

TECHNIK DIE BEWEGT



Industrial Components & Solutions

Fertigungskompetenzen - Kaltfließpressen

Anlagendaten



Hatebur Coldmatic:

Anzahl Umformstufen: 5
 Gesamtpresskraft: 850 kN
 Stufenpresskraft: 350 kN
 Hubzahl/min (stufenlos verstellbar): 150 bis 200 /min
 Max. Rohmaterialdurchmesser: 4-14 mm
 Max. Scherkraft: 90 kN
 Max. Pressesteillänge: 90 mm
 Abschnittlänge: 6-90 mm
 Max. Pressesteildurchmesser: 22 mm

Hatebur Coldmatic:

Anzahl Umformstufen: 5
 Gesamtpresskraft: 1700 kN
 Stufenpresskraft: 700 kN
 Hubzahl/min (stufenlos verstellbar): 110 bis 160 /min
 Max. Rohmaterialdurchmesser: 20 mm
 Max. Scherkraft: 160 kN
 Max. Pressesteillänge: 125 mm
 Abschnittlänge: 8-125 mm
 Max. Pressesteildurchmesser: 30 mm

National FXP26S:

Anzahl Umformstufen: 6
 Gesamtpresskraft: 400 kN
 Stufenpresskraft: 270 kN
 Hubzahl/min (stufenlos verstellbar): 110 bis 330 /min
 Max. Rohmaterialdurchmesser: 9 mm
 Abschneiddurchmesser bei 600 N/mm² max 9 mm
 Max. greifbarer Durchmesser: 11 mm
 Abschnittlänge: 2,5-50 mm





Fertigungskompetenzen - Kaltfließpressen

Aktuelle Beispiele von Teilen
aus Stahl max. Festigkeit 500MPa

