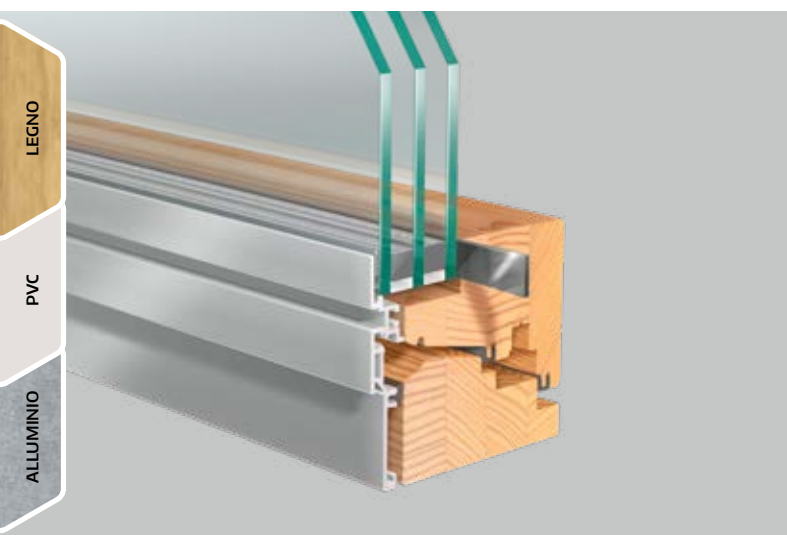




VALORIZZIAMO
IL SERRAMENTO

PROVETRO

SOLUZIONI PER LA VETRAZIONE



DOCUMENTAZIONE
Nastro adesivo DuploCOLL® 56056.1



DuploCOLL® 56056.1

Descrizione: Biadesivo in schiuma di polietilene espanso co-polimerica a cellule chiuse.

Costruzione del prodotto			
	Nome	Colore	Spessore [mm]
Liner	Film di poliestere	Bianco	approx. 0,08
Adesivo lato chiuso	Acrilico puro		
Supporto	Schiuma di polietilene	Antracite	approx. 2,00
Adesivo lato aperto	Acrilico modificato		
Spessore totale:			approx. 2,08

Vantaggi del prodotto
• Appropriata adesione iniziale • Adesione finale alta • Alta resistenza all'esposizione alla temperatura, all'invecchiamento, all'esposizione diretta ai raggi UV, agli agenti atmosferici • Elevata resistenza all'influenza di agenti chimici e solventi • L'alta adesività iniziale (tack) offre un incollaggio affidabile subito dopo l'applicazione. La tenuta massima si ottiene dopo 24 ore • DuploCOLL® 56056.1 assorbe vibrazioni e compensa le diverse dilatazioni termiche dei substrati che vengono incollati • Il liner non allungabile garantisce una migliore affidabilità produttiva

Maggiori campi di applicazione
• Montaggio di barre e profili in legno e metallo. • Produzione di serramenti in legno e metallo.

Dati tecnici specifici*
Temperatura di esercizio -40 °C a +90 °C

DuploCOLL® 56056.1

Descrizione: Biadesivo in schiuma di polietilene espanso co-polimerica a cellule chiuse.

Dati tecnici

Forza di taglio	Su acciaio, a +23 °C +/- 2°C		
Forza di pelatura 90°	Metodo di test interno su acciaio, VAR – 223001 (72 hours NC/90°-angle)	30 N/25 mm	

Applicazione

Temperatura di applicazione raccomandata	Tra l 18 °C ed i 35 °C
Guida all'applicazione	www.lohmann-tapes.com

Immagazzinamento

I nastri adesivi devono essere conservati a temperatura ambiente e umidità normale (50-70%).
La stabilità allo stoccaggio è di due anni dopo la consegna.

Presentazione del prodotto

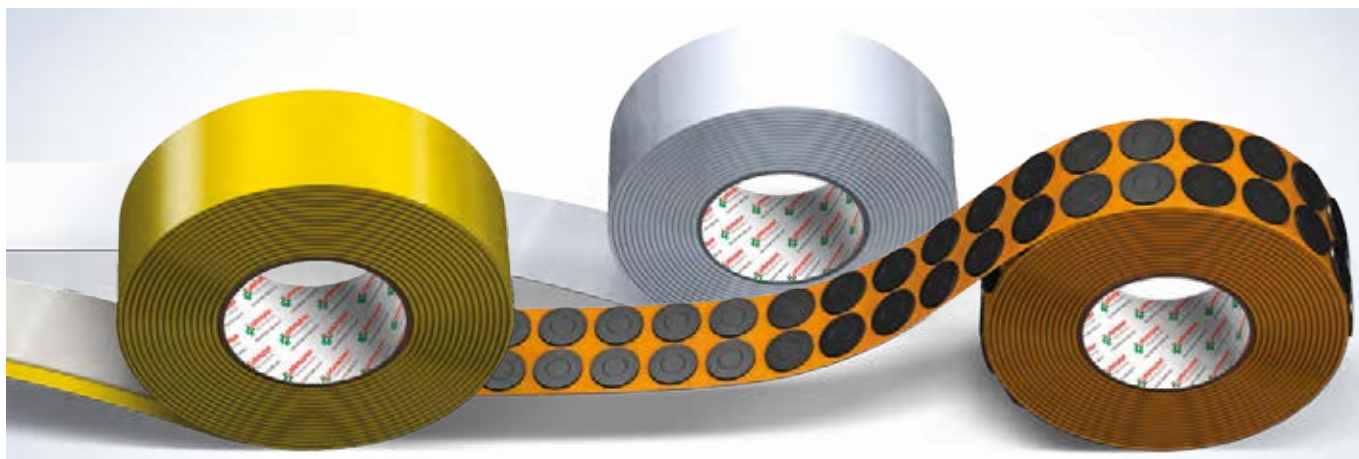
Prodotto convertito	Rotoli			Spools		
Larghezza [mm]	>6			Su richiesta		
Lunghezza [m]	25	50				
Larghezza massima: 1260 mm	Altre dimensioni di rotoli, fogli, spools o fustellati su richiesta.					

Per il montaggio meccanico di questo nastro adesivo offriamo anche un'ampia gamma di dispositivi di applicazione.

NOTA IMPORTANTE

Le caratteristiche fisiche contenute in questa scheda tecnica rappresentano valori tipici o medi. Tutte le dichiarazioni, le informazioni e le raccomandazioni relative all'applicazione qui contenute sono fornite al meglio della nostra conoscenza ed esperienza pratica. Molti fattori al di fuori del nostro controllo e unicamente a conoscenza e controllo dell'acquirente possono influenzare l'uso e le prestazioni del nostro nastro in una particolare applicazione. SALVO QUANTO ESPRESSAMENTE CONCORDATO PER SCRITTO, NON ASSUMIAMO ALCUNA GARANZIA O RESPONSABILITÀ PER L'IDONEITÀ O L'UTILIZZABILITÀ DEI NOSTRI NASTRI PER DETERMINATI SCOPI E APPLICAZIONI RISULTANTI DALL'UTILIZZO SPECIALE DEI NASTRI DA PARTE DELL'ACQUIRENTE. SALVO QUANDO PREVISTO DA DISPOSIZIONI LEGALI OBBLIGATORIE, NON SIAMO RESPONSABILI PER ALCUN DANNO MATERIALE O IMMATERIALE DIRETTO O INDIRETTO DERIVANTE DALL'UTILIZZO O DALL'APPLICAZIONE DEI NOSTRI NASTRI. Solo l'acquirente è responsabile della determinazione dell'idoneità del nastro specifico per il suo utilizzo in relazione al suo metodo di applicazione. Si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico per una consulenza specifica.

Data di rilascio: Dicembre 2022



Istruzioni per l'uso dei nastri biadesivi

Temperatura di applicazione

La temperatura migliore per l'applicazione dei nastri adesivi è compresa in un intervallo tra 18°C ed i 35°C. Qualora il materiale fosse stoccato in ambienti con temperature molto diverse, raccomandiamo il ricondizionamento alle temperature sopra citate prima che avvenga la lavorazione. In caso di utilizzo a temperature più basse il livello di adesione si riduce.

Superfici

Le superfici dei materiali da incollare devono essere asciutte e pulite. Deve essere evitata formazione di condensa sulle superfici da incollare (es. in seguito al trasporto di oggetti freddi in ambienti più caldi). I materiali da incollare devono essere esenti da polvere, grasso, olio e agenti distaccanti. Vernici o rivestimenti non aderenti devono essere rimossi o stabilizzati.

Finitura superficiale

Le superfici lisce favoriscono l'incollaggio. L'incollaggio di superfici ruvide o rugose richiede l'impiego di adesivi con maggior spessore. Metalli, plastiche ad alta energia superficiale (es. ABS, policarbonato, PVC rigido), legno trattato e vetro sono esempi di materiali che, in genere, non danno problemi nell'incollaggio. Materie plastiche contenenti agenti plastificanti richiedono particolare attenzione. I plastificanti possono interagire con l'adesivo e pregiudicare l'incollaggio. E' disponibile una vasta gamma di nastri biadesivi sensibili a pressione, per soddisfare la maggior parte delle applicazioni. Si raccomanda in ogni caso di eseguire delle prove preliminari prima di impegnare i prodotti, a maggior ragione qualora fossero coinvolte superfici critiche quali ad esempio polietilene, polipropilene, materiali sintetici contenenti lubrificanti, superfici verniciate a polvere, gomme.

Pulizia

Per la pulizia delle superfici usare solo panni puliti e solventi compatibili con il materiale come ad esempio benzine, alcol, esteri o chetoni.

Una elevata pressione favorisce il contatto su tutta la superficie

E' necessario esercitare una pressione (circa 10-15 N/cm²), manualmente tramite rulli pressori o presse per superfici piane. I nastri adesivi con adesivo rigido („secco“) richiedono una pressione maggiore rispetto a quelli con adesivo morbido. Negli adesivi di tipo rigido, la piena adesione si ottiene dopo almeno 24 ore.

Evitare carichi inutili

L'incollaggio deve essere realizzato in modo che non si verifichi alcun effetto leva (rottura o danneggiamento da stress). I carichi di taglio e di trazione devono essere distribuiti sull'intera superficie di incollaggio. Tensioni continue nell'incollaggio pregiudicano la permanente elasticità dell'incollaggio stesso (es. le lastre che devono essere applicate su superfici curve devono essere opportunamente preformate). Devono essere evitate tensioni sulle estremità dei materiali da incollare.

Conservazione

I nastri adesivi sensibili a pressione, devono essere conservati a temperatura ambiente (compresa tra i 15 e i 25°C) ed umidità normale. Devono essere tenuti al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e dall'umidità. Per quanto riguarda la stabilità e la durata dello stoccaggio, devono essere consultate le apposite informazioni indicate sul retro.

Istruzioni per l'uso dei nastri biadesivi

Le specifiche relative ad ogni singolo prodotto, sono riportate nelle schede tecniche corrispondenti.

In aggiunta alle limitazioni relative alla durata, che varia a seconda del tipo di adesivo, in genere raccomandiamo che, il materiale fustellato venga utilizzato entro un anno dalla consegna. La durata sopra indicata presuppone sempre che il prodotto sia conservato nell'imballo originale a temperatura tra i 15 e i 25 C°. ed un'umidità relativa compresa tra il 50 ed il 70%, oltre all'assenza di esposizione ai raggi UV. Qualora vi fossero informazioni specifiche relative allo stoccaggio di uno specifico prodotto, queste assumono carattere di prevalenza. Le indicazioni relative alle applicazioni, le informazioni e le raccomandazioni citate in questo documento sono fornite in base alle nostre conoscenze ed esperienze pratiche.

Il compratore è responsabile di determinare l'idoneità del nastro specifico per l'uso al quale intende destinarlo insieme col relativo metodo di applicazione. All'occorrenza contattare il nostro Servizio Tecnico e Application Engineering per questioni specifiche.



77550/0320/it

Indicazioni sulla durata dei nastri adesivi sensibili a pressione

La durata dei nastri adesivi dipende dalla relativa tipologia dell'adesivo.

Tipologia di adesivo	Durata (dopo la spedizione)
Acrilici puri	2 anni
Acrilici modificati	1 anno
Acrilici a dispersione	1 anno
Adesivi idrosolubili	6 mesi
Hotmelt	1 anno
Gomma a base solvente	1 anno
Gomma naturale	6 mesi
Gomma sintetica	1 anno
Adesivo siliconico	2 anni

In aggiunta alle limitazioni nella durata, che varia a seconda del tipo di adesivo, in genere raccomandiamo che, il materiale fustellato venga utilizzato entro un anno dalla consegna. La durata sopra indicata presuppone sempre che il prodotto sia conservato nell'imballo originale a temperatura ambiente di 20°C ed un'umidità relativa compresa tra il 50 ed il 70%, oltre all'assenza di esposizione a raggi UV. Qualora vi fossero informazioni specifiche relative allo stoccaggio di uno specifico prodotto, queste assumono carattere di prevalenza.

Le indicazioni relative alle applicazioni, le informazioni e le raccomandazioni citate in questo documento sono fornite in base alle nostre conoscenze ed esperienze pratiche. Il compratore è responsabile di determinare l'idoneità del nastro specifico per l'uso al quale intende destinarlo insieme con il relativo metodo di applicazione. All'occorrenza contattare il nostro servizio tecnico e Application Engineering per questioni specifiche.

Small PSA Bonding Compendium

Scopo del Compendium

- È indirizzato agli utilizzatori dei nastri adesivi Lohmann Duplo**COLL**®.
- Ha lo scopo di fornire informazioni sui prerequisiti ed i suggerimenti essenziali per applicazioni e finiture di alta qualità.
- Definizione delle istruzioni di processi applicativi per gli utilizzatori dell'adesivo, i cosiddetti ADHESIVE BONDER (personale esecutivo).
- Supportare l'utente nei requisiti di qualità per applicazioni degli adesivi sensibili a pressione per incollaggi permanenti secondo, ad esempio, lo standard DVS 3320-2: Gennaio 2019.

Contenuto

1. Preparazione delle superfici
2. Energia superficiale e bagnabilità
3. Istruzioni per l'incollaggio di diversi materiali
4. Fattori che influenzano l'incollaggio
5. Tipologie PSA (Pressur Sensitive Adhesive – Adesivi Sensibili alla Pressione)
6. Immagazzinamento
7. Costruzione dei nastri adesivi

Status: 2019

Preparazione delle Superfici

Un fattore molto importante per un incollaggio funzionale è la preparazione ottimale dei substrati da unire, per garantire che vengano instaurati i legami adesivi necessari.

Per ottenere un'adesione ottimale, le superfici da incollare devono essere pulite, asciutte e prive di lubrificanti. Quindi, la pulizia delle superfici ha lo scopo di rimuovere sostanze presenti come olio, grassi e cere, agenti distaccanti, polvere ecc.

I solventi organici utilizzabili a seconda della contaminazione da rimuovere sono indicati nella tabella sottostante:



Agente contaminante	Idrocarburi	Alcool	Chetoni – Eteri
Olio da taglio meccanico	0	0	+
Grasso	+	0	+
Cere	+	0	0
Lubrificanti	+	0	+
Resine	+	+	+
Adesivi non polimerizzati	-	0	0
Impronte delle mani	-	+	+
Olii siliconici	-	-	-

+ = adatto 0 = poco adatto - = non adatto

Per pulire le superfici, utilizzare materiali compatibili come benzine, alcoli, esteri o chetoni; utilizzare solo panni puliti durante l'applicazione dei solventi. Se necessario, cambia i panni frequentemente. Tutti i solventi devono evaporare completamente prima di procedere all'incollaggio. Prima di procedere, la resistenza ai solventi delle superfici da incollare deve essere verificata.

In generale, devono essere prese in considerazione le schede tecniche e di sicurezza di tutti i materiali utilizzati.

Energia superficiale e bagnabilità

Gli adesivi sensibili alla pressione sono materiali che presentano caratteristiche di liquidi e solidi contemporaneamente. Questa particolare proprietà prende il nome di viscoelasticità.

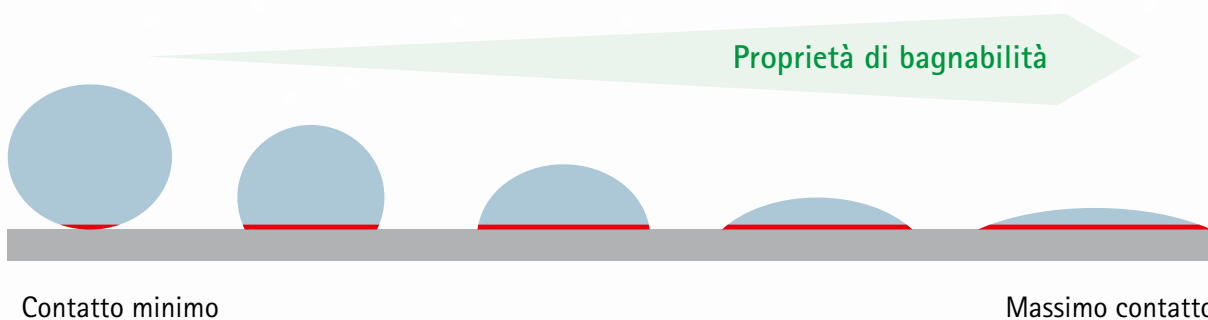
Grazie alla loro natura solida, i PSA (Adesivi Sensibili a Pressione) sono in grado di trasferire forze attraverso uno strato adesivo.

Grazie alla sua natura liquida, un PSA può bagnare una superficie da incollare (substrato). Di conseguenza le cosiddette „forze adesive« entrano in gioco.

La bagnabilità è il raggiungimento della massima superficie di contatto tra il PSA e il rispettivo substrato. L'illustrazione esemplifica la correlazione tra le caratteristiche di bagnabilità di un liquido e la propria capacità di creazione di una superficie di contatto con il substrato.

Molto bassa

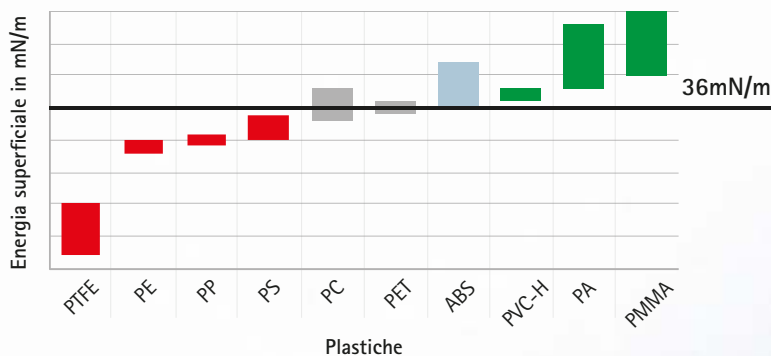
Molto alta



Servendo da guida per la classificazione dell'energia superficiale e della bagnabilità delle plastiche, vi invitiamo ad osservare la tabella riportata a lato.

Le materie plastiche con un'energia superficiale di $\geq 36 \text{ mN/m}$ possono essere considerate come facilmente bagnabili. Per questi materiali possono essere utilizzati tutti i sistemi PSA standard. Per le materie plastiche con energie superficiali inferiori possono essere applicati solo sistemi PSA selezionati oppure devono essere impiegati specifici pretrattamenti che modifichino l'energia superficiale.

Energia superficiale delle plastiche standard per uso tecnico



Suggerimenti per l'incollaggio dei diversi materiali

Plastiche

Le plastiche possono essere classificate come termoplastiche, termoindurenti ed elastomeriche

- I materiali termoplastici sono fusibili, saldabili e anti aderenti, ad es. a causa di elevati carichi meccanici (ad es. PP (polipropilene), PE (polietilene)).
- Le materie plastiche termoindurenti sono fragili e ad alta resistenza, resistono bene agli agenti chimici ed alla temperatura (ad es. resine epossidiche).
- Gli elastomeri sono deformabili per mezzo della pressione o dell'espansione, sono inclini ad essere anti aderenti ed hanno una limitata resistenza agli agenti chimici e alla temperatura (ad es. gomma, poliuretano).
- Per l'applicabilità dei PSA sulle plastiche deve essere valutato quanto segue: l'energia superficiale, la resistenza termica, il comportamento sotto stress meccanico e la compatibilità con il sistema PSA (migrazione di plastificanti).

Metalli

- Se per i metalli, non ci sono problemi di incollaggio coi sistemi PSA, è necessario prendere in considerazione la possibilità del formarsi di ossidazioni. Per evitare l'ossidazione, i metalli sono a volte dotati di un rivestimento superficiale (ad es. Vernici, trattamenti galvanici, anodizzazione). Per questo motivo, l'adesione su questi strati deve essere opportunamente verificata.

Vetro

- Il vetro è considerato un materiale ad alta energia superficiale, che può essere facilmente incollato. Laddove vi fossero applicazioni che possono comportare formazione di umidità, è necessario considerare la speciale qualità idrofila del vetro (formazione di un film d'acqua permanente sullo strato superficiale). Soprattutto in applicazioni che hanno come prerogativa il trasferimento di carichi, un pretrattamento adeguato della superficie del vetro è la chiave per garantire una lunga durata dell'incollaggio.

Fattori che influenzano l'incollaggio

Per la selezione del sistema adesivo più appropriato, un'adeguata costruzione dell'assemblaggio, così come le sollecitazioni meccaniche, sono fattori significativi per un incollaggio duraturo. Secondo il principio che: i carichi effettivi devono essere inferiori a quelli durante la vita operativa.

A causa del comportamento viscoelastico permanentemente i PSA sono molto adatti a sostenere carichi dinamici di breve durata. La loro tendenza allo scivolamento durante un carico permanente, deve essere presa in considerazione per le diverse applicazioni.

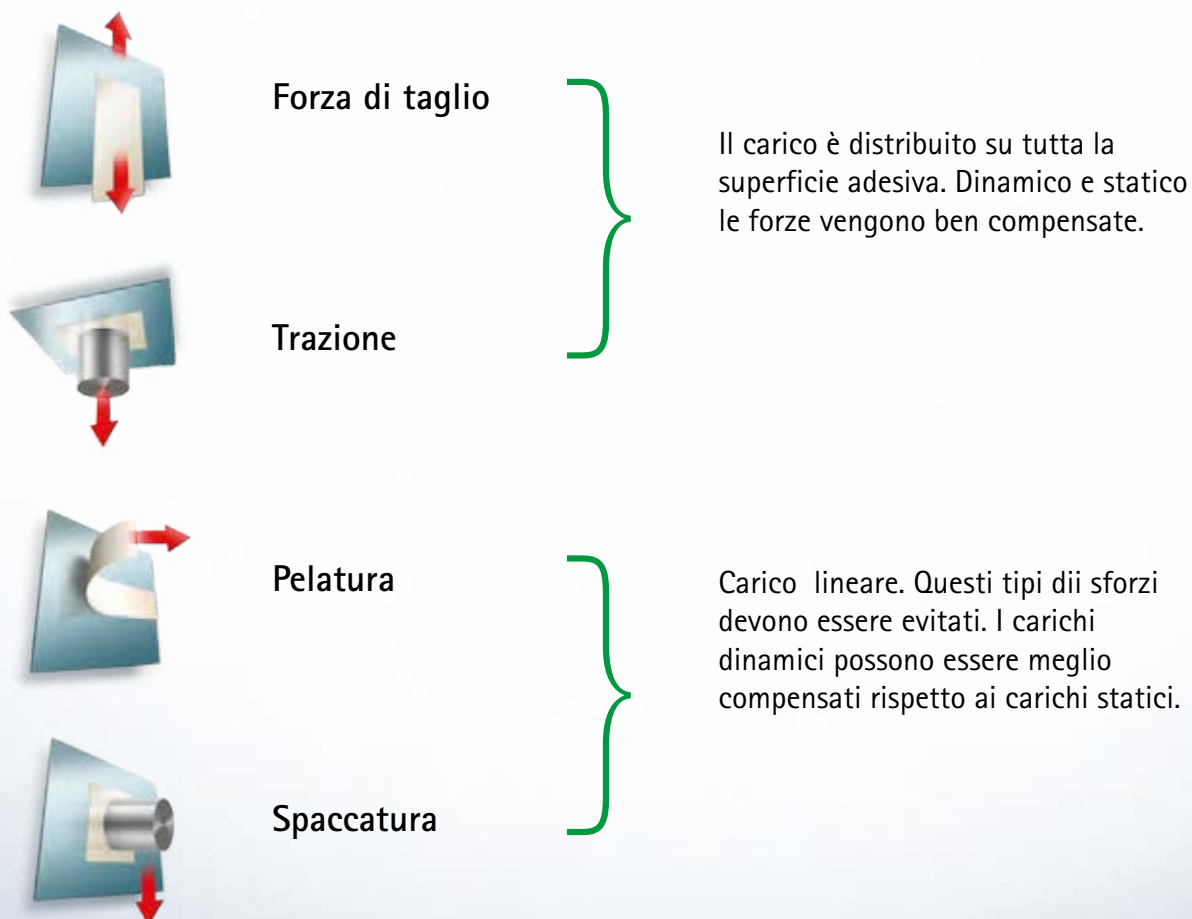
I seguenti fattori di influenza devono essere considerati per la vita operativa dell'incollaggio:

Agenti atmosferici

Temperatura, esposizione ai raggi UV ed umidità

Invecchiamento

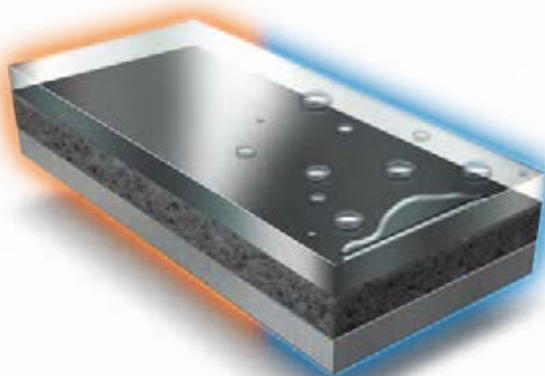
Influenza degli agenti chimici + tempo + stress meccanici



Fattori che influenzano l'incollaggio

Resistenza agli agenti atmosferici

In caso di applicazioni in esterno, fattori come resistenza ai raggi UV, umidità, calore, freddo e altri fattori ambientali devono essere presi in considerazione. I PSA con adesivo acrilico puro sono preferibili per queste applicazioni in quanto sono resistenti all'invecchiamento e agli agenti atmosferici.



Resistenza agli agenti chimici

Per molte applicazioni i nastri adesivi e gli adesivi devono essere resistenti agli agenti chimici quali ad es. solventi, oli, acidi, alcali o plastificanti. Anche in questo caso i PSA con adesivo acrilico puro sono preferibili.

Resistenza all'invecchiamento

I PSA con sostanze adesive ampiamente modificate invecchiano in modo diverso a seconda delle variazioni fattori ambientali. Pertanto, con la selezione di un tipo di adesivo si dovrebbe sempre prendere considerare l'intera durata dell'applicazione.

Influenza della temperatura

La resistenza alla temperatura dipende fortemente dai tipi di carichi, nonché dalle loro dimensioni e durata.

Esiste una differenza tra carichi a breve termine (minuti o ore) e carichi permanenti (giorni, settimane, anni).

Le basse temperature influiscono come segue

- Adesivo duro e fragile
- Maggiore resistenza statica al taglio
- Abbassamento del tack iniziale

Le alte temperature influiscono come segue

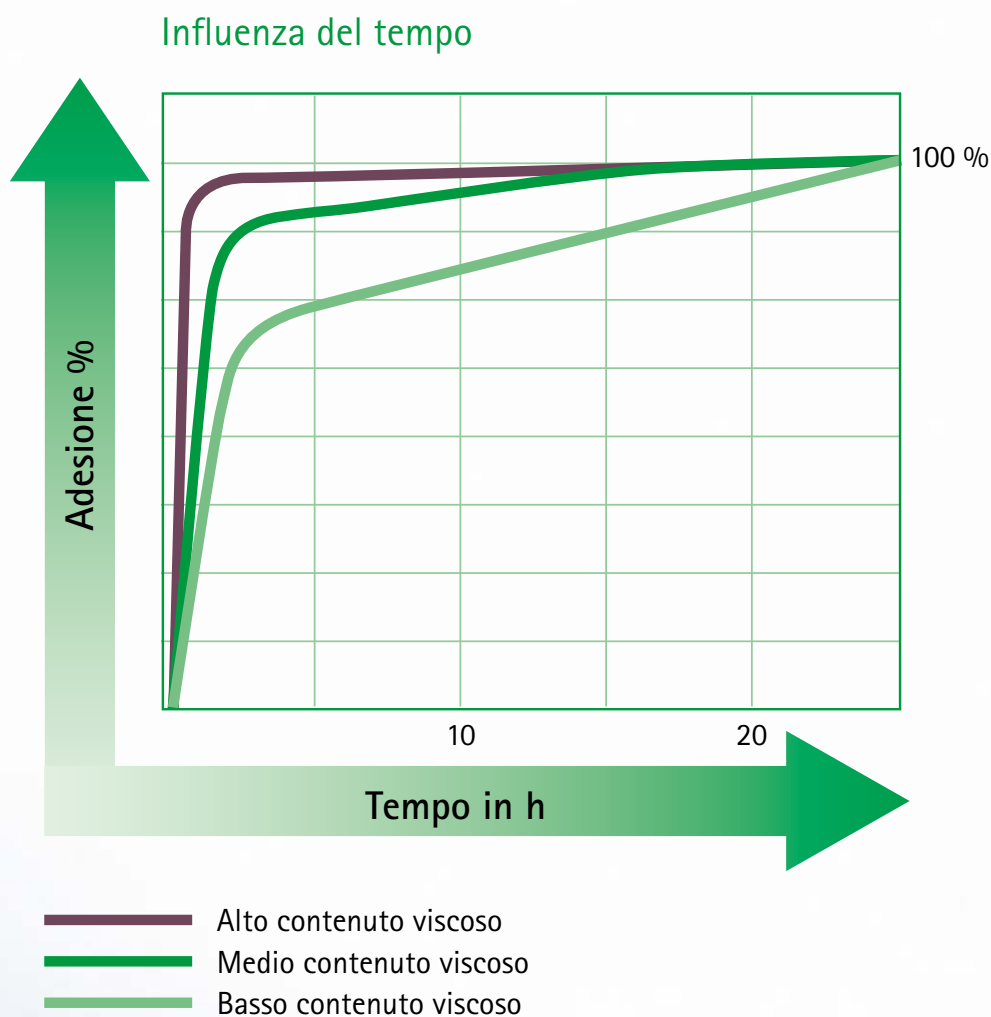
- Ammorbidimento dell'adesivo
- Resistenza allo sforzo di taglio ridotta
- Tack iniziale più alto

Influenza del tempo sull'adesione

Adesione iniziale e finale

Gli adesivi più morbidi hanno un tack iniziale più elevato rispetto a quelli più rigidi. Per le applicazioni dove è richiesta un alto valore di adesione finale, gli adesivi più rigidi sono quelli consigliati.

Dopo un tempo di attesa di due giorni, si ottiene l'adesione finale degli adesivi più rigidi.

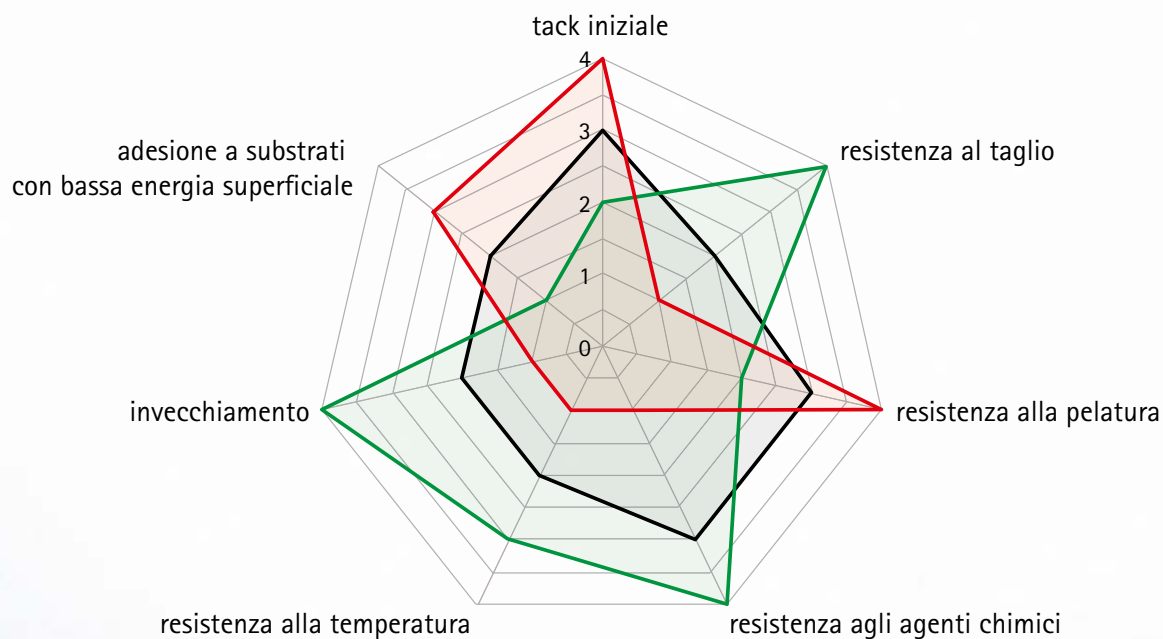


Tipologie di Pressure Sensitive Adhesive (Adesivi Sensibili alla Pressione)

- Lohmann offre sistemi PSA, soprattutto a base acrilica e base gomma.
- A seconda del metodo di fabbricazione del processo di spalmatura, è possibile distinguere tra PSA dissolti in solvente o in emulsione acquosa o al 100% di solido (PSA hotmelt, PSA UV).
- I PSA possono essere modificati e quindi cambiati nelle loro proprietà. Ad esempio, per raggiungere un livello superiore di tack possono essere aggiunti i cosiddetti tackifiers (ad es. resine).
- Essenzialmente, i PSA si differenziano per caratteristiche come mostrato qui sotto:

PSA: Tipologie di adesivi

— PSA acrilico puro a base solvente — PSA acrilico modificato a base solvente — PSA a base gomma



Immagazzinamento

- In generale, la stabilità di conservazione di un nastro adesivo garantisce che rimangano invariate le caratteristiche iniziali che vengono indicate nelle schede tecniche. Pertanto, assicura che il processo di incollaggio possa essere effettuato.
- I nastri PSA devono essere conservati a temperatura ambiente e umidità normale (50-70%).
- I nastri adesivi devono essere conservati nella loro confezione originale, protetti da polvere e luce e lontani da fonti di calore.
- Le shelf life specifiche del prodotto sono riportate nelle rispettive schede tecniche.



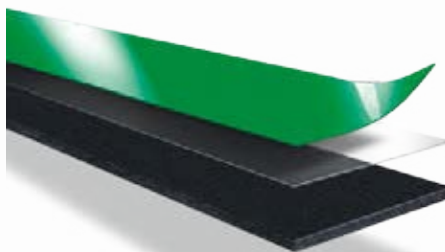
Struttura dei nastri PSA

I nastri sensibili a pressione generalmente possono essere forniti come rotoli, spools o fustellati. Sono distinti tra:

Nastri monoadesivi con o senza liner di protezione

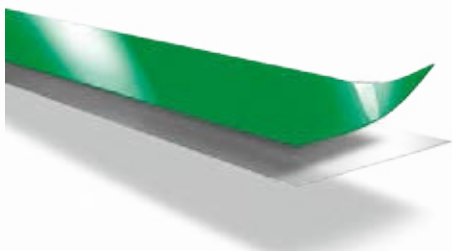


nastro monoadesivo con supporto e uno strato di adesivo

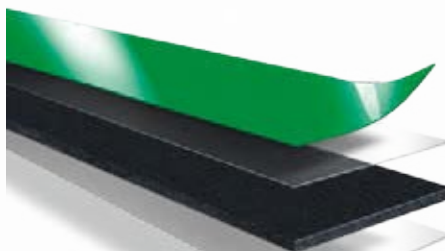


nastro monoadesivo con supporto e uno strato di adesivo e liner di protezione

Nastri biadesivi



Nastri biadesivi



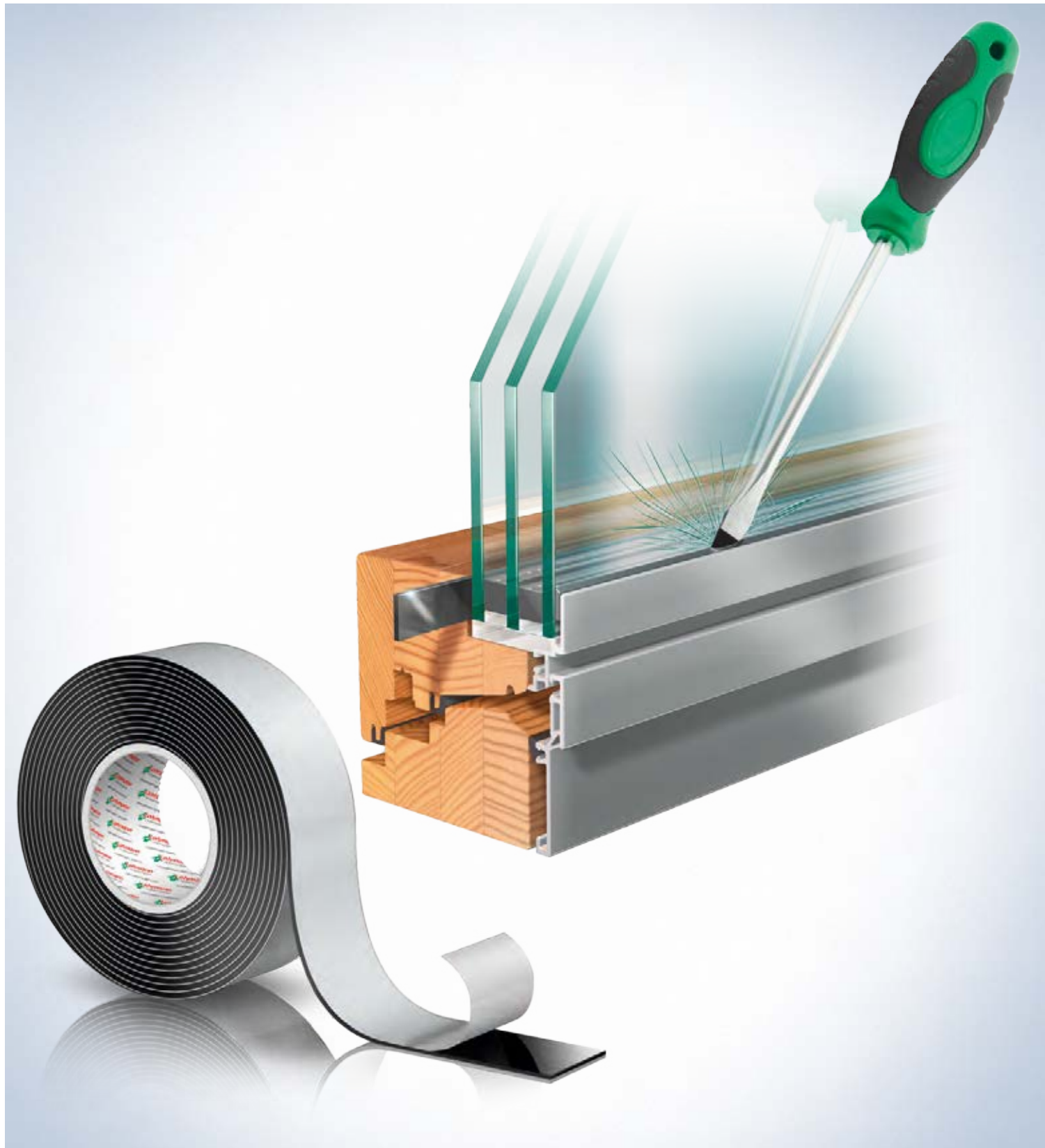
Biadesivo con supporto e liner di protezione

Il liner di protezione(es. in carta o film) protegge il lato adesivo.

Il supporto (es. tessuti, film plastico, TNT o schiuma espansa) è spalmato con un adesivo pressur-sensibile su ambedue i lati e soddisfa diverse funzioni , come ad esempio rinforzo, barriera, sigillatura.

IMPORTANTE

Tutte le informazioni e le raccomandazioni sono frutto delle nostre conoscenze ed esperienze pratiche. Molti fattori al di fuori del nostro controllo e noti solo all'utilizzatore finale possono influire l'uso e le prestazioni del nostro nastro quando impiegati in applicazioni particolari. Salvo quanto espressamente concordato per iscritto, non ci assumiamo alcuna responsabilità e non forniamo garanzia per l'idoneità o utilizzo dei nostri nastri per determinati scopi e applicazioni derivanti dall'uso speciale dell'acquirente dei nastri stessi. Salvo laddove previsto da disposizioni di legge obbligatorie, non saremo responsabili per alcuna perdita diretta o indiretta o danni materiali o immateriali derivanti dall'applicazione dei nostri nastri. Solo l'acquirente è responsabile di determinare l'idoneità del nastro specifico per il suo utilizzo in relazione al suo metodo di applicazione. Consultare il nostro Application Engineering per consigli o suggerimenti specifici.



Incollaggio su legno laccato

Estensione dello standard VE-08/4.

Classe di resistenza RC 2

Resistenza all'effrazione per abitazioni private -
con utilizzo del nastro sul fermavetro.

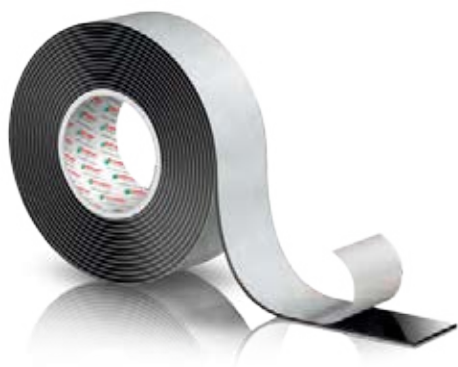
Perché incollare?

- Trasferimento uniforme dei carichi all'interno della struttura del telaio
- Maggiore stabilità dimensionale per grandi formati, nonché elementi stretti e alti
- Scarico degli angoli del telaio, della ferramenta e del vetro isolante

Quali sono le opzioni di test per gli elementi della finestra?

- Dopo la valutazione di oltre 6000 campioni, la norma VE 08/4 potrebbe essere integrata con la parte 5 „supplemento alla parte 1 - incollaggio su legno laccato”
- Oggi, dopo circa due anni di sviluppo, è possibile eseguire test secondo lo standard ift VE 08/4 anche per serramenti laccati
- Per determinare il metodo, sono stati testati 15 sistemi di laccatura, con due rispettivi sistemi di incollaggio per produttore, su cinque tipologie di legno, in base all'essiccazione standard o forzata della lacca
- È stato utilizzato un test di pelatura a rullo come metodo di test più severo

Sistema di incollaggio finestre



„Classe di resistenza” RC 3 resistenza antieffrazione „Classe di resistenza” per requisiti avanzati in ambienti privati. Con biadesivo sul fermavetro.

Uso intelligente dei nastri adesivi

Quali sono i vantaggi dell'incollaggio su legno laccato?

- Incollaggio e sigillatura con un solo nastro (ad es. Elementi in legno / alluminio non richiedono più sigillanti liquidi all'interno)
- Elevata adesione iniziale
- Resistenza ai raggi UV, all'invecchiamento, agli agenti atmosferici, ai plastificanti ed ai solventi
- DuploTEC® Cleaner U per la preparazione delle superfici (Latte da 1lt)
- Dispenser manuale per un'applicazione perfetta e semplice del nastro

Cosa si deve considerare per l'incollaggio su legno laccato?

- Rimuovere i residui di sporco sul vetro, ad es. con un raschietto
- Pulire il vetro con un prodotto per DuploTEC® Cleaner U
- Pulire la superficie laccata in legno con il nostro DuploTEC® Cleaner U
- Facile applicazione del nastro biadesivo con il dispenser manuale Lohmann

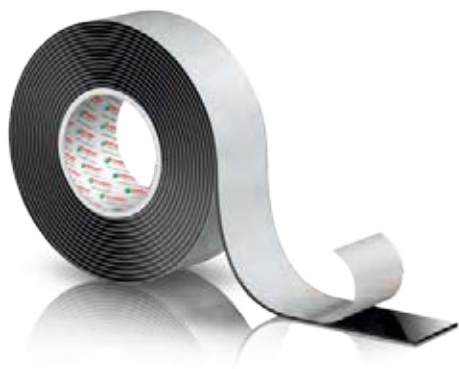
Versione 1

- Rimuovere il liner poco prima di incollare il vetro isolante
- Applicare i distanziali in modo incrociato
- Inserire la vetrocamera
- Posizionare correttamente la vetrocamera
- Fissare le controbattute

Versione 2

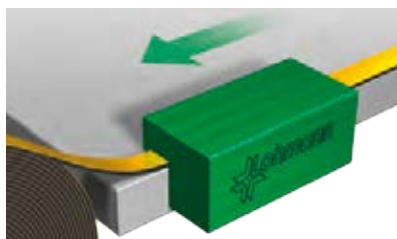
- Sollevare il liner e ripiegarlo su sé stesso negli angoli
- Inserire la vetrocamera
- Posizionare correttamente la vetrocamera e bloccarla
- Rimuovere il liner in senso opposto (tirare verso l'esterno)
- Fissare le controbattute

Il nastro biadesivo



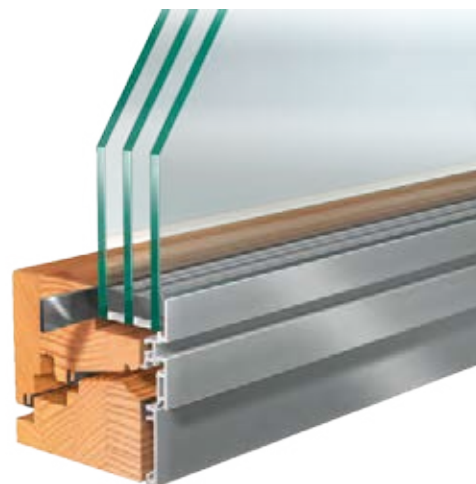
SDG - Tape

Il dispenser



Applicatore manuale Lohmann

Il risultato



Clicca qui per guardare il nostro video su YouTube -
Lohmann **SDG®** incollaggio su finestre in legno e legno-alluminio

Come Procedere

Informazione sulla preparazione dei profili in legno.



1. Rimuovere i residui di porco sul vetro, ad es. con un raschietto



2. Pulire la superficie del vetro con DuploTEC® Cleaner U



3. Pulire la superficie del vetro con DuploTEC®-Cleaner



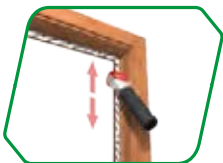
4. Applicare SDG - Tape mediante l'applicatore manuale



5. Il taglio sugli angoli può essere fatto testa/testa, sovrapposto o con taglio a 45°



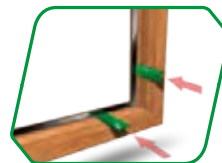
6. * Sigillare l'angolo con un punto di silicone



7. Pressare il nastro con l'aiuto di un rullino



8. Rimuovere il liner



9. Posizionare correttamente i distanziali



10. Inserire la vetrocamera



11. Spingere all'interno dei distanziali



12. Montare le contro battute



- 8.1 Sollevare il liner e ripiegarlo su sé stesso negli angoli



- 10.1 Inserire la vetrocamera



- 11.1 Posizionare correttamente i distanziali e vetrocamera



- 12.1 Rimuovere il liner in senso opposto tirando verso l'esterno (con ancolo di circa 180 gradi)



- 13.1 Montare le contro battute



Desiderate un unico fornitore?

Noi siamo un fornitore completo di meccanismi per finestre,
porte e scorrevoli, con soluzioni per legno, PVC e alluminio.

Scoprite tutto questo sul nostro sito:

www.maico.com



MAICO SRL

Via dei Legnai 15 · I-39015 S. Leonardo (BZ) · Tel +39 0473 65 12 00 · info@maico.com



**VALORIZZIAMO
IL SERRAMENTO**