

TECHNIK DIE BEWEGT



Industrial Components & Solutions

Fertigungskompetenzen - Stanz- und Umformtechnik



# Stanz- und Umformtechnik

## Anlagendaten



### Pressen für Breitband (Folgeverbundwerkzeuge)

Hersteller: Fa. Kaiser Nennpresskraft: 50-300T

Vorschubtyp: Walzenvorschub

Bandbreite: 10-250 mm Banddicke: 1-4 mm max. Teillänge: ca. 200 mm

Zugfestigkeit bis ca. 600 N/mm<sup>2</sup> (C490 DC01)

Bandzuführung: Vorschubanlage von Fa. Kaiser

Bandverarbeitung: Vom Coil mittels Abwickelhaspel

Werkzeuggröße: ca. 1100 x 600 mm

Schrottabtransport mittels Magnetförderbänder

### Pressen für Langteile (Beschlagspressen)

Hersteller: Fa. Brück Nennpresskraft: 630T

Vorschubtyp: Walzenvorschub

Bandbreite: 10-24 mm Banddicke: 2-3 mm max. Teillänge: 2200 mm

Zugfestigkeit bis ca. 600N/mm<sup>2</sup> (C490 DC01)

Bandzuführung: Zweibahnige Schmalbandvorschubanlage von Fa. Kohler

Bandverarbeitung: Vom Coil mittels Abwickelhaspel

Werkzeuggröße: Modulbauweise bis 400 mm Länge

Schrottabtransport mittels Magnetförderbänder

### Presse für Langteile (flexible Stanzanlage)

Hersteller: Motool Nennpresskraft: 80T

Vorschubtyp: Walzenvorschub

Bandbreite: 10-24 mm Banddicke: 2-3 mm max. Teillänge: 2600 mm

Zugfestigkeit bis ca. 600N/mm<sup>2</sup> (C490 DC01)

Bandverarbeitung: Vom Coil mittels Abwickelhaspel

Werkzeuggröße: Fixe Baugröße wegen Werkzeugschlitten

Schrottabtransport mittels Magnetförderbänder



# Stanz- und Umformtechnik

## Teilegrößen / Gewicht

- |                         |                   |                           |   |
|-------------------------|-------------------|---------------------------|---|
| • Bandbreite: 10-250 mm | Banddicke: 1-4 mm | max. Teillänge: ca.200 mm | Zugfestigkeit bis ca. 600 N/mm <sup>2</sup> (C490 DC01) |
| • Bandbreite: 10-24 mm  | Banddicke: 2-3 mm | max. Teillänge: 2200 mm   | Zugfestigkeit bis ca. 600 N/mm <sup>2</sup> (C490 DC01) |
| • Bandbreite: 10-24 mm  | Banddicke: 2-3 mm | max. Teillänge: 2600 mm   | Zugfestigkeit bis ca. 600 N/mm <sup>2</sup> (C490 DC01) |

Gewicht ergibt sich durch die maximale Bauteilgröße

Typisches Langteil:

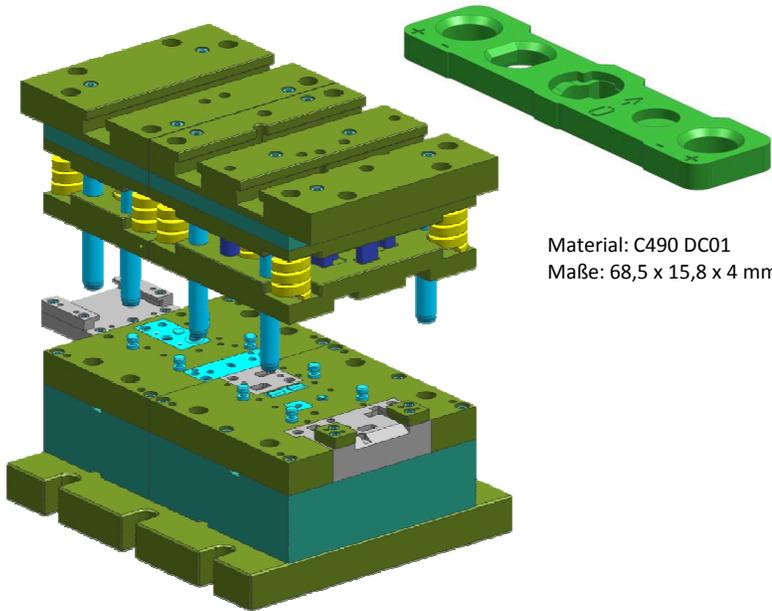




# Stanz- und Umformtechnik

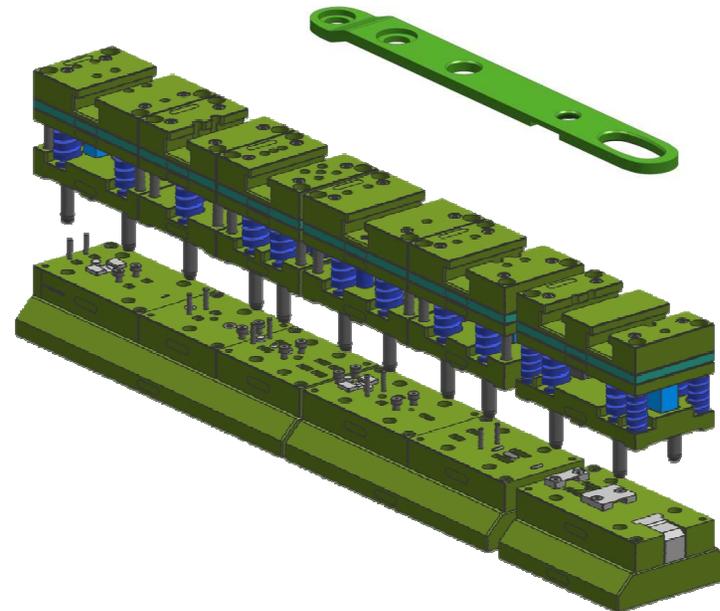
Aktuelle Beispiele von Teilen

Flügellasche:



Material: C490 DC01  
Maße: 68,5 x 15,8 x 4 mm

Spreizhebel:



Material: C490 DC01  
Maße: 145 x 15,9 x 3 mm