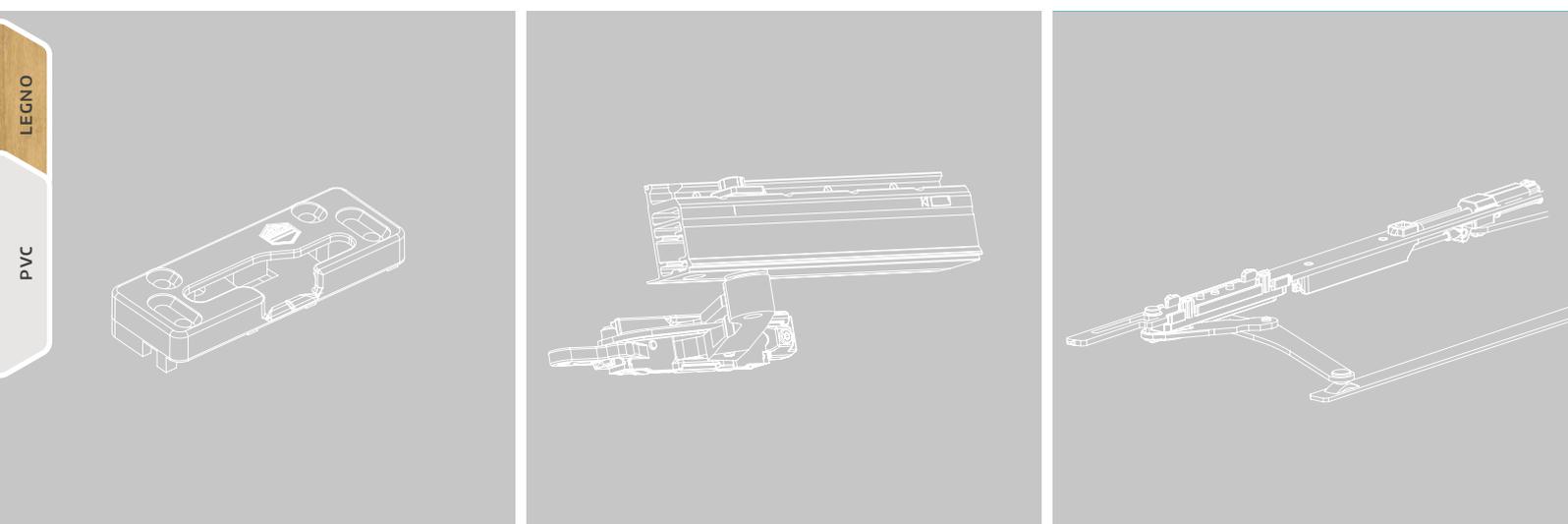




VALORIZZIAMO
IL SERRAMENTO

MACO RAIL-SYSTEMS

SISTEMI SCORREVOLI



ISTRUZIONI AGGIUNTIVE

Legno / PVC aria12 PAS - Parallelo a scorrere

Istruzioni aggiuntive

Peso dell'anta > 160 kg

Larghezza battente in battuta > 1650 mm

Altezza battente in battuta > 2450 mm

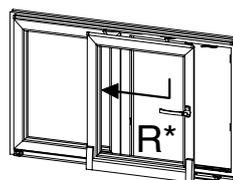
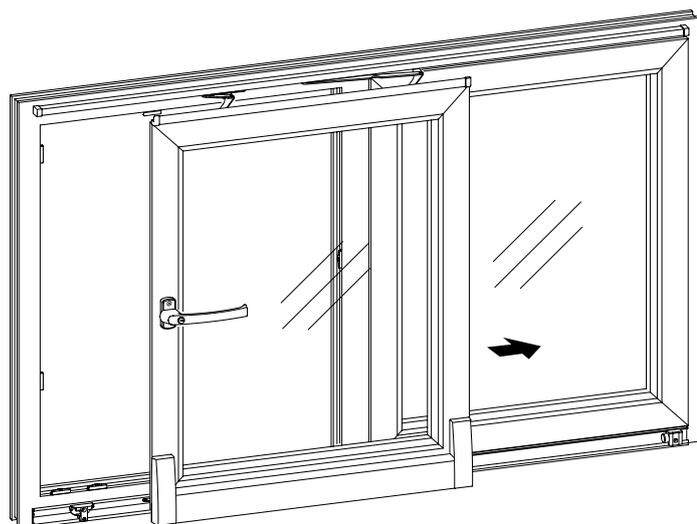
Ad uso esclusivo di aziende specializzate!

Indice

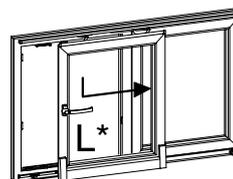
Versione e campi d'applicazione	3 - 4
<hr/>	
Montaggio anta	5
Taglio e montaggio della chiusura centrale	5
<hr/>	
Montaggio telaio	6 - 7
Montaggio scontri	6
Montaggio scontri schema C	7
<hr/>	
Montaggio anta	8 - 9
Montaggio carrelli 200 kg	8
Allineamento orizzontale dell'anta	9

Versione e campi d'applicazione

Versione



Versione destra



Versione sinistra

Le illustrazioni di questo documento mostrano la versione di sinistra.

Per la costruzione delle versioni a destra, le informazioni devono essere applicate in modo speculare.

Nota:

Questo documento è valido solo in combinazione con le istruzioni di montaggio per la ferramenta ad apertura parallela/scorrevole, numero d'ordine 758142. In queste istruzioni sono descritte solo le fasi di lavoro diverse necessarie per il montaggio di un elemento di finestra con peso dell'anta > 160 kg (FB min. 1250 mm) e/o HBB > 2350 mm, LBB > 1650 mm.

Campo d'applicazione Parallelo a scorrere

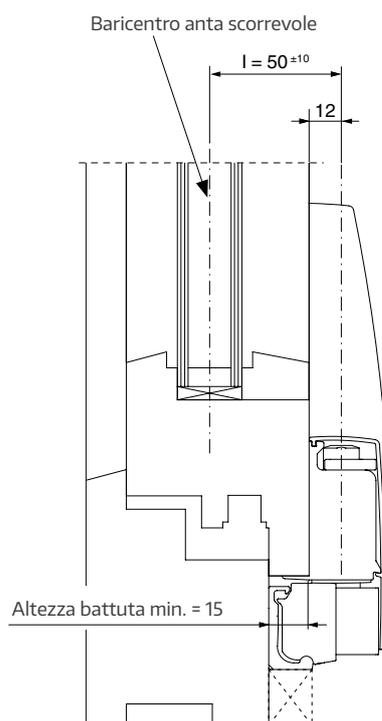
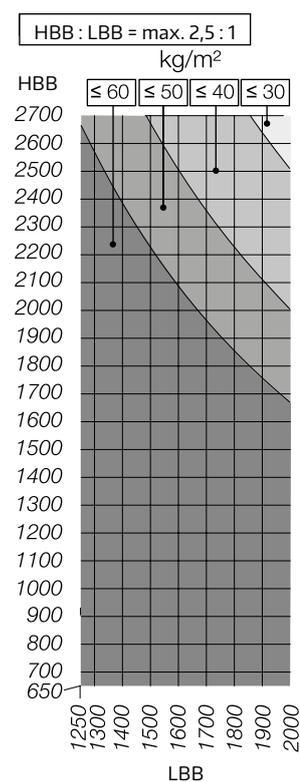
I limiti di applicazione qui elencati sono vincolanti e non devono essere superati. Inoltre, rispettare le dimensioni di applicazione consentite, le specifiche di produzione e le linee guida di lavorazione specificate dai produttori di profili.

Denominazione	Unità	Valore
LBB (Largezza battente battuta)	(mm)	1651 - 2000
HBB (Altezza battente battuta)	(mm)	2451 - 2685
Peso dell'anta	(kg)	max. 200
Antieffrazione		possibile

Versione e campi d'applicazione

Campo d'applicazione

Applicazione 200 kg



valido per un valore l di 50^{+10}

Viti di fissaggio per i componenti della ferramenta

Questi non sono inclusi nella fornitura. La lunghezza deve essere scelta in base ai profili utilizzati.

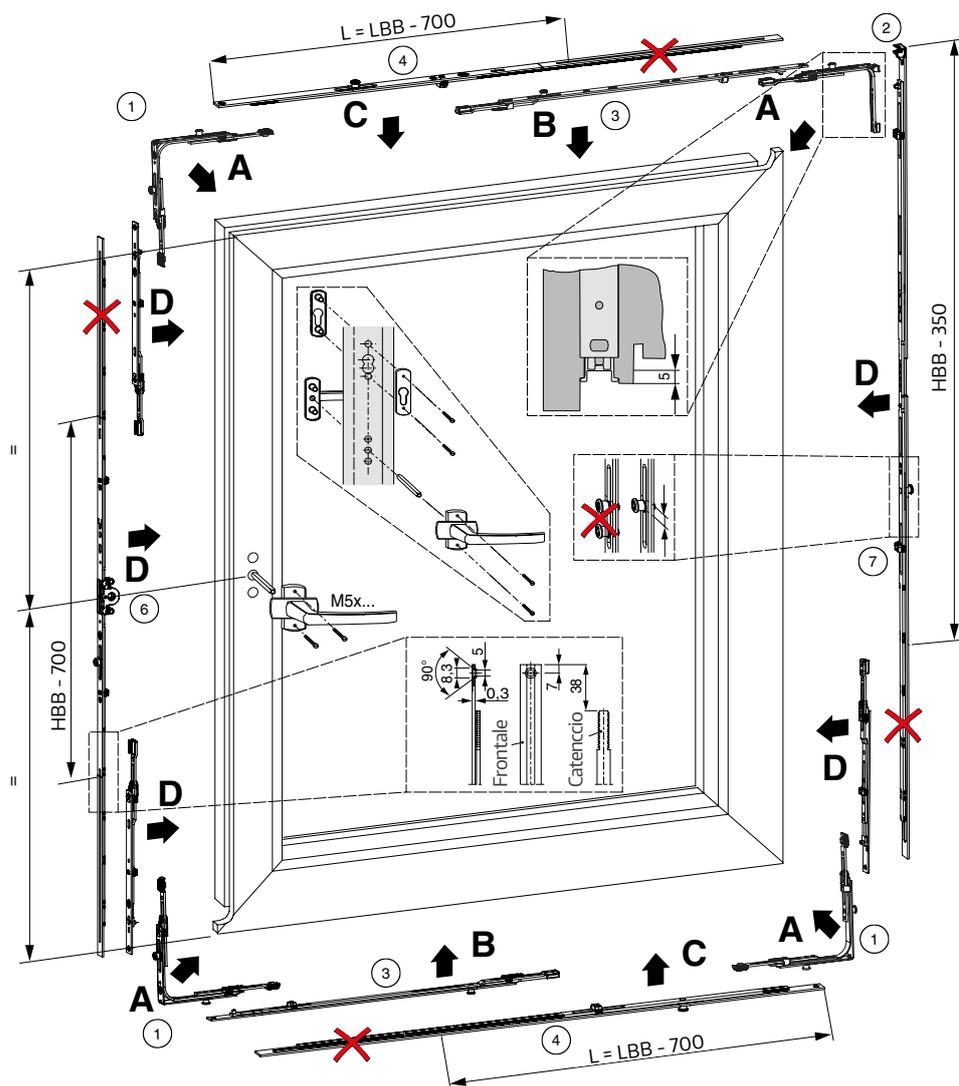
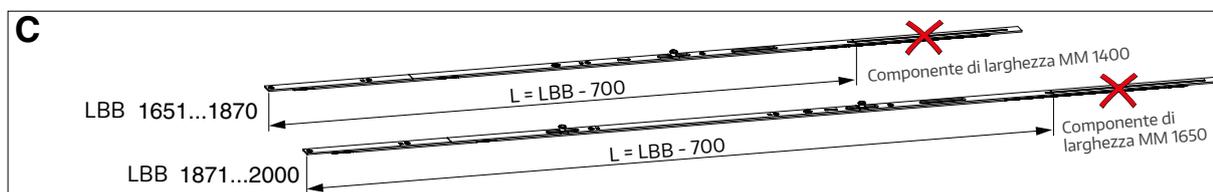
Viti a testa svasata 4,0 x ... mm

Viti a testa svasata 4,0 x ... mm, **Importante:** Diametro testa vite d_k 7 mm

Viti a testa svasata 4,8 x ... mm

Taglio e montaggio della ferramenta

- A Avvitare movimento angolare MM con 2 funghi ^① e movimento angolare MM prolungabile verticalmente con scarpetta dentata con 1 fungo ^②.
- B Avvitare chiusura centrale prolungabile MM 1280V ^③.
- C Tagliare a misura la componente di larghezza superiore e inferiore ^④ e avvitarla.
- D Avvitare la prolunga frontale MM 235 ^⑤.
- E Accorciare la cremonese A-B MM 2250 variabile ^⑥ e avvitarla centralmente.
- F Tagliare a misura la componente di altezza MM 2450 ^⑦ e avvitarla.



Montaggio telaio

Montaggio scontri

LBB: 1651 - 2000

HBB: 2451 - 2685

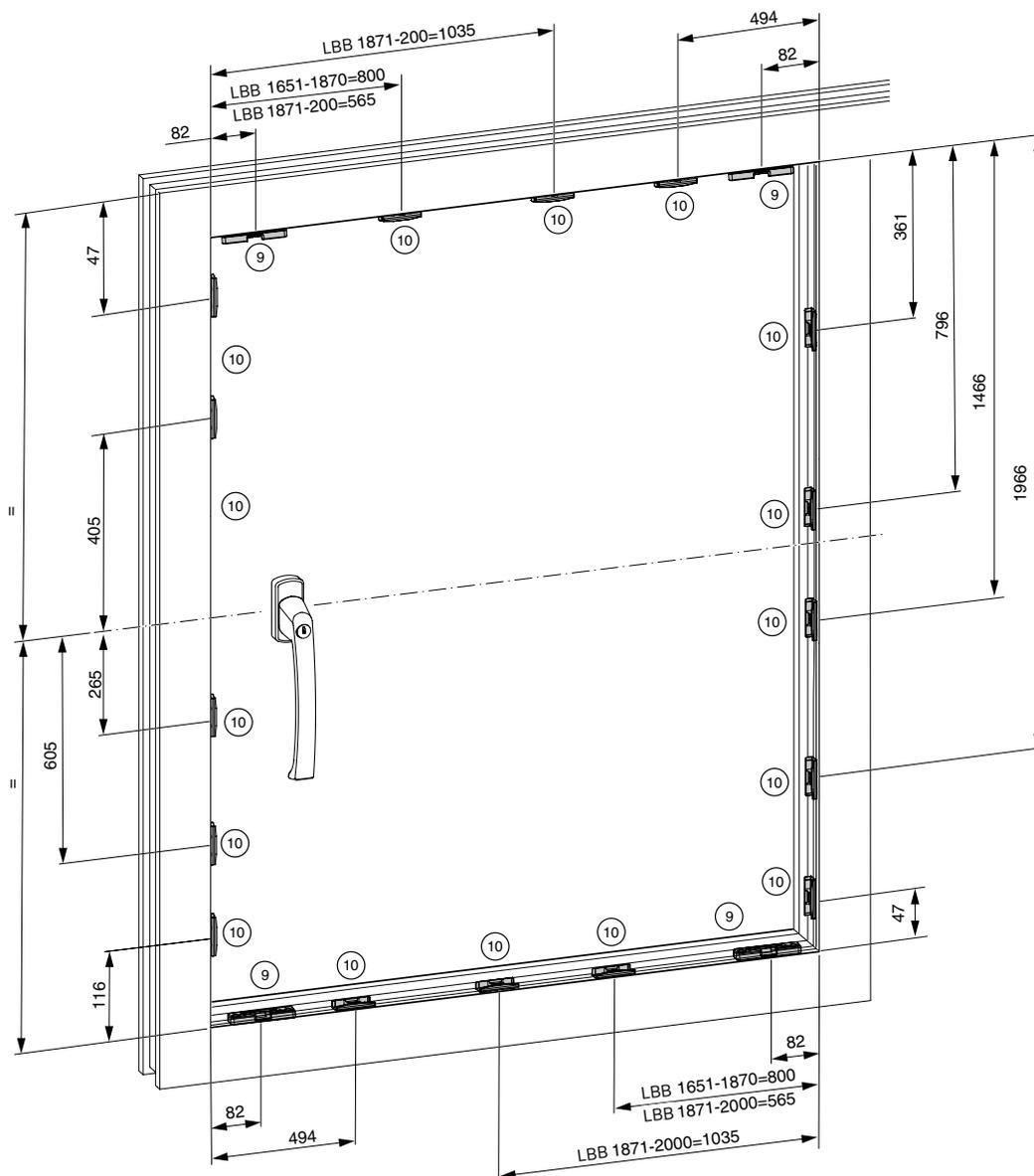
Posizionare e fissare gli scontri per aerazione continua PAS ⁹ e gli scontri ¹⁰ secondo l'illustrazione.



Da utilizzare:

Vite di fissaggio 4,0 x ... d_k 7 mm

Tutte le dimensioni indicate si riferiscono a un'aria di 12 mm.



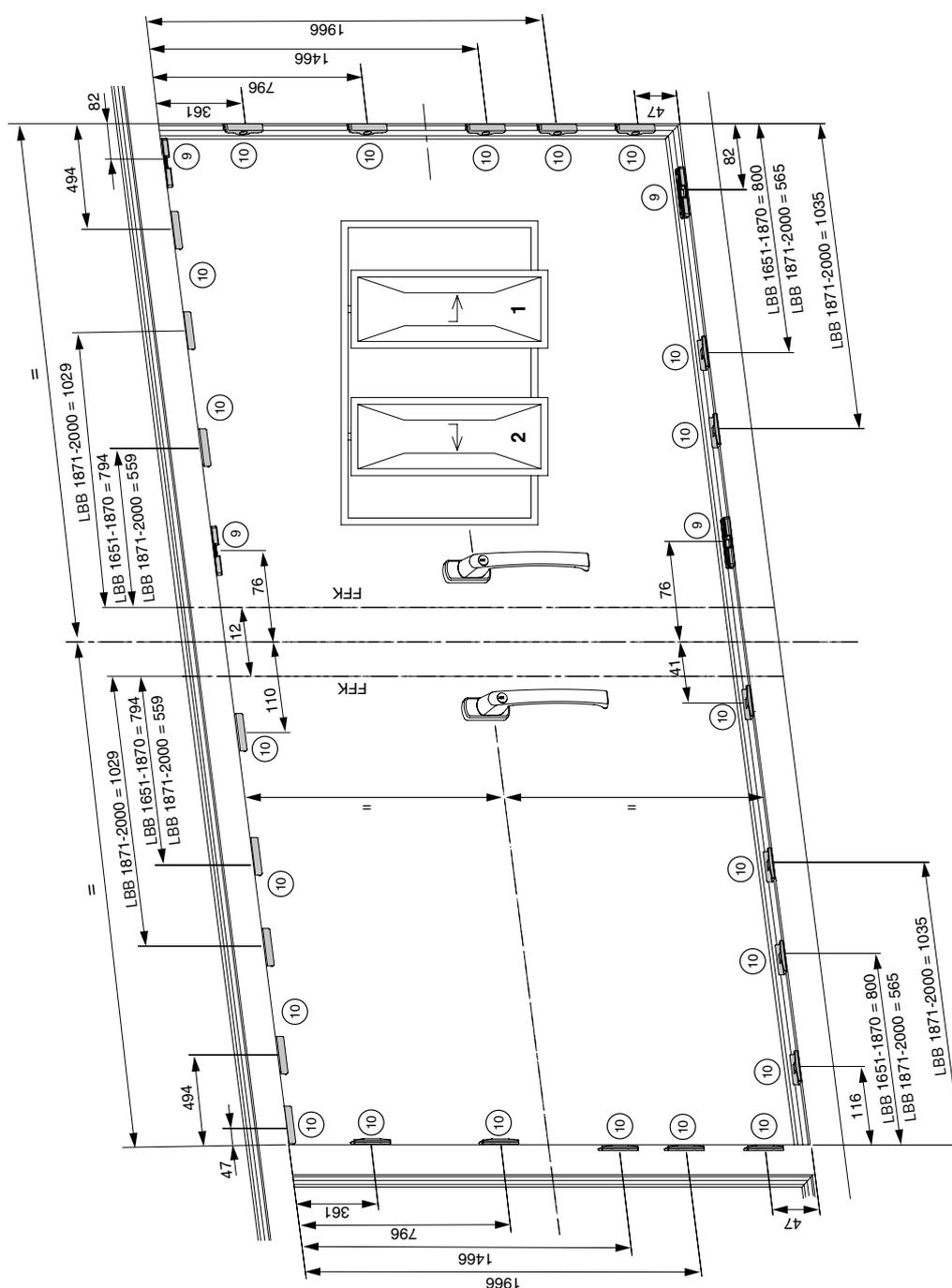
Montaggio telaio

Montaggio scontri schema C

LBB: 1651 - 2000

HBB: 2451 - 2685

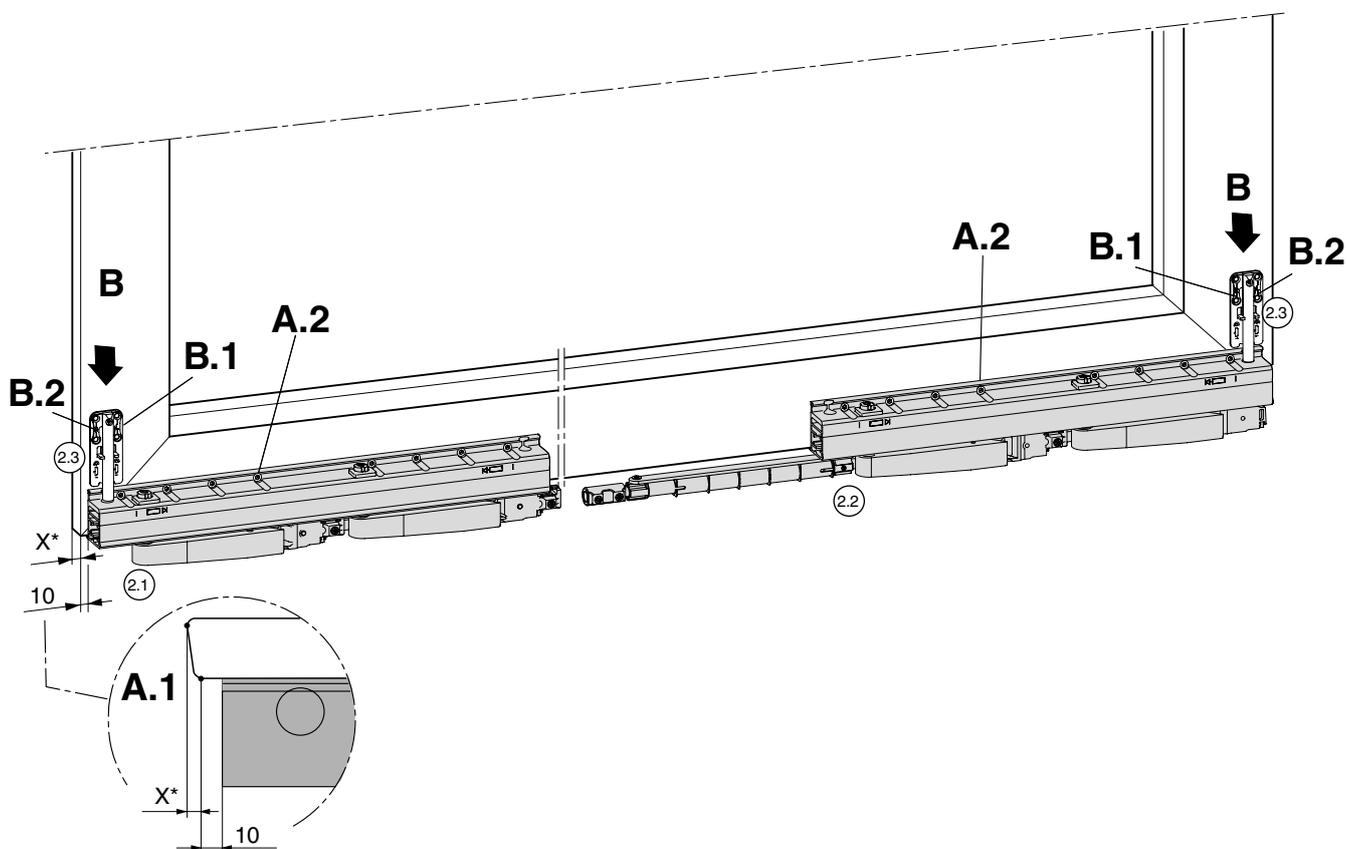
Posizionare e fissare gli scontri per aerazione continua PAS ⁹ e gli scontri ¹⁰ secondo l'illustrazione.



Montaggio anta

Montaggio carrelli 200 kg

- A** Avvitare i carrelli (2.1) / (2.2) con 8 viti ciascuno per PVC 4,8 x ..., per legno 5 x 50 a una distanza laterale di 10 mm dai bordi esterni dell'anta e a filo del bordo inferiore del telaio dell'anta (bordo di riferimento per i profili con raggio del bordo (A.1)).
La lunghezza delle viti per i sistemi in PVC deve essere scelta in modo che trovino una presa nell'armatura in acciaio (A.2).
- B** Inserire le parti di rinforzo (2.3) nei profili dei carrelli, farle scattare in posizione e avvitarle come segue:
B.1: Per PVC con 2 viti 4,8 x ... in modo che le viti facciano presa nel rinforzo in acciaio.
Per legno con 2 viti 5 x 50.
B.2: Per legno con 2 x 16



Montaggio anta e telaio

Allineamento orizzontale dell'anta

- A Controllare l'aria in alto e in basso su entrambi i lati (senza illustrazione).
- B Rimuovere i dispositivi antirotazione.
- C Sollevare i carrelli mediante le viti di regolazione (Torx 40) per allineare l'anta.



ATTENZIONE

Le viti di regolazione non devono essere svitare per più di 11 mm. Se le viti di regolazione vengono ruotate di oltre 11 mm, i carrelli vengono distrutti!

I carrelli sono preimpostati in modo uniforme in fabbrica. Per un corretto allineamento dell'anta, le due viti di regolazione dei carrelli devono essere regolate in modo uniforme, affinché non si inclinino.

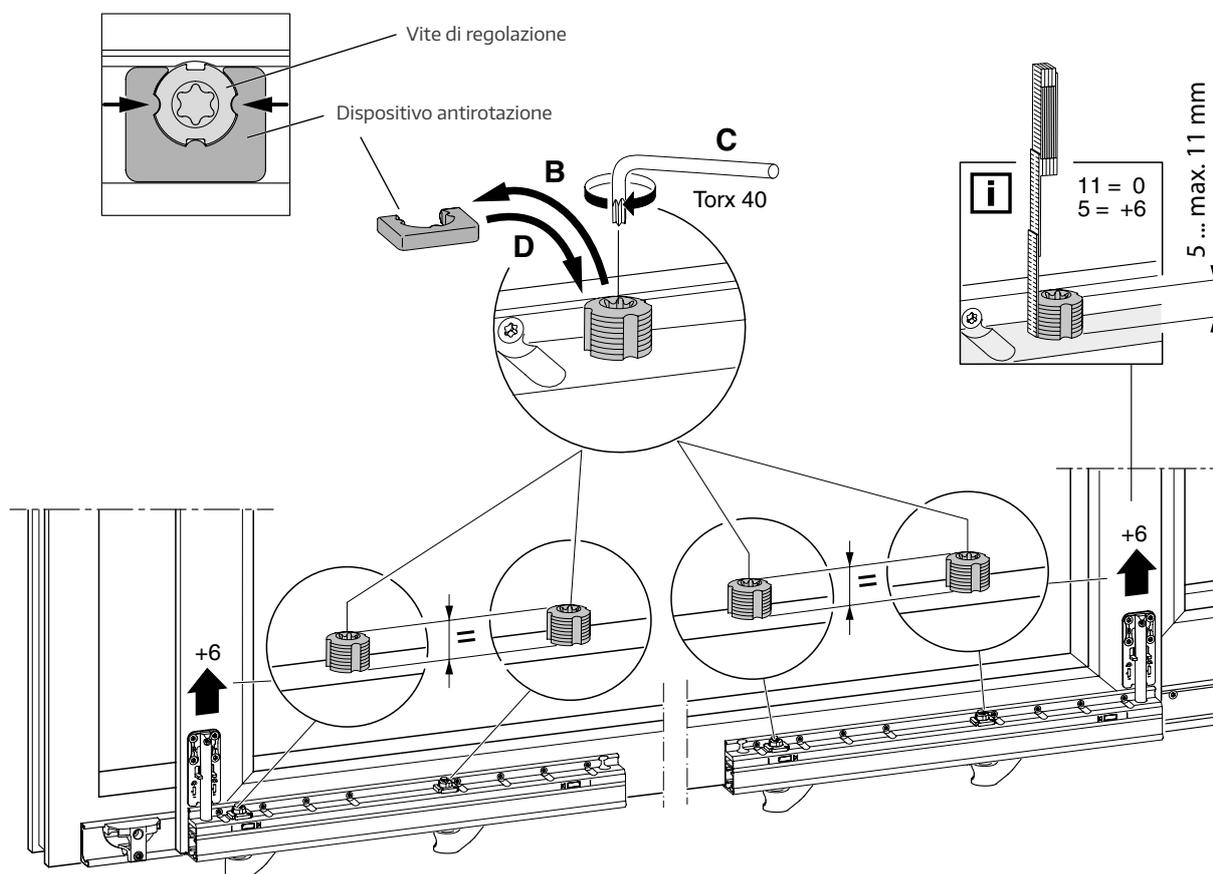
- D Posizionare i blocchi antirotazione sulle viti di regolazione, se necessario correggere leggermente l'allineamento delle viti di regolazione.

I dispositivi antirotazione devono essere paralleli al bordo esterno dei carrelli.

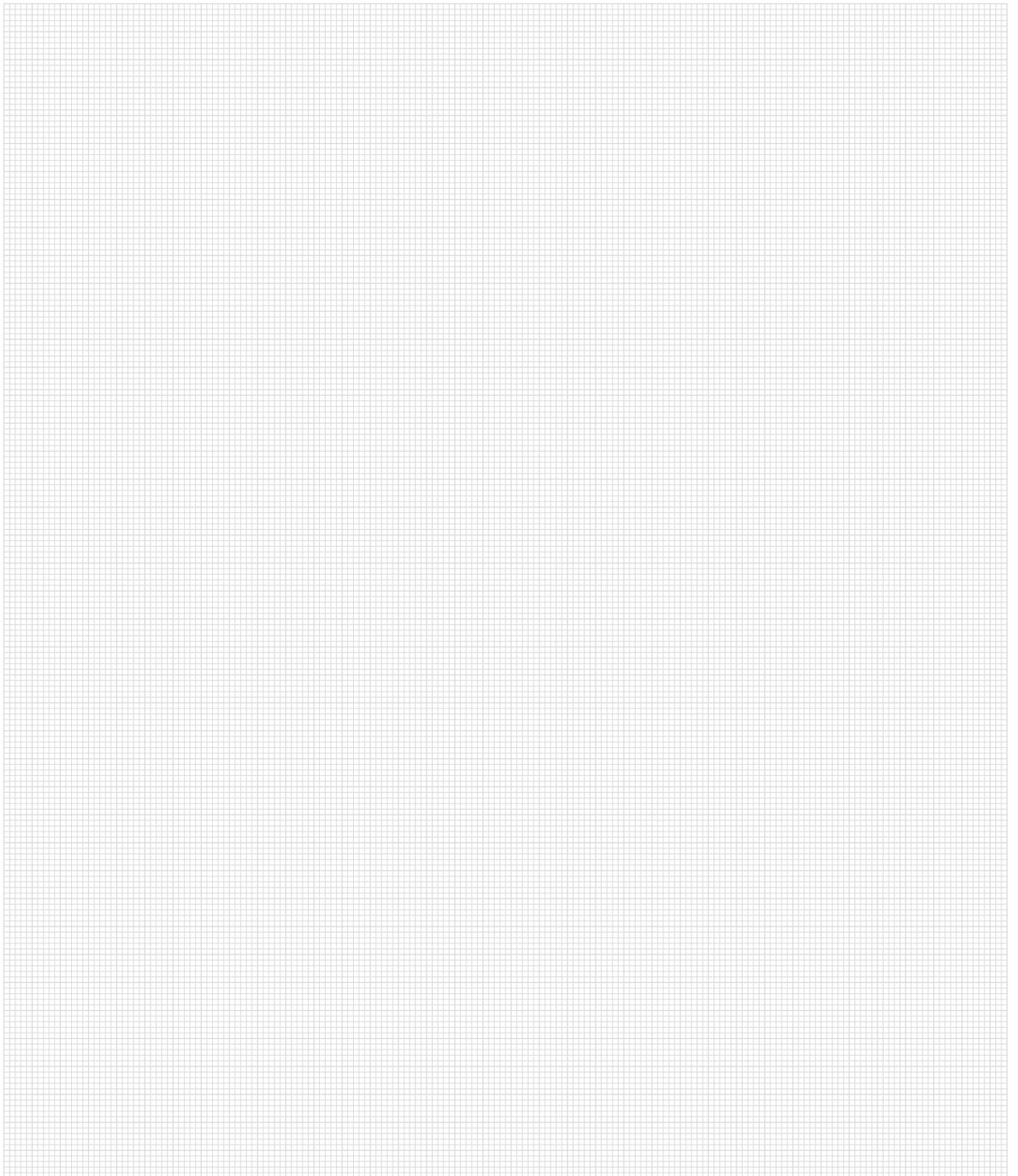


ATTENZIONE

Se i carrelli sono regolati in modo non uniforme, è necessario riposizionare la forbice. (vedi 758142-pg. 30 e 31)

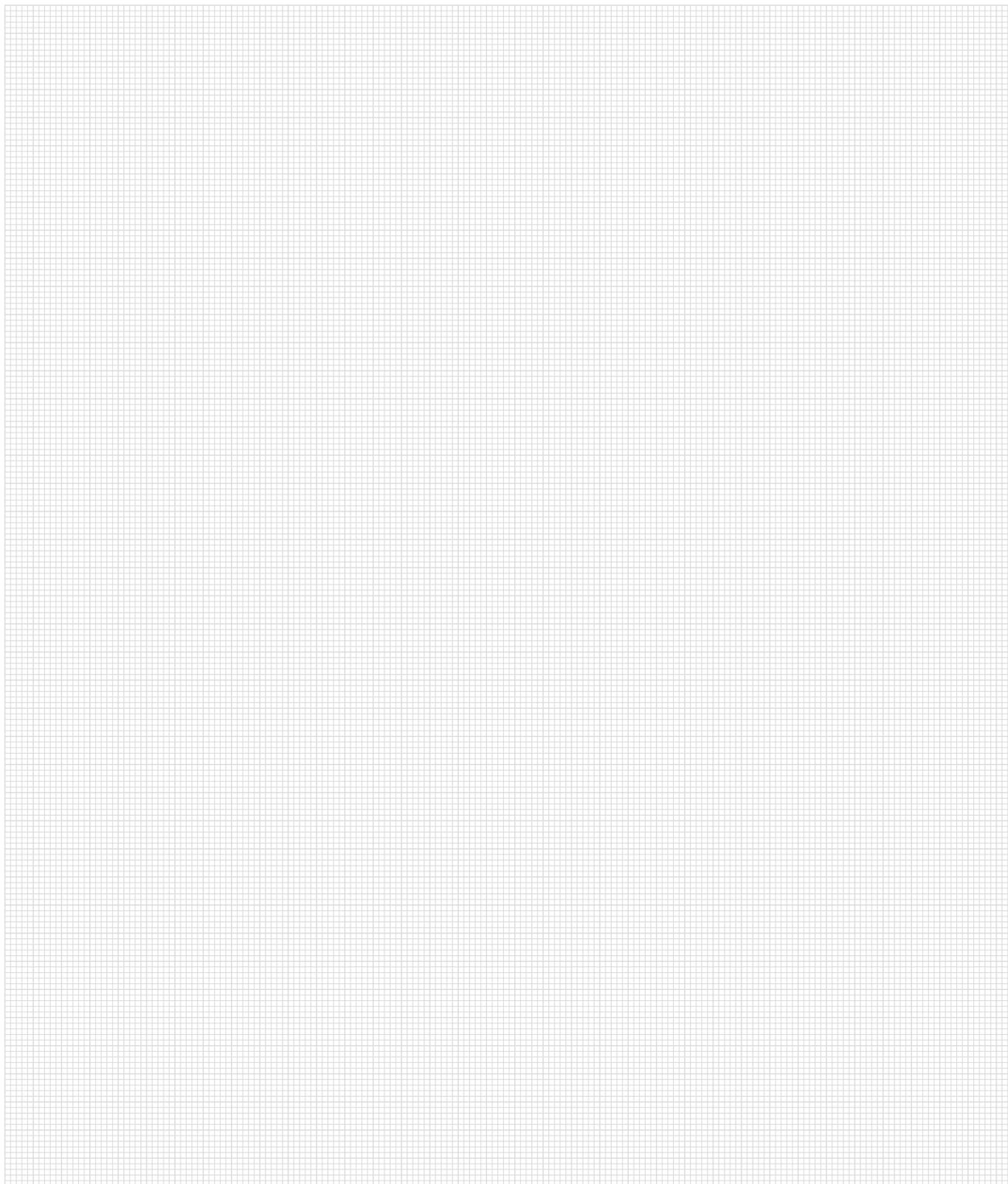


Notizie





Notizie



Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti reperibili nella sezione "Download" del sito: www.maico.com

Edizione	Note	Pagine
07/2022	Prima edizione	

MAICO SRL
Zona Artigianale 15 · I-39015 S. Leonardo (BZ) · Tel +39 0473 65 12 00 · info@maico.com

