

TECHNIK DIE BEWEGT



Industrial Components & Solutions

Fertigungskompetenzen - Laserschneid- & Stanztechnik



Fertigungskompetenzen - Laserschneid- & Stanztechnik

Anlagendaten



Stanz-Laserschneidanlage TruMatic 7000

Laser-Leistung: 4000 Watt

Stanzkraft: 22 t

Achs-Geschwindigkeit: 100 m/min

Linearmagazin 25 Plätze für Werkzeuge

Toolmaster mit 70 Plätzen für Werkzeuge

Blechregal bis 60 t Tragkraft

Material:

- Stahlblech 1,0 mm bis 8,0 mm
- Niro-Bleche 1,0 mm bis 8,0 mm
- Alu-Bleche 1,0 mm bis 8,0 mm

Laserschneidanlage Trumpf TC L 2530

Max Laser-Leistung: 1800 Watt

Geschwindigkeit: 60 m/min

Max. Materialdicke bei Stahl 12 mm

Fertigungstoleranz bis 0,1mm bei einer Messlänge bis 1 m

Material:

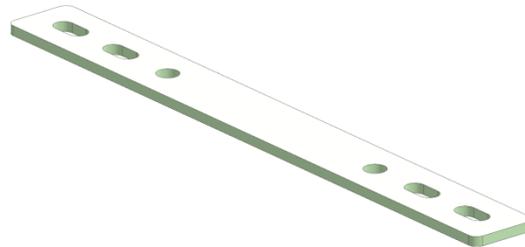
- Stahlblech 1,0 mm bis 12 mm
- Niro-Bleche 0,2 mm bis 4,0 mm
- Alu-Bleche 1,0 mm bis 3,0 mm



Fertigungskompetenzen - Laserschneid- & Stanztechnik

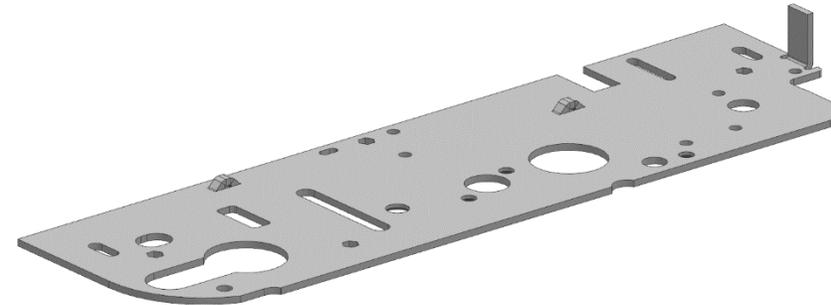
Aktuelle Beispiele von Teilen

Grundplatte für Drehband



Material: HC 420 LA
Maße: 150 x 15,9 x 2,2 mm

Boden für Türschloss A-TS

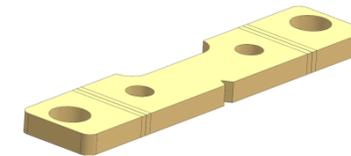


Material: HC 420 LA
Maße: 186 x 55 x 1,5 mm



Material: S420MC
Maße: 386 x 20 x 2,8 mm

Riegel für Stulpmodul



Material: S420MC
Maße: 76,5 x 16,4 x 4 mm

Halteplatte für Drehband

