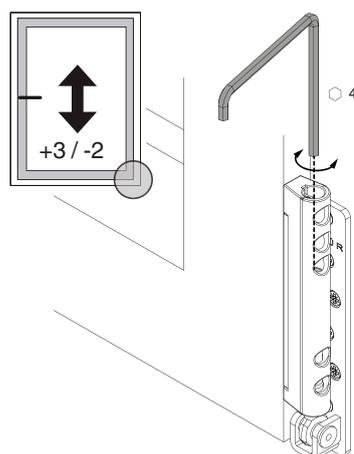
#### PERICOLO!

Per la regolazione laterale della forbice, fino alla versione 2, è obbligatorio l'impiego della dima (Art.-Nr. 468684) per non oltrepassare i limiti di regolazione.

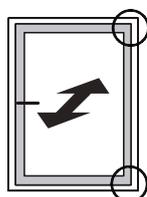


La vite di regolazione può sporgere al massimo di 1 mm.

### Regolazione in altezza



### Regolazione della pressione dell'anta



La regolazione in pressione sia della forbice e del suo supporto che dell'angolo cerniera e del suo supporto, viene effettuata sul movimento angolare o sulla chiusura centrale verticale / orizzontale.

## Regolazione – Anta a ribalta 250 kg

### Regolazione laterale

Le regolazioni laterali delle forbici devono essere fatte sempre sulla forbice sganciata. Il perno del supporto forbice deve sempre infilarsi senza alcuna resistenza.



**PERICOLO!**

**La forbice deve essere sganciata solamente per il tempo di regolazione necessario. È obbligatorio dotare l'anta di una sicura contro la caduta quando vengono effettuati i lavori di regolazione!**

### Regolazione in altezza e pressione

**Durante le regolazioni fare attenzione che il peso dell'anta venga sempre portato dai supporti cerniera. La forbice deve essere caricata solo del peso generato dall'anta in posizione di ribalta.**

### Regolazione in pressione

**(vedere pagina precedente)**



**PERICOLO!**

**Durante tutti i lavori di regolazione occorre fare attenzione che il carico del peso poggia sempre ed esclusivamente sugli angoli cerniera. Le forbici ed i supporti forbice possono essere caricati solo con il peso dell'elemento inclinato!**



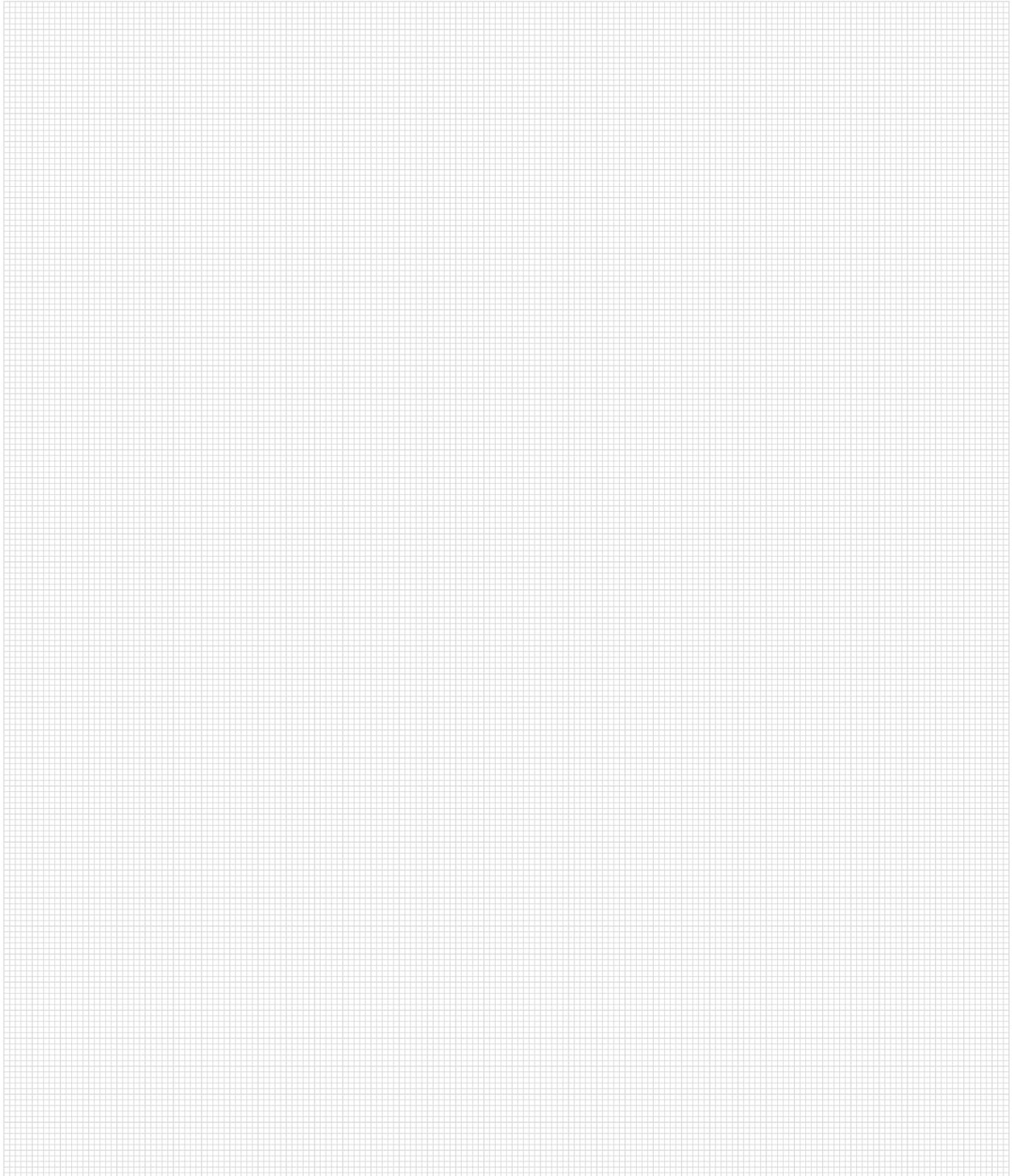
## Guida alla manutenzione

Per tutte le informazioni inerenti alla manutenzione e alle regolazioni, consultare il Documento Nr. 757192.

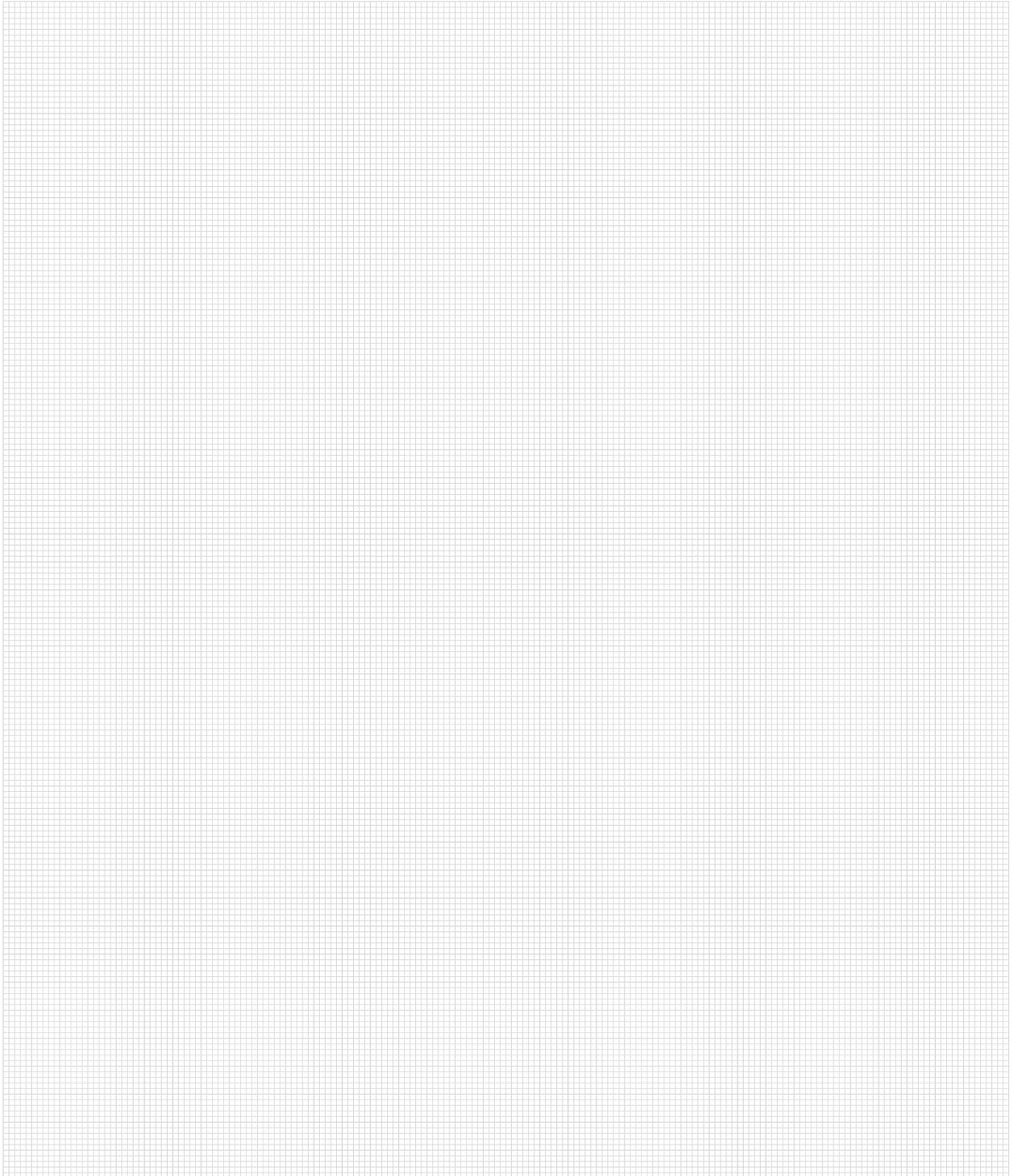
## Indicazioni per finestre di sicurezza secondo la Norma EN 1627

La costruzione di finestre di sicurezza secondo la Norma europea deve seguire esattamente le prescrizioni vigenti. Informazioni a riguardo sul sito [www.maco.eu](http://www.maco.eu) o presso i nostri consulenti.

## Note



Note



Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti reperibili nella sezione "Download" del sito: **[www.maico.com](http://www.maico.com)**

Edizione	Note	Pagine
01/2020	Prima edizione	
09/2020	Modifica testi	Varie
06/2023	Disegni aggiornato	32 e 33

**MAICO SRL**  
Zona Artigianale 15 · I-39015 S. Leonardo (BZ) · Tel +39 0473 65 12 00 · [info@maico.com](mailto:info@maico.com)

