

TECHNIK DIE BEWEGT



Industrial Components & Solutions

Testcenter - Leistungsspektrum



Inhaltsverzeichnis

◆ Zug-Druckprüfungen (Zwick)	2
◆ UV-Tests (Q-Sun)	3
◆ Abriebtests (Abrex Normprüfgerät)	4
◆ Schliffbilder	5
◆ Wechselklimatests	6
◆ Oberflächentechnologien	7

Zug-Druckprüfungen (Zwick)



- Zug-Druckprüfungen in einem Bereich von 0-50 kN
- Aufnahme der zu testenden Teile erfolgt über zwei Synchronspannbacken
- max. Länge der Testteile ca. 1 m
- max. Spannweite der Synchronspannbacken: 40 mm
- Spannbacken können auch entfernt werden und eigens angefertigte Aufnahmen in dafür vorgesehenen Nuten eingeschoben werden!!
- Testmöglichkeit im CTT Salzburg sowie Trieben



UV-Tests



- Getestet wird die mittlere UV-Belastung durch die Sonne eines Landes in Mitteleuropa
- Die Testdauer liegt bei 28 Tagen, bei konstanten Testeinstellungen von 1.43W/m², 420 Nanometer Lichtintensität sowie 65° C Prüfkammertemperatur
- Testteile werden zur Hälfte mit Alufolie oder Ähnlichem geschützt abgeklebt und so in das UV-Testgerät gegeben
- Nach Testende wird die Alufolie entfernt, so kann beurteilt werden, wie sich die UV-Bestrahlung auf die Oberfläche ausgewirkt hat (Verfärbungen bei Kunststoffteilen und Lackierungen, Kunststoffe ob sie spröde werden, usw.)
- Prüfraumgröße (ca. B x H x T/ 400mm x 100mm x 230mm) nur für Kleinteile geeignet
- Testmöglichkeit im CTT Trieben



Abriebtests (Abrex Normprüfgerät)



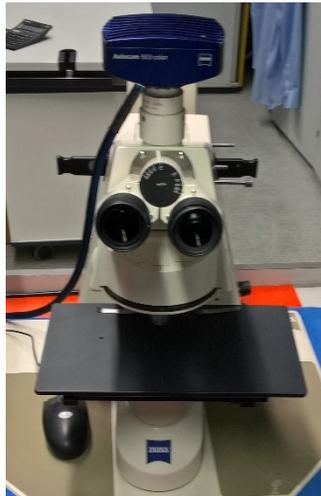
- Normgerechte Prüfung der Handabriebfestigkeit von bedruckten bzw. beschichteten Oberflächen aller Art. (Kunststoff, Metall, usw.)
- Variable Prüfkrafteinstellung (1 N, 5 N, 10 N)
- Einstellbarer Prüfweg 5-40 mm
- Getestet werden kann mit Normgewebeband und Kunstschweiß
- Es können auch Fingernagelkratztests durchgeführt werden
- Testmöglichkeit im CTT Trieben



Schliffbilder



- Zur Bestimmung des Schichtaufbaues bzw. der Schichtstärke von Oberflächenbeschichteten Teilen
- Testteile werden mittels Trennscheibe, an der zu analysierenden Stelle, getrennt
- Die betroffene Probe wird anschließend eingebettet
- Nach dem Aushärten wird die Probe mittels Schleif- und Polierscheibe bearbeitet
- Bei verzinkten Teilen wird eine 40 Sekunden-Behandlung mit Blaupassivierung durchgeführt
- Danach erfolgt die Analyse am Mikroskop
- Testmöglichkeit im CTT Trieben





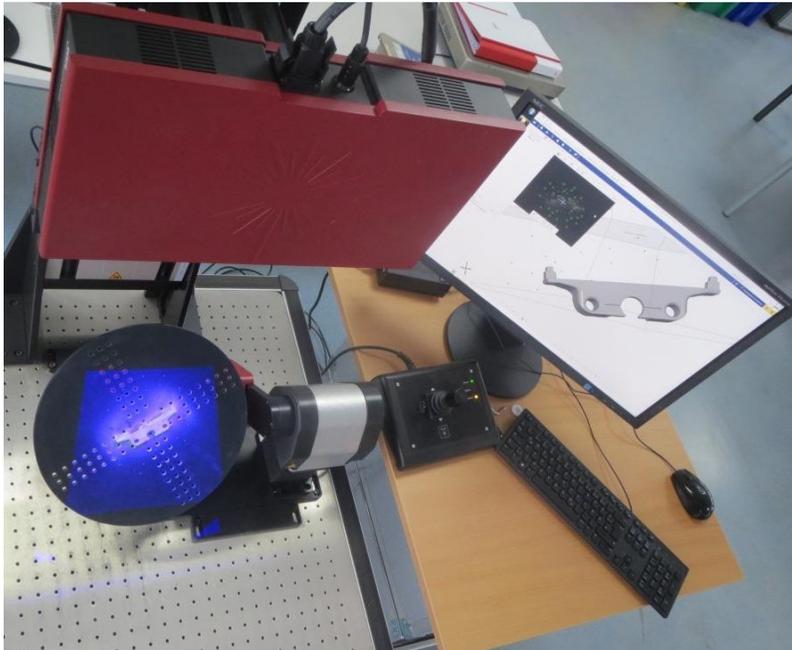
Wechselklimatests



- Temperaturbereich von -40°C - 180°C und einer Feuchte von 10%-90% programmierbar
- Getestet werden können reine Temperaturwechsel bzw. auch eine Kombination aus Temperatur und Feuchte
- Prüfzyklen können lt. Vorgaben programmiert werden.
- Prüfraumgröße: (B x H x T / 730mm x 690mm x 440 mm)
- Testmöglichkeit im CTT Trieben



3D Digitalisierer - 3D Messung



- Vollflächenmessung von Objekten (3D Digitalisierung)
- Messfeld 80 mm x 80 mm x 80 mm bzw. 185 mm x 185 mm x 185 mm (größere Objekte nach Abklärung möglich)
- Messfeldauflösung 2 x 5 MegaPixel
- Messgenauigkeit 0,001mm
- Export vollständiger 3D Datensätze (.stl, .g3d, .pol, .ply und .jt-open)
- Datensatzgröße je nach Objekt ca. 10 – 100 MB
- Vollflächenvergleich zu CAD Modellen